ニューレジストン 総合カタログ vol.3 切削磨 ニューレジストン株式会社

NEW REGISTON
PRODUCTS CATALOG

ニューレジストン 総合カタログ vol.3

NRS®

NRS® ニューレジストン株式会社®

ご利用の手引き

マークについて

適正作業
掲載製品に適した作業(用途)を表示しています。

重研削　研削　黒皮取り　表面研磨　バリ取り　面取り　焼け取り　軽研削・研磨　仕上研磨　塗装はがし　切断

適正鋼材
適する鋼材を表示しています。

一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　石材・コンクリート　ガラス　鋳鉄　木材　FRP　軽天材

使用可能工具
使用できる工具を表示しています。

ディスクグラインダ　ハンドグラインダ　携帯電気グラインダ　切断機　ミニグラインダ

超高速度
超高速度用の製品に表示しています。

ワンタッチ
ワンタッチ式の製品に表示しています。

補強材
使用している補強材の枚数を表示しています。(切断砥石のみ)

1 補強材　2 補強材

運賃元払
運賃元払い対象品に表示しています。

豪快な切れ味、トータルコストダウンNo.1!

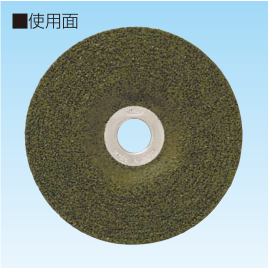
グリーンゼット®

重研削　バリ取り　一般鋼　ステンレス鋼　鋳鉄　ディスクグラインダ

重研削用砥石　グリーンゼット・ハイグリーンゼット

製品記号：**GNZ**

■使用面



内装
(外径100mm 25枚入り)

特長
- 全ての鋼材に対し"豪快な削り"で作業時間が短縮されます。
- 目詰まりがしにくく抜群の耐久性があります。
- 取替え頻度も少なくなり、使用枚数及び在庫枚数が削減されることにより、トータルコストダウンに繋がります。

主な用途
一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 N	硬度 P	硬度 Q	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	6	15	ZG	24		GNZ1006ZG24P	GNZ1006ZG24Q	GNZ1006ZG24S	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
				36		GNZ1006ZG36P	GNZ1006ZG36Q	GNZ1006ZG36S			
		16		24			GNZ100616ZG24Q				
125	6	22	ZG	24		GNZ1256ZG24P	GNZ1256ZG24Q	GNZ1256ZG24S	100枚(25枚×4)		20ポイント
				36		GNZ1256ZG36P	GNZ1256ZG36Q	GNZ1256ZG36S			
150	6	22	ZG	24		GNZ1506ZG24P	GNZ1506ZG24Q	GNZ1506ZG24S	50枚(10枚×5)		10ポイント
				36		GNZ1506ZG36P					
180	6	22	ZG	24	GNZ1806ZG24N	GNZ1806ZG24P	GNZ1806ZG24Q	GNZ1806ZG24S	50枚(25枚×2)		20ポイント
				36		GNZ1806ZG36P	GNZ1806ZG36Q	GNZ1806ZG36S			
205	6	22	ZG	24		GNZ2056ZG24P	GNZ2056ZG24Q		50枚(10枚×5)		10ポイント
				36		GNZ2056ZG36P	GNZ2056ZG36Q				

イモノ用

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 Pイモノ	硬度 Qイモノ	硬度 Sイモノ	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
180	6	22	ZG	24	GNZ1806ZG24PI	GNZ1806ZG24QI	GNZ1806ZG24SI	50枚(25枚×2)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
205	6	22	ZG	24	GNZ2056ZG24PI			50枚(10枚×5)		10ポイント

ZG…一般鋼、ステンレス鋼用

…標準品
…準標準品
納期がかかる場合があります。
および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

ポイント大作戦 P.75参照
最小出荷単位
品番
砥粒別用途の説明

製品の探し方について

- P.4のINDEXから簡単に索引できます。
- 五十音順で索引する場合はP.5をご覧ください。
- 製品記号で索引する場合はP.6をご覧ください。

ご発注について

- 品番または製品を特定できる項目をお申し付けください。
  (EX. 製品記号、外径、厚み、孔径、砥粒、粒度、硬度)
  GNZ　100　6　15　ZG　24　P
- ご発注は最小出荷単位より承ります。

※安全にご使用頂くために、ご使用前には取扱説明書、安全の手引きを必ずお読みください。
※写真につきましては、実際のものと色味が異なる場合がございます。
※製品ページの写真は、代表的な仕様を掲載しております。
※仕様につきましては、予告なく変更する場合がございます。あらかじめご了承ください。

INDEX

●ご利用の手引き …… P.3
●INDEX …… P.4
●五十音INDEX …… P.5
●製品記号INDEX …… P.6
●化粧箱一覧表 …… P.7
●サイズ·粒度別 製品ラインナップ …… P.9
●鋼材·作業別 おすすめ製品選定表 …… P.11

重研削用砥石・研削用砥石 Heavy-duty Grinding Wheel / Grinding Wheel P.13~

グリーンゼット GNZ …… P.13
ハイグリーンゼット HGZ …… P.13
Zエース ZA …… P.14
ハイZエース HZ …… P.14
ニューエース NA …… P.15
ハイエース HA …… P.16
7エース SA …… P.17
ハイ7エース HS …… P.18
アルミ13 AL13 …… P.19
Cエース CA …… P.19
グリーンカップ GCP …… P.20
ハイグリーンカップ HGC …… P.20
スーパーグリーンΣ36 SGS …… P.21
赤Σ36 AKS …… P.21

研磨用砥石 Sanding Wheel P.22~

スーパーグリーン SG …… P.22
スーパーグリーンμ SGM …… P.22
スーパーソフト SPS …… P.23
スーパーグリーンκ16 SGK …… P.23
ニュータッチ NT …… P.24
ファインタッチ FT …… P.25
スーパータッチ ST …… P.27

仕上研磨用砥石 Finish Sanding Wheel P.28~

ワンタッチPホイル OPW …… P.28
NRS Pホイル NPW …… P.28
ワンタッチPソフト OPS …… P.29
NRS Pソフト NPS …… P.29
Sホイル SWL …… P.30
グッドホイル GDW …… P.31
Vディスク VDC …… P.31
クロス in ホイル(ワンタッチ式) OCW …… P.32
クロス in ホイル(15·16孔用) CIW …… P.32
すぐP SUGP …… P.33
ペーパーホイル PPW …… P.34
FCディスク FCD …… P.35
コットンホイルT−27 CH27 …… P.35
サンドホイル SDW …… P.36
フリーサンド FSD …… P.36
ミニフラップホイル MFL …… P.37

切断用砥石 Cutting Wheel P.39~

カッティングホイル CTW …… P.39
カッティングホイルβ CTWB …… P.39
デルタカット DCT …… P.40
シータカット SCT …… P.40
αカット ACT …… P.41
サンドホイルC#60 SDW …… P.42
サンドホイルC#80 SDW …… P.42
ジャーンカット JCT …… P.43
ジャーンカット軽天用 JCT …… P.43
ニューレジカット NRC …… P.44

その他の製品 Others P.45~

NRS超硬バー TCB …… P.45
コットンポインター CPT …… P.58
コットンホイルType−1 ミニ CH1 …… P.62
焼不知ゴールド YSG …… P.65
ワーカーマスク WM …… P.66
電気式ミニグラインダ雷神 GR …… P.67
ミニスーパーグリーン MSG …… P.68
ミニサンドホイル MSW …… P.68
ミニPホイル MPW …… P.68
ミニRホイル MRW …… P.69
ミニFCディスク MFC …… P.69
ミニQuickパット MQPAT …… P.70
ミニQuickペーパー MQP …… P.70
ミニQuick FC MQFC …… P.70
ミニQuickコットン MQC …… P.71

●安全の手引き …… P.72
●砥石の表示について …… P.73
●『研削といしの取替え等の業務に係る特別教育』について P.74
●ニューレジとくとく倶楽部について …… P.75
●会社概要 …… P.76

ア行

赤Σ（シグマ）36 …… P.21
α（アルファ）カット …… P.41
アルミ13（サーティーン） …… P.19
Ｓホイル …… P.30
ＦＣディスク …… P.35
ＮＲＳ超硬バー …… P.45
ＮＲＳ Ｐソフト …… P.29
ＮＲＳ Ｐホイル …… P.28

カ行

カッティングホイル …… P.39
カッティングホイルβ（ベータ） …… P.39
グッドホイル …… P.31
グリーンカップ …… P.20
グリーンゼット …… P.13
クロス in ホイル（15･16孔用） …… P.32
クロス in ホイル（ワンタッチ式） …… P.32
コットンホイルType−1 ミニ …… P.62
コットンホイルT−27 …… P.35
コットンポインター …… P.58

サ行

サンドホイル …… P.36
サンドホイルC＃60 …… P.42
サンドホイルC＃80 …… P.42
Ｃエース …… P.19
シータカット …… P.40
ジャーンカット …… P.43
ジャーンカット軽天用 …… P.43
スーパーグリーン …… P.22
スーパーグリーンκ（カッパ）16 …… P.23
スーパーグリーンΣ（シグマ）36 …… P.21
スーパーグリーンμ（ミュー） …… P.22
スーパーソフト …… P.23
スーパータッチ …… P.27
すぐP …… P.33
Ｚ（ゼット）エース …… P.14
７（セブン）エース …… P.17

タ行

デルタカット …… P.40
電気式ミニグラインダ雷神 …… P.67

ナ行

ニューエース …… P.15
ニュータッチ …… P.24
ニューレジカット …… P.44

ハ行

ハイエース …… P.16
ハイグリーンカップ …… P.20
ハイグリーンゼット …… P.13
ハイＺ（ゼット）エース …… P.14
ハイ７（セブン）エース …… P.18
ファインタッチ …… P.25
Vディスク …… P.31
フリーサンド …… P.36
ペーパーホイル …… P.34

マ行

ミニRホイル …… P.69
ミニFCディスク …… P.69
ミニQuick FC …… P.70
ミニQuickコットン …… P.71
ミニQuickパット …… P.70
ミニQuickペーパー …… P.70
ミニサンドホイル …… P.68
ミニスーパーグリーン …… P.68
ミニPホイル …… P.68
ミニフラップホイル …… P.37

ヤ行

焼不知（やけしらず）ゴールド …… P.65

ワ行

ワーカーマスク …… P.66
ワンタッチＰソフト …… P.29
ワンタッチＰホイル …… P.28

ACT ＜αカット＞ ···· P.41
AKS ＜赤Σ^{36}＞ ···· P.21
AL13 ＜アルミ13＞ ···· P.19
CA ＜Cエース＞ ···· P.19
CH1 ＜コットンホイルType−1 ミニ＞ ···· P.62
CH27 ＜コットンホイルT−27＞ ···· P.35
CIW ＜クロス in ホイル(15·16孔用)＞ ···· P.32
CPT ＜コットンポインター＞ ···· P.58
CTW ＜カッティングホイル＞ ···· P.39
CTWB ＜カッティングホイルβ＞ ···· P.39
DCT ＜デルタカット＞ ···· P.40
FCD ＜FCディスク＞ ···· P.35
FSD ＜フリーサンド＞ ···· P.36
FT ＜ファインタッチ＞ ···· P.25
GCP ＜グリーンカップ＞ ···· P.20
GDW ＜グッドホイル＞ ···· P.31
GNZ ＜グリーンゼット＞ ···· P.13
GR ＜電気式ミニグラインダ雷神＞ ···· P.67
HA ＜ハイエース＞ ···· P.16
HGC ＜ハイグリーンカップ＞ ···· P.20
HGZ ＜ハイグリーンゼット＞ ···· P.13
HS ＜ハイ7エース＞ ···· P.18
HZ ＜ハイZエース＞ ···· P.14
JCT ＜ジャーンカット＞ ···· P.43
JCT ＜ジャーンカット軽天用＞ ···· P.43
MFC ＜ミニFCディスク＞ ···· P.69
MFL ＜ミニフラップホイル＞ ···· P.37
MPW ＜ミニPホイル＞ ···· P.68
MQC ＜ミニQuickコットン＞ ···· P.71
MQFC ＜ミニQuick FC＞ ···· P.70
MQP ＜ミニQuickペーパー＞ ···· P.70
MQPAT ＜ミニQuickパット＞ ···· P.70
MRW ＜ミニRホイル＞ ···· P.69
MSG ＜ミニスーパーグリーン＞ ···· P.68
MSW ＜ミニサンドホイル＞ ···· P.68
NA ＜ニューエース＞ ···· P.15
NPS ＜NRS Pソフト＞ ···· P.29
NPW ＜NRS Pホイル＞ ···· P.28
NRC ＜ニューレジカット＞ ···· P.44
NT ＜ニュータッチ＞ ···· P.24
OCW ＜クロス in ホイル(ワンタッチ式)＞ ···· P.32
OPS ＜ワンタッチPソフト＞ ···· P.29
OPW ＜ワンタッチPホイル＞ ···· P.28
PPW ＜ペーパーホイル＞ ···· P.34
SA ＜7エース＞ ···· P.17
SCT ＜シータカット＞ ···· P.40
SDW ＜サンドホイル＞ ···· P.36 / P.42
SG ＜スーパーグリーン＞ ···· P.22
SGK ＜スーパーグリーンκ^{16}＞ ···· P.23
SGM ＜スーパーグリーンμ＞ ···· P.22
SGS ＜スーパーグリーンΣ^{36}＞ ···· P.21
SPS ＜スーパーソフト＞ ···· P.23
ST ＜スーパータッチ＞ ···· P.27
SUGP ＜すぐP＞ ···· P.33
SWL ＜Sホイル＞ ···· P.30
TCB ＜NRS超硬バー＞ ···· P.45
VDC ＜Vディスク＞ ···· P.31
YSG ＜焼不知ゴールド＞ ···· P.65
ZA ＜Zエース＞ ···· P.14
WM ＜ワーカーマスク＞ ···· P.66

化粧箱一覧表

●内装の素地別に分類しています。●詳細につきましては、製品ページをご覧ください。

製品名 / ページ		グリーンゼット 125Φ P.13	グリーンゼット 150Φ P.13	グリーンゼット 205Φ P.13	ZエースI 100Φ P.14	Zエース 125Φ P.14	Zエース 150Φ P.14	Zエース 180Φ P.14	Zエース 205Φ P.14	ハイZエース P.14
段ボール（茶地）	内装	25枚入り	10枚入り	10枚入り	25枚入り	10枚入り	10枚入り	25枚入り	10枚入り	25枚入り
	外装	100枚入り	50枚入り	50枚入り	200枚入り	50枚入り	50枚入り	50枚入り	50枚入り	50枚入り

製品名 / ページ		ニューエース 100Φ P.15	ニューエース 125Φ P.15	ニューエース 150Φ P.15	ニューエース 180Φ P.15	ニューエース 205·230Φ P.15	ハイエース P.16	7エース 100Φ P.17	7エース 125Φ P.17	7エース 150Φ P.17
段ボール（茶地）	内装	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	10枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り
	外装	200枚入り	100枚入り	100枚入り	50枚入り	50枚入り	50枚入り	200枚入り	100枚入り	100枚入り

製品名 / ページ		7エース 180Φ P.17	7エース 205Φ P.17	ハイ7エース P.18	アルミ13 100Φ P.19	アルミ13 180Φ P.19	Cエース 100Φ P.19	Cエース 180Φ P.19	スーパーグリーンΣ36 125Φ P.21	赤Σ36 100Φ P.21
段ボール（茶地）	内装	25枚入り	10枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り
	外装	50枚入り	50枚入り	50枚入り	200枚入り	50枚入り	200枚入り	50枚入り	50枚入り	200枚入り

製品名 / ページ		スーパーグリーン 125Φ P.22	スーパーグリーン 180Φ P.22	スーパーグリーンK16 125·150Φ P.23	ファインタッチ 125～180Φ P.25	スーパータッチ 125～180Φ P.27	Sホイル 125·180Φ P.30	カッティングホイル 125·180Φ P.39	ジャーマンカット305～405Φ P.43	ニューレジカット125～205Φ P.44
段ボール（茶地）	内装	25枚入り	10枚入り	25枚入り	25枚入り	10枚入り		10枚入り	25枚入り ※5枚入りもございます。	10枚入り
	外装	50枚入り	50枚入り	50枚入り	50枚入り	50枚入り	5枚入り	50枚入り	5枚入り	100枚入り

製品名 / ページ		ニューレジカット255Φ P.44	ニューレジカット305～510Φ P.44
段ボール（茶地）	内装・外装	25枚入り	305～455Φ 25枚入り 510Φ 10枚入り

製品名 / ページ		ニュータッチ P.24	ファインタッチ 100Φ P.25	スーパータッチ 100Φ P.27	サンドホイル 100Φ P.36	サンドホイルC#60 P.42	サンドホイルC#80 P.42
缶	内装	20枚入り	20枚入り	20枚入り	30枚入り	30枚入り	30枚入り
	外装	200枚入り	200枚入り	200枚入り	300枚入り	300枚入り	300枚入り

製品名 / ページ		スーパーグリーン 100Φ P.22	スーパーグリーンμ P.22	スーパーグリーンK16 100Φ P.23	ワンタッチPホイル P.28	NRS Pホイル P.28	ワンタッチPソフト P.29	NRS Pソフト P.29	グッドホイル P.31
ポリ缶	内装	25枚入り	25枚入り	25枚入り	10枚入り	10枚入り	5枚入り	5枚入り	10枚入り
	外装	200枚入り	100枚入り	100枚入り	50枚入り	50枚入り	50枚入り	50枚入り	50枚入り

段ボール（白地）

製品名 / ページ	グリーンゼット 100Φ P.13	グリーンゼット 180Φ P.13	ハイグリーンゼット P.13	グリーンカップ 100Φ P.20	グリーンカップ 125Φ P.20	グリーンカップ 150Φ P.20	グリーンカップ 180Φ P.20	ハイグリーンカップ P.20	スーパーグリーンΣ36 100Φ P.21
内装	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り
外装	200枚入り	50枚入り	50枚入り	200枚入り	100枚入り	100枚入り	50枚入り	50枚入り	200枚入り

段ボール（白地）

製品名 / ページ	Sホイル 100Φ P.30	ペーパーホイル 125·180Φ P.34	mini スーパーグリーン 58Φ P.68	mini スーパーグリーン 75Φ P.68	mini サンドホイル 58Φ P.68	mini サンドホイル 75Φ P.68
内装	10枚入り	2枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り	25枚入り
外装	50枚入り	20枚入り	100枚入り	100枚入り	100枚入り	100枚入り

段ボール（カラー）

製品名 / ページ	電気式miniグラインダ雷神 P.67
段ボール（カラー）	1個入り

紙箱

製品名 / ページ	スーパーソフト P.23	Vディスク P.31	クロスinホイル（ワンタッチ式） P.32	クロスinホイル（15·16孔用） P.32	すぐP P.33	ペーパーホイル 100Φ P.34	FCディスク P.35	コットンホイルT-27 P.35	ミニフラップホイル P.37
内装	25枚入り	5枚入り	5枚入り	5枚入り	10枚入り	10枚入り	10枚入り	5枚入り	5本入り
外装	200枚入り	50枚入り	50枚入り	50枚入り	50枚入り	100枚入り	100枚入り	50枚入り	50本入り

紙箱

製品名 / ページ	サンドホイル 125~180Φ P.36	フリーサンド P.36	カッティングホイル 107Φ P.39	カッティングホイルβ P.39	デルタカット P.40	シータカット P.40	αカット P.41	ジャーンカット 105Φ P.43	ジャーンカット125~205Φ P.43
内装	10枚入り	10枚入り	10枚入り	10枚入り	10枚入り	10枚入り	10枚入り	10枚入り	10枚入り
外装	100枚入り	100枚入り	200枚入り	200枚入り	200枚入り	200枚入り	200枚入り	200枚入り	100枚入り

紙箱

製品名 / ページ	ニューレジカット 100Φ P.44	焼不知ゴールド P.65	ワーカーマスク P.66
内装	10枚入り	1個入り	WM2302、2502は無地箱
外装	200枚入り	10個入り	

プラケース

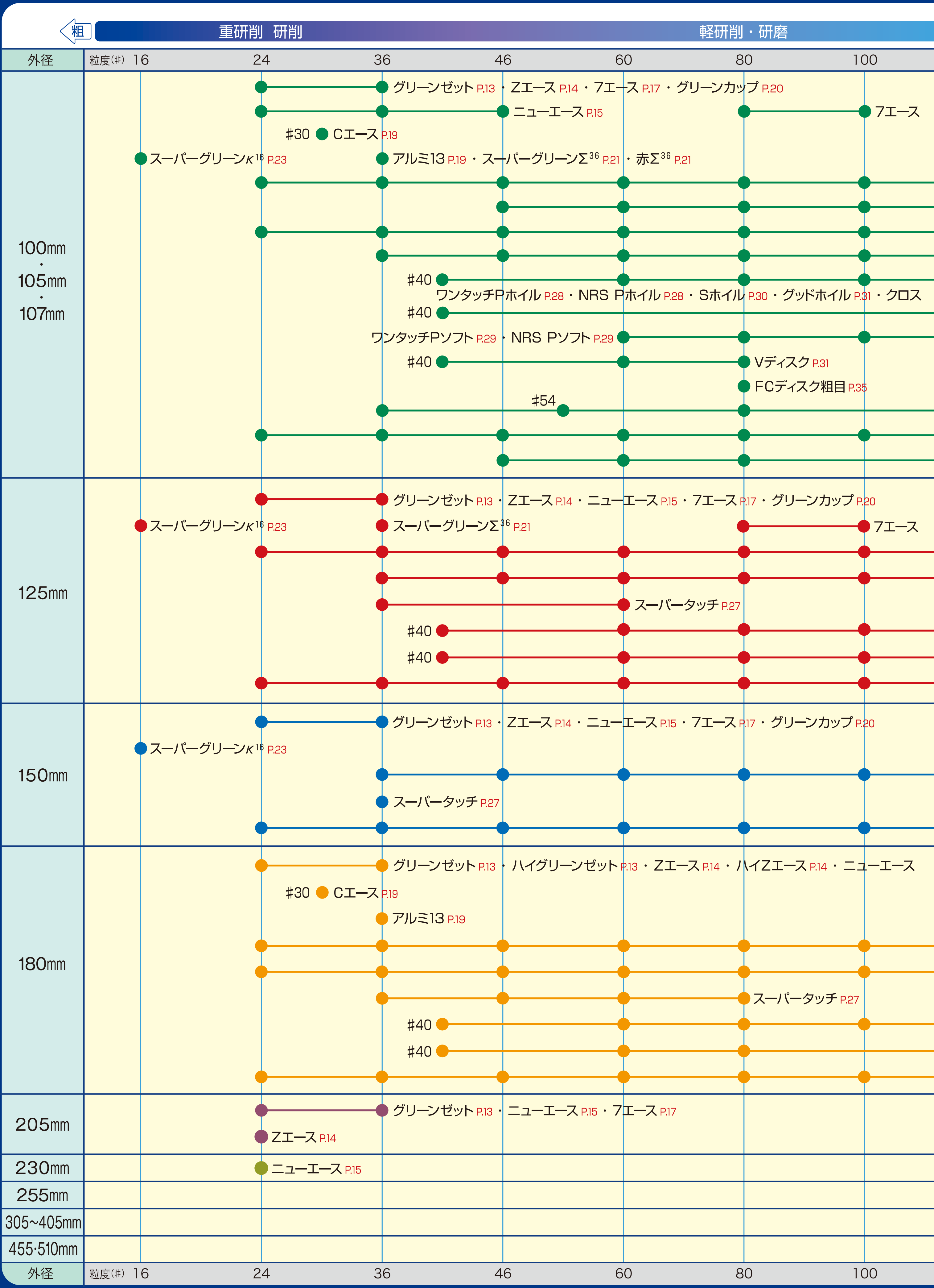
製品名 / ページ	NRS超硬バー P.45
プラケース	1本入り

※内装・外装のサイズ比は現物と異なります。
※各化粧箱は、配送途中の破損などを未然に防ぐために、ある程度の強度を持たせています。蓋が開けにくい場合もございますが、ご了承ください。

ビニール袋

製品名 / ページ	コットンポインター P.58	コットンホイルType-1 ミニ P.62	mini Pホイル P.68	mini Rホイル P.69	mini FCディスク P.69	mini Quickパット P.70	mini Quickペーパー P.70	mini Quickコットン P.71
内装	軸径6mm　5本入り 軸径3mm　10本入り	20枚入り	5枚入り	5枚入り	5枚入り	1個入り	5枚入り	5枚入り
外装			50枚入り	50枚入り	50枚入り		50枚入り	50枚入り

サイズ・粒度別 製品ラインナップ



仕上研磨 → 細

120 150 180 240 320 400

メントリヨウ P.17

スーパーグリーン P.22

スーパーグリーンμ P.22

ニュータッチ P.24・ファインタッチ P.25

スーパーソフト P.23・スーパータッチ P.27

in ホイル(ワンタッチ式) P.32・クロス in ホイル(15·16孔用) P.32・ペーパーホイル P.34

すぐP P33

FCディスク中目 P.35 ※FCディスク中目は#120～#150相当の粒度です。

FCディスク細目 P.35

コットンホイルT-27 P.35

サンドホイル P.36

フリーサンド P.36

メントリヨウ P.17

スーパーグリーン P.22

ファインタッチ P.25

Sホイル P.30

ペーパーホイル P.34

サンドホイル P.36

ファインタッチ P.25

サンドホイル P.36

P.15・ハイエース P.16・7エース P.17・ハイ7エース P.18・グリーンカップ P.20・ハイグリーンカップ P.20

スーパーグリーン P.22

ファインタッチ P.25

Sホイル P.30

ペーパーホイル P.34

サンドホイル P.36

120 150 180 240 320 400

切　断 ※(　)内は粒度

カッティングホイル(#30) P.39
カッティングホイルβ(#30) P.39
デルタカット(NX60S) P.40
シータカット(NX60S) P.40
αカット(#40) P.41
サンドホイルC#60(#60) P.42
サンドホイルC#80(#80) P.42
ジャーンカット(#46) P.43
ニューレジカット(#46) P.44

カッティングホイル(#30) P.39
ジャーンカット(#46) P.43
ニューレジカット(#46) P.44

ジャーンカット(#46) P.43
ニューレジカット(#46) P.44

カッティングホイル(#30) P.39
ジャーンカット(#46) P.43
ニューレジカット(#46) P.44

ジャーンカット(#46) P.43
ニューレジカット(#46) P.44

ニューレジカット(#46) P.44

ジャーンカット(#36) P.43・ジャーンカット軽天用(#36) P.43・ニューレジカット(#30) P.44

ジャーンカット(#36) P.43・ニューレジカット(#30) P.44

鋼材・作業別　おすすめ製品選定表

●砥石のサイズ、粒度につきましては、お客様の作業と仕上げ具合に合ったものをお選びください。●下記は、

作業＼鋼材		一般鋼(鉄)				ステンレス鋼				アルミ				鋳鉄
		製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名
重研削		グリーンゼット	ZG	Q	P.13	グリーンゼット	ZG	P	P.13	NRS超硬バー	—	—	P.45	グリーンゼット（イモノ用）
		ハイグリーンゼット	ZG	Q	P.13	ハイグリーンゼット	ZG	P	P.13					ハイグリーンゼット（イモノ用）
研　削		ニューエース	A/WA	P	P.15	ニューエース	WA	P	P.15	ニューエース	C	N	P.15	スーパーグリーンΣ36
		スーパーグリーンΣ36	—	—	P.21	スーパーグリーンΣ36	—	—	P.21	アルミ13	—	P	P.19	NRS超硬バー
		赤Σ36	—	—	P.21	スーパーグリーン	—	—	P.22	NRS超硬バー	—	—	P.45	
		スーパーグリーン	—	—	P.22	NRS超硬バー	—	—	P.45					
		NRS超硬バー	—	—	P.45									
黒皮取り		グリーンカップ	—	—	P.20									
		ハイグリーンカップ	—	—	P.20									
表面研磨		FCディスク	—	—	P.35	FCディスク	—	—	P.35	FCディスク	—	—	P.35	
		サンドホイル	—	—	P.36	サンドホイル	—	—	P.36	サンドホイル	—	—	P.36	
		フリーサンド	—	—	P.36	フリーサンド	—	—	P.36	フリーサンド	—	—	P.36	
						ミニフラップホイル	—	—	P.37					
バリ取り		スーパーグリーンΣ36	—	—	P.21	スーパーグリーンΣ36	—	—	P.21	スーパーグリーン	—	—	P.22	グリーンゼット（イモノ用）
		赤Σ36	—	—	P.21	NRS超硬バー	—	—	P.45	NRS超硬バー	—	—	P.45	ハイグリーンゼット（イモノ用）
		スーパーグリーン	—	—	P.22									NRS超硬バー
		NRS超硬バー	—	—	P.45									
面取り		スーパーグリーン	—	—	P.22	スーパーグリーン	—	—	P.22	ファインタッチ	C	—	P.25	
		クロスinホイル（ワンタッチ式）	—	—	P.32	ワンタッチPホイル	GZ	—	P.28	ワンタッチPホイル	GZ	—	P.28	
		クロスinホイル（15・16孔用）	—	—	P.32	NRS Pホイル	GZ	—	P.28	NRS Pホイル	GZ	—	P.28	
		コットンホイルT-27	A	—	P.35	クロスinホイル（ワンタッチ式）	—	—	P.32	すぐP	GZ	—	P.33	
						クロスinホイル（15・16孔用）	—	—	P.32	コットンホイルT-27	A	—	P.35	
						すぐP	GZ	—	P.33	コットンポインター	A	ソフト	P.58	
						コットンポインター	A	ハード	P.58					
焼け取り		FCディスク	—	—	P.35	FCディスク	—	—	P.35					
		サンドホイル	—	—	P.36	サンドホイル	—	—	P.36					
		フリーサンド	—	—	P.36	フリーサンド	—	—	P.36					
		ミニフラップホイル	—	—	P.37	ミニフラップホイル	—	—	P.37					
軽研削・研磨		スーパーグリーン	—	—	P.22	スーパーグリーン	—	—	P.22	スーパーソフト	—	—	P.23	スーパーグリーン
		スーパーソフト	—	—	P.23	スーパーソフト	—	—	P.23	ファインタッチ	C	—	P.25	NRS超硬バー
		ワンタッチPホイル	GZ	—	P.28	ワンタッチPホイル	GZ	—	P.28	サンドホイル	—	—	P.36	
		NRS Pホイル	GZ	—	P.28	NRS Pホイル	GZ	—	P.28	NRS超硬バー	—	—	P.45	
		すぐP	GZ	—	P.33	すぐP	GZ	—	P.33					
仕上研磨		ワンタッチPホイル	GZ	—	P.28	ファインタッチ	WAN	—	P.25	ファインタッチ	C	—	P.25	NRS超硬バー
		NRS Pホイル	GZ	—	P.28	ファインタッチ	WAH	—	P.25	サンドホイル	—	—	P.36	
		すぐP	GZ	—	P.33	ワンタッチPホイル	A	—	P.28	フリーサンド	—	—	P.36	
		フリーサンド	—	—	P.36	NRS Pホイル	A	—	P.28	NRS超硬バー	—	—	P.45	
						すぐP	GZ	—	P.33	コットンポインター	A	ソフト	P.58	
						サンドホイル	—	—	P.36					
						フリーサンド	—	—	P.36					
塗装はがし		サンドホイル	—	—	P.36									サンドホイル
		フリーサンド	—	—	P.36									フリーサンド
切断	薄板 厚み2mm未満	デルタカット	NX	S	P.40	デルタカット	NX	S	P.40					
		シータカット	NX	S	P.40	シータカット	NX	S	P.40					
		αカット	NX	S	P.41	αカット	NX	S	P.41					
	薄板 厚み2mm以上	カッティングホイル	NX	S	P.39	カッティングホイル	NX	S	P.39					
		カッティングホイルβ	BETA	—	P.39	カッティングホイルβ	BETA	—	P.39					
	丸棒 直径10mm未満	デルタカット	NX	S	P.40	デルタカット	NX	S	P.40					
		シータカット	NX	S	P.40	シータカット	NX	S	P.40					
		αカット	NX	S	P.41	αカット	NX	S	P.41					
	丸棒 直径10mm以上	カッティングホイル	NX	S	P.39	カッティングホイル	NX	S	P.39					カッティングホイル
		カッティングホイルβ	BETA	—	P.39	カッティングホイルβ	BETA	—	P.39					ジャーンカット
		ジャーンカット	—	P	P.43	ジャーンカット	—	M	P.43					
	型鋼 アングル・チャンネルなど	ジャーンカット	—	P	P.43	ジャーンカット	—	M	P.43					ジャーンカット

			石材・コンクリート				ガラス				FRP				その他			
砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ	製品名	砥粒	硬度	ページ
ZG	Q	P.13																
ZG	Q	P.13																
—	—	P.21	スーパーグリーンκ16	—	—	P.23												
—	—	P.45																
			ファインタッチ	GC	—	P.25	ファインタッチ	GC	—	P.25	フリーサンド	—	—	P.36	木材 フリーサンド	—	—	P.36
ZG	Q	P.13																
ZG	Q	P.13																
—	—	P.45																
			ファインタッチ	GC	—	P.25	ファインタッチ	GC	—	P.25								
—	—	P.22	ファインタッチ	GC	—	P.25	ファインタッチ	GC	—	P.25								
—	—	P.45																
—	—	P.45	ファインタッチ	GC	—	P.25	ファインタッチ	GC	—	P.25								
—	—	P.36									サンドホイル	—	—	P.36				
—	—	P.36									フリーサンド	—	—	P.36				
											サンドホイルC#60	C	—	P.42	軽天材 ジャーンカット軽天用	AZ	T	P.43
											サンドホイルC#80	C	—	P.42				
											サンドホイルC#60	C	—	P.42	軽天材 ジャーンカット軽天用	AZ	T	P.43
											サンドホイルC#80	C	—	P.42				
NX	S	P.39																
—	M	P.43																
—	M	P.43																

●ミニシリーズはP.69に掲載しております。

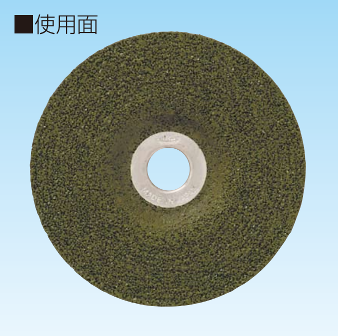
豪快な切れ味、トータルコストダウンNo.1!

グリーンゼット®

重研削 バリ取り 一般鋼 ステンレス鋼 鋳 鉄 ディスクグラインダ

製品記号：GNZ

■使用面



内装
(外径100mm 25枚入り)

特長

- ●全ての鋼材に対し"豪快な削り"で作業時間が短縮されます。
- ●目詰まりがしにくく抜群の耐久性があります。
- ●取替え頻度も少なくなり、使用枚数及び在庫枚数が削減されることにより、トータルコストダウンに繋がります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
					N	P	Q	S			
100	6	15	ZG	24		GNZ1006ZG24P	GNZ1006ZG24Q	GNZ1006ZG24S	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
				36		GNZ1006ZG36P	GNZ1006ZG36Q	GNZ1006ZG36S			
		16		24			GNZ100616ZG24Q				
125	6	22	ZG	24		GNZ1256ZG24P	GNZ1256ZG24Q	GNZ1256ZG24S	100枚(25枚×4)		20ポイント
				36		GNZ1256ZG36P	GNZ1256ZG36Q	GNZ1256ZG36S			
150	6	22	ZG	24		GNZ1506ZG24P	GNZ1506ZG24Q	GNZ1506ZG24S	50枚(10枚×5)		10ポイント
				36		GNZ1506ZG36P					
180	6	22	ZG	24	GNZ1806ZG24N	GNZ1806ZG24P	GNZ1806ZG24Q	GNZ1806ZG24S	50枚(25枚×2)		20ポイント
				36		GNZ1806ZG36P	GNZ1806ZG36Q	GNZ1806ZG36S			
205	6	22	ZG	24		GNZ2056ZG24P	GNZ2056ZG24Q		50枚(10枚×5)		10ポイント
				36		GNZ2056ZG36P	GNZ2056ZG36Q				

イモノ用

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度			梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
					Pイモノ	Qイモノ	Sイモノ			
180	6	22	ZG	24	GNZ1806ZG24PI	GNZ1806ZG24QI	GNZ1806ZG24SI	50枚(25枚×2)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
205	6	22	ZG	24	GNZ2056ZG24PI			50枚(10枚×5)		10ポイント

ZG…一般鋼、ステンレス鋼用

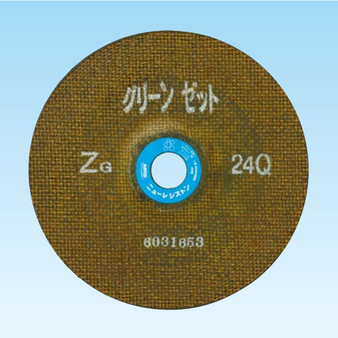
(ピンク)…標準品
(黄)…準標準品 納期がかかる場合があります。
(水色)…および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

グリーンゼットの超高速度用バージョン

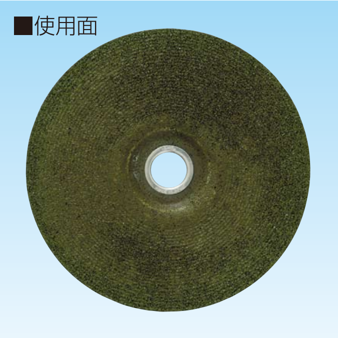
ハイグリーンゼット

超高速度 重研削 バリ取り 一般鋼 ステンレス鋼 鋳 鉄 ディスクグラインダ

製品記号：HGZ



■使用面



内装
(25枚入り)

特長

- ●グリーンゼットをベースにした超高速度用研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

(ピンク)…標準品 (黄)…準標準品 納期がかかる場合があります。
(水色) および下記の表にない製品につきましてはご相談ください。

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
					N	P	Q	S			
180	6	22.23	ZG	24	HGZ1806ZG24N	HGZ1806ZG24P	HGZ1806ZG24Q	HGZ1806ZG24S	50枚(25枚×2)	80m/s (4,800m/min)	20ポイント
				36		HGZ1806ZG36P	HGZ1806ZG36Q				

イモノ用

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度			梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
					Pイモノ	Qイモノ	Sイモノ			
180	6	22.23	ZG	24	HGZ1806ZG24PI	HGZ1806ZG24QI	HGZ1806ZG24SI	50枚(25枚×2)	80m/s(4,800m/min)	20ポイント

ZG…一般鋼、ステンレス鋼用

優れた研削性能を発揮する高性能砥石

Z エース

重研削　一般鋼　ステンレス鋼　鋳　鉄　ディスクグラインダ

製品記号：ZA

■使用面

内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

●アルミナジルコニア砥粒を配合し、全ての鋼材に対し優れた研削性能を発揮する研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 M	硬度 N	硬度 P	硬度 Q	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	6	15	ZR	24			ZA1006ZR24P	ZA1006ZR24Q		200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント
				36	ZA1006ZR36M		ZA1006ZR36P	ZA1006ZR36Q				
		16		24				ZA100616ZR24Q				
125	6	22	ZR	24			ZA1256ZR24P	ZA1256ZR24Q		50枚(10枚×5)		
				36			ZA1256ZR36P	ZA1256ZR36Q				
150	6	22	ZR	24			ZA1506ZR24P	ZA1506ZR24Q				
				36				ZA1506ZR36Q				
180	6	22	ZR	24		ZA1806ZR24N	ZA1806ZR24P	ZA1806ZR24Q	ZA1806ZR24S	50枚(25枚×2)		20ポイント
				36				ZA1806ZR36Q				
205	6	22	ZR	24			ZA2056ZR24P			50枚(10枚×5)		10ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

ZR…一般鋼、ステンレス鋼用

Zエースの超高速度用バージョン

ハイ Z エース

超高速度　重研削　一般鋼　ステンレス鋼　鋳　鉄　ディスクグラインダ

製品記号：HZ

■使用面

内装
（25枚入り）

特長

●Zエースをベースにした超高速度用研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼から鋳鉄・高張力鋼などの難研削材までの、ビード取り、バリ取りなどの重研削作業

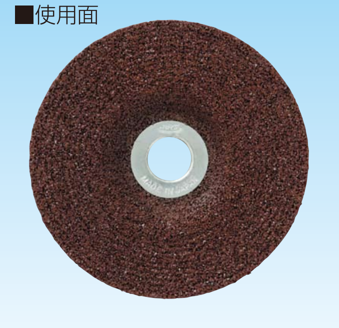
外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 P	硬度 Q	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
180	6	22.23	ZR	24	HZ1806ZR24P	HZ1806ZR24Q	HZ1806ZR24S	50枚(25枚×2)	80m/s(4,800m/min)	20ポイント
				36		HZ1806ZR36Q				

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

ZR…一般鋼、ステンレス鋼用

ニューエース

製品記号：NA


■使用面

内装
(外径100mm 25枚入り)

特長
- 業界初の赤い砥石として開発されたロングセラー製品です。
- 幅広い用途に優れた研削性能を発揮する研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬度 M	N	P	Q	S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	3	15	A/WA	36			NA1003A36P			200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
	4	15	A/WA	24		NA1004A24N	NA1004A24P					
				36		NA1004A36N	NA1004A36P	NA1004A36Q				
			WA	24		NA1004WA24N	NA1004WA24P					
				36		NA1004WA36N	NA1004WA36P					
			GC	24			NA1004GC24P					
		16	A/WA	24		NA100416A24N	NA100416A24P					
				36			NA100416A36P					
	6	15	A/WA	24		NA1006A24N	NA1006A24P		NA1006A24S			
				36	NA1006A36M	NA1006A36N	NA1006A36P	NA1006A36Q	NA1006A36S			
			WA	24		NA1006WA24N	NA1006WA24P					
				36	NA1006WA36M	NA1006WA36N	NA1006WA36P					
				46		NA1006WA46N	NA1006WA46P					
			C	24		NA1006C24N	NA1006C24P					
				36			NA1006C36P					
			GC	24	NA1006GC24M	NA1006GC24N	NA1006GC24P					
				36	NA1006GC36M	NA1006GC36N	NA1006GC36P					
		16	A/WA	24		NA100616A24N	NA100616A24P					
				36		NA100616A36N	NA100616A36P					
			WA	24		NA100616WA24N	NA100616WA24P					
				36		NA100616WA36N	NA100616WA36P					
125	6	22	A/WA	24		NA1256A24N	NA1256A24P			100枚(25枚×4)		20ポイント
				36		NA1256A36N	NA1256A36P					
			WA	24		NA1256WA24N	NA1256WA24P					
				36		NA1256WA36N	NA1256WA36P					
			C	24			NA1256C24P					
			GC	24			NA1256GC24P					
				36			NA1256GC36P					
150	6	22	A/WA	24		NA1506A24N	NA1506A24P		NA1506A24S			
				36		NA1506A36N	NA1506A36P					
			WA	24		NA1506WA24N	NA1506WA24P					
				36		NA1506WA36N	NA1506WA36P					
			C	24		NA1506C24N						

（桃色）…標準品　（黄色）…準標準品　納期がかかる場合があります。　（水色）およびト記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用　WA…ステンレス鋼用　C…非鉄金属(アルミ、銅など)用　GC…非金属(石材、ガラスなど)用

研削 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ ディスクグラインダ

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬度 K	硬度 M	硬度 N	硬度 P	硬度 Q	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
180	3	22	A/WA	36				NA1803A36P			50枚(25枚×2)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
			WA	36				NA1803WA36P					
	4		A/WA	24				NA1804A24P					
				36				NA1804A36P					
			WA	36				NA1804WA36P					
	6		A/WA	24		NA1806A24M	NA1806A24N	NA1806A24P		NA1806A24S			20ポイント
				36			NA1806A36N	NA1806A36P					
			WA	24	NA1806WA24K	NA1806WA24M	NA1806WA24N	NA1806WA24P					
				36	NA1806WA36K		NA1806WA36N	NA1806WA36P					
			C	24			NA1806C24N	NA1806C24P					
				36				NA1806C36P					
			GC	24				NA1806GC24P					
205	6	22	A/WA	24			NA2056A24N	NA2056A24P			50枚(10枚×5)		10ポイント
				36			NA2056A36N	NA2056A36P					
			WA	24			NA2056WA24N	NA2056WA24P					
				36			NA2056WA36N	NA2056WA36P	NA2056WA36Q				
			C	24			NA2056C24N						
230	6	22	A/WA	24			NA2306A24N						
			WA	24			NA2306WA24N						

…標準品　…準標準品 納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用　WA…ステンレス鋼用　C…非鉄金属(アルミ、銅など)用　GC…非金属(石材、ガラスなど)用

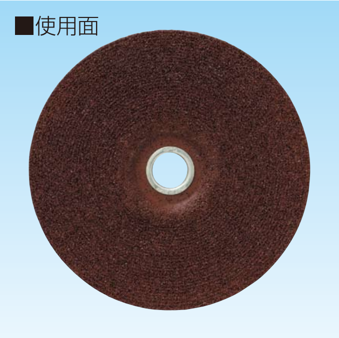
ニューエースの超高速度用バージョン

ハイエース

超高速度 重研削 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ ディスクグラインダ

製品記号：**HA**

■使用面



内装
(25枚入り)

特長

●ニューエースをベースにした、超高速度用研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬度 L	硬度 N	硬度 P	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
180	6	22.23	A/WA	24		HA1806A24N	HA1806A24P	50枚(25枚×2)	80m/s (4,800m/min)	20ポイント
				36		HA1806A36N	HA1806A36P			
			WA	24	HA1806WA24L	HA1806WA24N	HA1806WA24P			
				36		HA1806WA36N	HA1806WA36P			
			C	24		HA1806C24N	HA1806C24P			

…標準品　…準標準品 納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用　WA…ステンレス鋼用　C…非鉄金属(アルミ、銅など)用

セブン 7エース

研削　一般鋼　ステンレス鋼　ディスクグラインダ

製品記号：**SA**

■使用面

内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

●幅広い分野での研削作業が可能な汎用研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬度 K	硬度 L	硬度 M	硬度 N	硬度 P	硬度 Q	硬度設定なし	メントリヨウ	梱包 外装 (内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	6	15	A/WA	24				SA1006A24N	SA1006A24P	SA1006A24Q			200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	5 ポイント
				36				SA1006A36N	SA1006A36P	SA1006A36Q					
			ST	24	SA1006ST24K						SA1006ST24				
				36							SA1006ST36				
				80								SA100680S			
				100								SA1006100S			
		16	A/WA	24				SA100616A24N	SA100616A24P						
				36				SA100616A36N	SA100616A36P						
			ST	24							SA100616ST24				
125	6	22	A/WA	24				SA1256A24N	SA1256A24P				100枚 (25枚×4)		10 ポイント
				36				SA1256A36N	SA1256A36P						
			ST	24							SA1256ST24				
				36							SA1256ST36				
				80								SA125680S			
				100								SA1256100S			
150	6	22	A/WA	24				SA1506A24N	SA1506A24P						
				36				SA1506A36N	SA1506A36P						
			ST	24							SA1506ST24				
				36							SA1506ST36				
				80								SA150680S			
				100								SA1506100S			
180	6	22	A/WA	24		SA1806A24L	SA1806A24M	SA1806A24N	SA1806A24P	SA1806A24Q			50枚 (25枚×2)		
				36			SA1806A36M	SA1806A36N	SA1806A36P	SA1806A36Q					
			ST	24	SA1806ST24K	SA1806ST24L					SA1806ST24				
				36							SA1806ST36				
				80								SA180680S			
				100								SA1806100S			
205	6	22	A/WA	24				SA2056A24N	SA2056A24P				50枚 (10枚×5)		5 ポイント
				36					SA2056A36P						
			ST	24							SA2056ST24				
				36							SA2056ST36				

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　およびと上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用　ST…ステンレス鋼用

ニューレジ砥石豆知識

「メントリヨウ」って何？

従来であれば、エッジ部分の『粗削り』→『仕上げ』と2段階の工程が必要でしたが、「メントリヨウ」を使えば、『粗削り+仕上げ』が同時にでき、工程によって砥石を取り替える必要がないので、面取り工程の時間短縮ができます。主に造船、橋梁などの業種に適しています。

ハイ7エース（セブン）

超高速度　重研削　一般鋼　ステンレス鋼　ディスクグラインダ

製品記号：**HS**

■使用面

内装
（25枚入り）

特長

●7エース（セブン）をベースにした超高速度用研削砥石です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬度 K	硬度 L	硬度 M	硬度 N	硬度 P	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
180	6	22.23	A/WA	24		HS1806A24L		HS1806A24N	HS1806A24P	50枚(25枚×2)	80m/s (4,800m/min)	10ポイント
				36					HS1806A36P			
			ST	24	HS1806ST24K		HS1806ST24M					

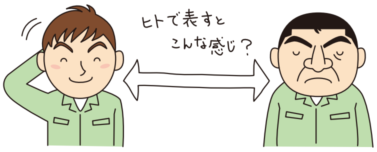
（ピンク）…標準品　（黄）…準標準品　納期がかかる場合があります。　（水色）および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A/WA…一般鋼用　ST…ステンレス鋼用

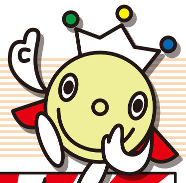
ニューレジ砥石豆知識

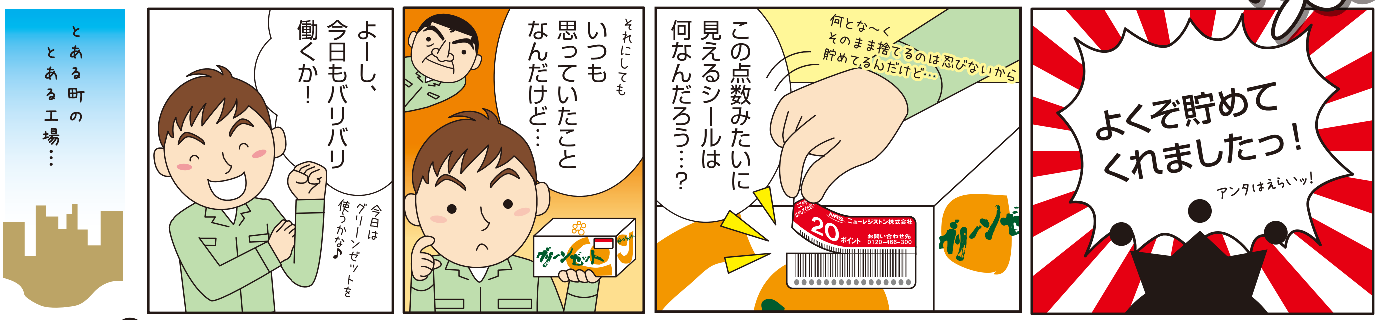
砥石の「硬度」の選び方

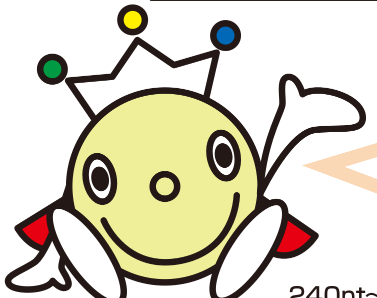
オフセット砥石には硬度があり、A~Zで表されます。標準硬度はPで、Aに近くなるほど軟らかく、Zに近くなるほど硬くなります。通常はP（またはQ）をご使用頂き、減りは速くてもいいから切れ味を優先する場合は軟らかい硬度を、耐久性を優先する場合は硬い硬度をお選びください。(P.73参照)



ニューレジとくとく倶楽部 ポイント大作戦とは？






ニーズくん

製品ケースに貼ってあるポイントシールを集めれば、
素敵なグッズがもらえる
ギフトカタログをもれなくプレゼント！

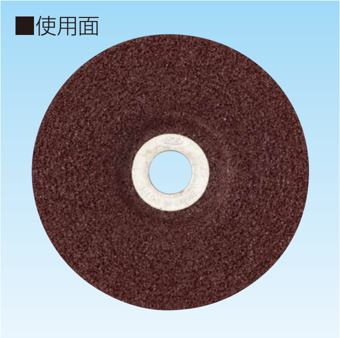
240pt~16000ptまで多彩なコースの
ポイント大作戦にご応募いただくには **入会金・年会費一切無料** **ニューレジとくとく倶楽部**へのご入会が必要です。
詳細・入会申込書は（P.75）をご覧ください。

アルミの常識を打ち破る

アルミ13 サーティーン

製品記号：AL13

■使用面



内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

●パラフィンワックスによる特殊処理でアルミなどの非鉄金属特有の溶着、目詰まりを解決。高い研削力を発揮します。
●砥石1枚の作業量が他社汎用砥石の約2倍。優れた研削性能が持続します。
●アルミ専用の研削砥石です。

主な用途

アルミなどの非鉄金属のバリ取り、表面研削

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度（#） 36	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	6	15	AL131006-36-P	200枚（25枚×8）	72m/s （4,300m/min）	5ポイント
180	6	22	AL131806-36-P	50枚（25枚×2）		10ポイント

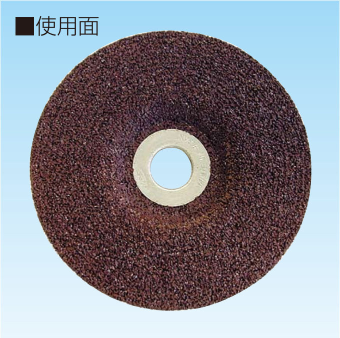
（ピンク）…標準品

国産品でこの価格！

Cエース

製品記号：CA

■使用面



内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

●従来のオフセット砥石をお求めやすく設計してコストダウンを実現した、国産の研削砥石です。
●マイルドな研削感を出すために、粒度は#24より研削感触が良く、#36より研削力がある#30としました。
●他社同等品と比較して、砥石の飛散、粉じんが少なく、安定した品質です。

主な用途

一般鋼のビード取り、バリ取り

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度	硬度 P	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	6	15	A	30	CA1006A30P	200枚（25枚×8）	72m/s （4,300m/min）	2ポイント
		16			CA100616A30P			
180	6	22	A	30	CA1806A30P	50枚（25枚×2）		5ポイント

（ピンク）…標準品　（黄）…準標準品　納期がかかる場合があります。

A…一般鋼用

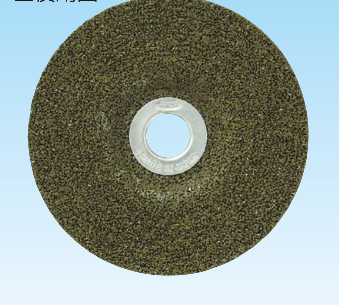
黒皮取りに驚異的な性能を発揮する専用砥石

グリーンカップ

研削　黒皮取り　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：**GCP**

■使用面

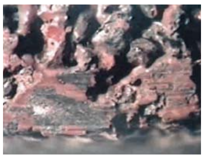


内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

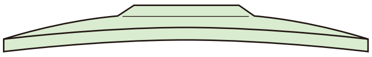
●黒皮に代表される難研削材に対しても目詰まりがしにくいので、最後まで鋭い切れ味を発揮します。

グリーンカップ



従来品

●砥石形状がカップ型のため、鋼材との接触面積が広く、フラットな仕上げが可能です。



●黒皮取り以外にもアルミ研削やロボット（自動機を含む）にも抜群の効果を発揮します。

主な用途

一般鋼の黒皮取り、ステンレス鋼の粗取り、白皮取りやアルミなどの非鉄金属の研削作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度（#） 24	粒度（#） 36	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	6	15	GCP1006-24	GCP1006-36	200枚（25枚×8）	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
125	6	22	GCP1256-24	GCP1256-36	100枚（25枚×4）		20ポイント
150	6	22	GCP1506-24	GCP1506-36			
180	6	22	GCP1806-24	GCP1806-36	50枚（25枚×2）		

（ピンク）…標準品　（黄）…準標準品　納期がかかる場合があります。

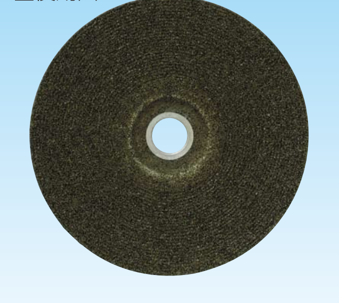
グリーンカップの超高速度用バージョン

ハイグリーンカップ

超高速度　研削　黒皮取り　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：**HGC**

■使用面



内装
（25枚入り）

特長

●グリーンカップをベースにした超高速度用研削砥石です。

主な用途

一般鋼の黒皮取り、ステンレス鋼の粗取り、白皮取りやアルミなどの非鉄金属の研削作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度（#） 24	粒度（#） 36	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
180	6	22.23	HGC1806-24	HGC1806-36	50枚（25枚×2）	80m/s（4,800m/min）	20ポイント

（ピンク）…標準品　（黄）…準標準品　納期がかかる場合があります。

ソフトタッチと軽快な削りの新オフセット砥石

スーパーグリーンΣ（シグマ）36

研削　バリ取り　一般鋼　ステンレス鋼　鋳鉄　ディスクグラインダ

製品記号：SGS

■使用面

内装
(外径100mm 25枚入り)

特長

●適度な柔軟性が騒音と振動を和らげ、長時間でもらくらく作業ができる、"人にやさしい"砥石です。

■振動騒音レベル

	スーパーグリーンΣ36	当社オフセット
振動レベル(dB)	105～106	110～112
騒音レベル(dB)	89～90	96～100

●従来のオフセット砥石の研削力と耐久性に、フレキシブル砥石の使いやすさを複合させた新しいタイプの研削砥石です。
●一般鋼にもステンレス鋼にも適しているので、鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がありません。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼のビード取り、バリ取り

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度(#) 36	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	5	15	SGS1005-36	200枚(25枚×8)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
		16	SGS100516-36			
125	5	22	SGS1255-36	50枚(25枚×2)		

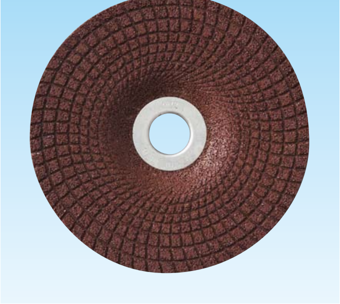
…標準品

鉄専用研削砥石の決定版！

赤Σ（シグマ）36

研削　バリ取り　一般鋼　ディスクグラインダ

製品記号：AKS


■使用面

内装
(25枚入り)

特長

●鉄専用設計で、従来の汎用オフセット砥石より研削力・耐久性とも大幅にアップしました。
●適度な柔軟性が、騒音・振動を和らげ、長時間の作業での疲労感を軽減します。

主な用途

一般鋼のビード取り、バリ取り

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度(#) 36	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度(最高使用回転数)	ポイント大作戦(内装につき)
100	5	15	AKS1005-36	200枚(25枚×8)	63m/s(12,000min^{-1})	10ポイント

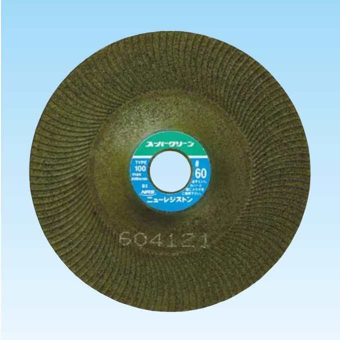
…標準品

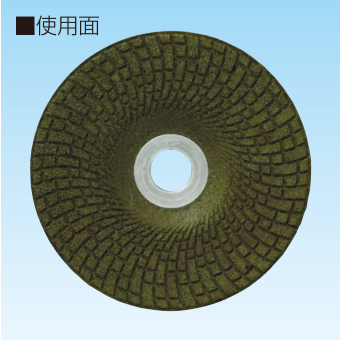
鋼材の種類を選ばないオールマイティ砥石

スーパーグリーン

研削　バリ取り　面取り　軽研削・研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　鋳鉄　ディスクグラインダ

製品記号：**SG**





■使用面

内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

- ●専用パットなしで研磨ができるノーパット設計です。
- ●目詰まりや研削・研磨焼けが少ないため研削力が上がり、作業時間が短縮できます。
- ●汎用フレキシブル砥石に比べて抜群の耐久性があり、コストダウンを図れます。
- ●鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどのビード取り、ビード修正、面取りを含む軽研削・研磨作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度(♯) 24	36	46	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	3	15	SG1003-24	SG1003-36	SG1003-46	SG1003-60	SG1003-80	SG1003-100	SG1003-120	SG1003-150	200枚（25枚×8）	72m/s（4,300m/min）	10ポイント
		16	SG100316-24	SG100316-36	SG100316-46	SG100316-60	SG100316-80	SG100316-100	SG100316-120	SG100316-150			
125	3	22	SG1253-24	SG1253-36	SG1253-46	SG1253-60	SG1253-80	SG1253-100	SG1253-120		50枚（25枚×2）		
180	3	22	SG1803-24	SG1803-36	SG1803-46	SG1803-60	SG1803-80	SG1803-100	SG1803-120	SG1803-150	50枚（10枚×5）		

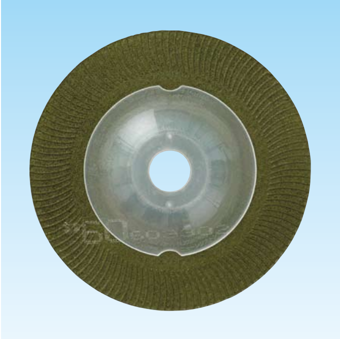
…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

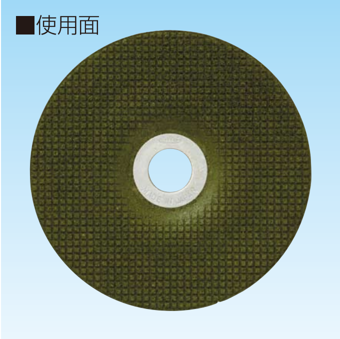
ソフトな使用感なのに抜群の切れ味

スーパーグリーンμ（ミュー）

バリ取り　軽研削・研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：**SGM**





■使用面

内装
（25枚入り）

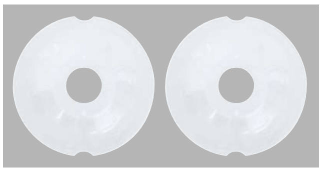
特長

- ●15孔用は、専用パットが砥石1枚毎に付いている安全設計です。（16孔用は内装につき2枚付属）
- ●平面・曲面研磨作業に合った柔軟性により、フレキシブル砥石特有のきれいな仕上がりです。
- ●鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

【付属品】15孔用…砥石1枚につき専用パット1枚
16孔用…内装につき専用パット2枚↓



外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度(♯) 46	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	2	15	SGM1002-46	SGM1002-60	SGM1002-80	SGM1002-100	SGM1002-120	SGM1002-150	100枚(25枚×4)	72m/s（4,300m/min）	10ポイント
		16	SGM100216-46	SGM100216-60	SGM100216-80	SGM100216-100	SGM100216-120	SGM100216-150			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

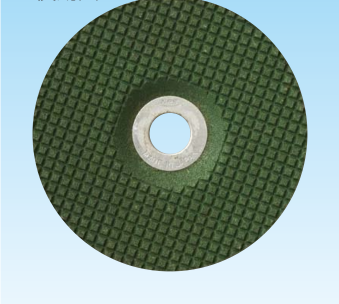
目詰まりを抑えて、高い研削力が持続

スーパーソフト

バリ取り　軽研削・研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：SPS

■使用面



内装
（25枚入り）

特長

- ●使用開始10分以降の研削力が従来品の1.4倍。また、使用面の模様がなくなるまでの時間を長くし、耐久性もアップしました。
- ●3mmタイプのフレキシブル砥石ですが、2mmタイプの汎用フレキシブル砥石よりも柔軟性があります。
- ●鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。
- ●一般鋼だけでなく、ステンレス鋼でも抜群の研削力です。

【付属品】
内装につき専用パット1枚→

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、TIG・スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度（#）36	46	60	80	100	120	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	3	15	SPS1003-36	SPS1003-46	SPS1003-60	SPS1003-80	SPS1003-100	SPS1003-120	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

（ピンク）…標準品

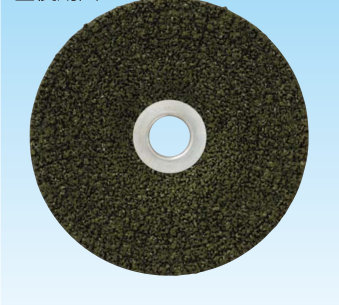
コンクリート研削の決定版！

スーパーグリーン カッパ K16

研削　バリ取り　石材・コンクリート　ディスクグラインダ

製品記号：SGK

■使用面



内装
（外径100mm 25枚入り）

特長

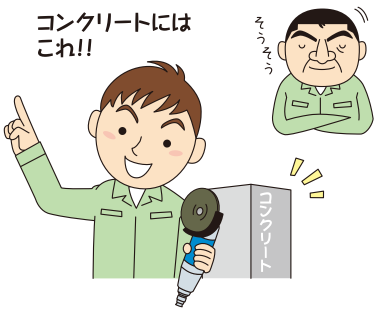
- ●優れた研削力を有し、最後まで変わらない切れ味です。
- ●ニューレジストン独自のスーパーグリーン形状により、パットが不要です。

主な用途

コンクリート・石材のバリ取り、粗研削

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度（#）16	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	4	15	SGK1004-16	100枚(25枚×4)	72m/s（4,300m/min）	10ポイント
125	4	22	SGK1254-16	50枚(25枚×2)		
150	4	22	SGK1504-16			20ポイント

（ピンク）…標準品　（黄）…準標準品　納期がかかる場合があります。

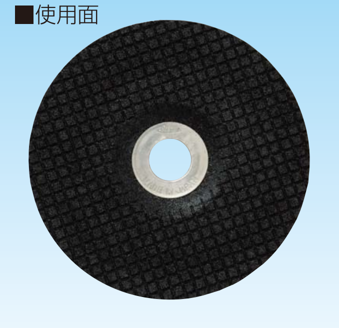


ニュータッチ

バリ取り　軽研削・研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　石材・コンクリート　ガラス　ディスクグラインダ

製品記号：**NT**

■使用面



内装
（外径100mm 20枚入り）

上蓋が
灰皿タイプ
もあります。

特長

●柔軟性を追求したフレキシブル砥石で、ソフトなアタリで研磨作業ができます。
●鋼材との接触面積が広く、平面研磨に最適です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

【付属品】
内装につき専用パット1枚→

研磨用砥石　ニュータッチ

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 24	36	46	60	80	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	2	15	AC		NT1002AC36	NT1002AC46	NT1002AC60	NT1002AC80	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
			WA		NT1002WA36	NT1002WA46	NT1002WA60	NT1002WA80			
			C			NT1002C46	NT1002C60	NT1002C80			
			GC		NT1002GC36	NT1002GC46	NT1002GC60	NT1002GC80			
		16	AC		NT100216AC36	NT100216AC46	NT100216AC60	NT100216AC80			
			WA				NT100216WA60				
	3	15	AC	NT1003AC24	NT1003AC36	NT1003AC46	NT1003AC60	NT1003AC80			
			WA	NT1003WA24	NT1003WA36	NT1003WA46	NT1003WA60	NT1003WA80			
			C			NT1003C46		NT1003C80			
		16	AC		NT100316AC36		NT100316AC60	NT100316AC80			
			WA				NT100316WA60	NT100316WA80			

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 100	120	150	180	240	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	2	15	AC	NT1002AC100	NT1002AC120	NT1002AC150	NT1002AC180	NT1002AC240	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
			WA	NT1002WA100	NT1002WA120	NT1002WA150	NT1002WA180	NT1002WA240			
			GC	NT1002GC100	NT1002GC120						
		16	AC	NT100216AC100	NT100216AC120						
			WA		NT100216WA120						
	3	15	AC	NT1003AC100	NT1003AC120	NT1003AC150					
			WA	NT1003WA100	NT1003WA120		NT1003WA180				
			GC		NT1003GC120						
		16	AC	NT100316AC100	NT100316AC120						

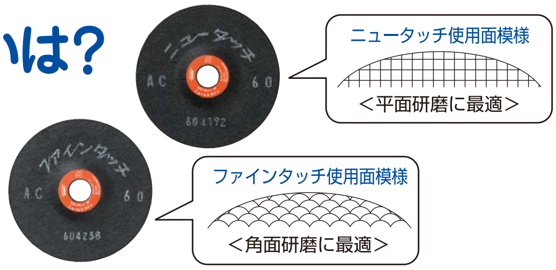
…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

AC…一般鋼用　WA…ステンレス鋼用　C…非鉄金属(アルミ、銅など)用　GC…非金属(石材、ガラスなど)用

ニューレジ砥石豆知識

ニュータッチ、ファインタッチの違いは?

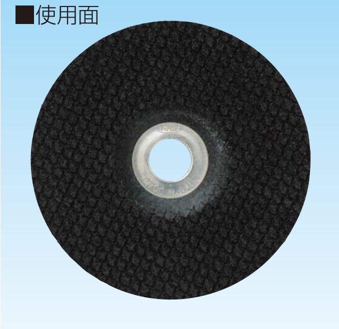
ニュータッチ(P.24)の特長は、その柔軟性。ファインタッチ(P.25)に比べ柔らかく、鋼材との接触面積が広くなるため、平面研磨に適しています。
それに対しファインタッチはニュータッチよりタフな構造をもっているので、角面などの過酷な箇所の研磨作業に適しています。



ファインタッチ®

製品記号：**FT**

■使用面



内装
（外径100mm 20枚入り）

上蓋が
灰皿タイプ
もあります。

特長

●適度な柔軟性とシャープな切れ味で研磨作業ができるフレキシブル砥石です。
●角面など過酷な箇所の研磨作業に適しています。

主な用途

一般鋼･ステンレス鋼･アルミなどの平面･曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削･研磨作業

【付属品】
内装につき専用パット1枚→

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度 24	36	46	60	80	100	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	2	15	AC		FT1002AC36	FT1002AC46	FT1002AC60	FT1002AC80	FT1002AC100	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
			WA		FT1002WA36	FT1002WA46	FT1002WA60	FT1002WA80	FT1002WA100			
			WAN			FT1002WAN46	FT1002WAN60	FT1002WAN80	FT1002WAN100			
			WAH					FT1002WAH80				
			C		FT1002C36			FT1002C80	FT1002C100			
			GC		FT1002GC36	FT1002GC46	FT1002GC60	FT1002GC80				
		16	AC		FT100216AC36	FT100216AC46	FT100216AC60	FT100216AC80	FT100216AC100			
			WA		FT100216WA36	FT100216WA46	FT100216WA60	FT100216WA80	FT100216WA100			
			GC				FT100216GC60	FT100216GC80	FT100216GC100			
	3	15	AC	FT1003AC24	FT1003AC36	FT1003AC46	FT1003AC60	FT1003AC80	FT1003AC100			
			WA	FT1003WA24	FT1003WA36	FT1003WA46	FT1003WA60	FT1003WA80	FT1003WA100			
			WAH			FT1003WAH46						
			C					FT1003C80				
			GC				FT1003GC60					
		16	AC			FT100316AC46	FT100316AC60					
			WA		FT100316WA36	FT100316WA46	FT100316WA60	FT100316WA80				
125	2	22	AC			FT1252AC46	FT1252AC60	FT1252AC80	FT1252AC100	50枚(25枚×2)		20 ポイント
			WA			FT1252WA46	FT1252WA60	FT1252WA80	FT1252WA100			
	3		AC		FT1253AC36	FT1253AC46	FT1253AC60	FT1253AC80	FT1253AC100			
			WA		FT1253WA36	FT1253WA46	FT1253WA60	FT1253WA80	FT1253WA100			
150	2	22	AC			FT1502AC46	FT1502AC60	FT1502AC80	FT1502AC100			
			WA			FT1502WA46	FT1502WA60	FT1502WA80				
	3		AC		FT1503AC36	FT1503AC46	FT1503AC60	FT1503AC80				
			WA					FT1503WA80				
180	2	22	AC			FT1802AC46	FT1802AC60	FT1802AC80	FT1802AC100			
			WA			FT1802WA46	FT1802WA60	FT1802WA80	FT1802WA100			
			C					FT1802C80				
	3		AC	FT1803AC24	FT1803AC36	FT1803AC46	FT1803AC60	FT1803AC80	FT1803AC100			
			WA		FT1803WA36	FT1803WA46	FT1803WA60	FT1803WA80	FT1803WA100			
			C	※FT1803C24G								
			GC				FT1803GC60					

（ピンク）…標準品　（黄）…準標準品　納期がかかる場合があります。　（水色）および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

※FT1803C24Gのみ硬度G　AC…一般鋼用　WA、WAN、WAH…ステンレス鋼用　C…非鉄金属(アルミ、銅など)用　GC…非金属(石材、ガラスなど)用
C24G…目詰まりの少ないC砥粒を使用しており、黒皮取りやアルミなどの表面研削に最適です。

＜WA・WAN・WAH の違い＞

WA 一般的なステンレス研磨用。

WAN ステンレス薄板平面研磨仕上用で、WA と比較すると柔軟性に富んでいる。
砥石と鋼材の接触面積が非常に広く、仕上げムラのない作業が可能。

WAH ステンレス薄板平面研磨仕上用で、柔軟性は WA と WAN の中間。

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度 120	粒度 150	粒度 180	粒度 240	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	2	15	AC	FT1002AC120	FT1002AC150	FT1002AC180	FT1002AC240	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
			WA	FT1002WA120	FT1002WA150	FT1002WA180	FT1002WA240			
			WAN	FT1002WAN120						
			WAH							
			C	FT1002C120						
			GC	FT1002GC120						
		16	AC	FT100216AC120	FT100216AC150	FT100216AC180				
			WA	FT100216WA120						
			GC	FT100216GC120	FT100216GC150					
	3	15	AC	FT1003AC120	FT1003AC150					
			WA	FT1003WA120	FT1003WA150	FT1003WA180				
			WAH							
			C							
			GC							
		16	AC							
			WA							
125	2	22	AC	FT1252AC120				50枚(25枚×2)		20ポイント
			WA	FT1252WA120						
	3		AC	FT1253AC120						
			WA	FT1253WA120						
150	2	22	AC	FT1502AC120						
			WA	FT1502WA120						
			AC							
			WA							
180	2	22	AC	FT1802AC120	FT1802AC150	FT1802AC180				
			WA	FT1802WA120	FT1802WA150	FT1802WA180				
			C							
	3		AC	FT1803AC120						
			WA	FT1803WA120						
			C							
			GC							

（ピンク）…標準品　（黄）…準標準品 納期がかかる場合があります。　（水色）および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

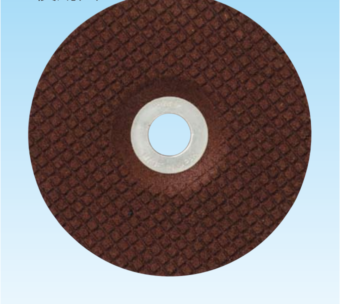
AC…一般鋼用　WA、WAN、WAH…ステンレス鋼用　C…非鉄金属(アルミ、銅など)用　GC…非金属(石材、ガラスなど)用

スーパータッチ

バリ取り　軽研削・研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：**ST**

■使用面



内装
（外径100mm 20枚入り）

上蓋が
灰皿タイプ
もあります。

特長

●鋼材の種類によって砥石を使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

【付属品】
内装につき専用パット1枚→

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒度（#） 36	46	60	80	100	120	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	3	15	ST1003-36	ST1003-46	ST1003-60	ST1003-80	ST1003-100	ST1003-120	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
		16	ST100316-36	ST100316-46	ST100316-60						
125	3	22	ST1253-36		ST1253-60				50枚(10枚×5)		
150	3	22	ST1503-36								
180	3	22	ST1803-36	ST1803-46	ST1803-60	ST1803-80					

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　およびに上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

ニューレジ砥石豆知識

「大阪城缶」のひみつ

ファインタッチ、ニュータッチ、スーパータッチの
内装でお馴染みの「大阪城缶」。
ニューレジストンは、本社、工場ともに大阪にあるため、
缶のデザインをするにあたり、地元のシンボルとして大阪城を選びました。
大阪城は、豊臣秀吉によって1583年に築城され、現在、大阪観光に欠かせない
名所となっています。ちなみに「大阪城缶」はサンドホイル、
サンドホイルC#80の内装にも採用されています。
かつては大阪の有名な祭のひとつ「岸和田だんじり祭」の
デザインもあったんですよ。ご存知でしたか？
ちなみに、新商品サンドホイルC#60は富士山です。

繊細な仕上がり、プロの職人が選ぶペーパー多羽根ホイル、便利なワンタッチ式

ワンタッチPホイル

ワンタッチ　バリ取り　面取り　軽研削・研磨　仕上研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：OPW

■使用面

Aタイプ

■使用面

GZタイプ

内装
（10枚入り）

特長

- ●ペーパーを特殊加工していることにより目詰まりがしにくく、ベタ使いでも焼けや歪みが生じません。
- ●最後まで切れ味を損なわずに研磨できます。
- ●ネジ付で簡単に取付けできるワンタッチ式のため、芯振れが生じません。
- ●NRS Pホイルの姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの精度の高い平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径 (mm)	孔径 (mm) ねじ径	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	15 M10	A	OPW10072A40	OPW10072A60	OPW10072A80	OPW10072A100	OPW10072A120	OPW10072A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
		GZ	OPW10060GZ40	OPW10072GZ60	OPW10072GZ80						

外径 (mm)	孔径 (mm) ねじ径	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	15 M10	A	OPW10072A180	OPW10072A240	OPW10072A320	OPW10072A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	20ポイント

（ピンク）…標準品　（水色）および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…60枚羽根　●GZ60・80、A40～400…72枚羽根
A…一般鋼、ステンレス鋼用（薄板の軽研削・研磨）　GZ…一般鋼、ステンレス鋼用（厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り）

繊細な仕上がり、プロの職人が選ぶペーパー多羽根ホイル

NRS Pホイル

バリ取り　面取り　軽研削・研磨　仕上研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：NPW

■使用面

Aタイプ

■使用面

GZタイプ

内装
（10枚入り）

【付属品】
内装につき
15孔用アダプタ2枚→

特長

- ●ペーパーを特殊加工していることにより目詰まりがしにくく、ベタ使いでも焼けや歪みが生じません。
- ●最後まで切れ味を損なわずに研磨できます。
- ●ワンタッチPホイルの姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの精度の高い平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	16	A	NPW1007216A40	NPW1007216A60	NPW1007216A80	NPW1007216A100	NPW1007216A120	NPW1007216A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
		GZ	NPW1006016GZ40	NPW1007216GZ60	NPW1007216GZ80						

外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	16	A	NPW1007216A180	NPW1007216A240	NPW1007216A320	NPW1007216A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	20ポイント

（ピンク）…標準品　（黄色）…準標準品　納期がかかる場合があります。　（水色）および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…60枚羽根　●GZ60・80、A40～400…72枚羽根
A…一般鋼、ステンレス鋼用（薄板の軽研削・研磨）　GZ…一般鋼、ステンレス鋼用（厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り）

曲面仕上げに適したペーパー多羽根ホイル、便利なワンタッチ式

ワンタッチPソフト

ワンタッチ　表面研磨　焼け取り　仕上研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：OPS

■使用面

内装
（5枚入り）

特長

- 鋼材との接触面積が広く、平面研磨に適しています。
- 窪みや丸みのある曲面研磨に最適です。
- ソフトなアタリで研磨焼けが生じません。
- ネジ付で簡単に取付けできるワンタッチ式です。
- NRS Pソフトの姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、表面研磨を含む研磨作業

■側面

外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 60	80	100	120	150	180	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	15 M10	A	OPS10072A60	OPS10072A80	OPS10090A100	OPS10090A120	OPS10090A150	OPS10090A180	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	15 M10	A	OPS10090A240	OPS10090A320	OPS10090A400	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

●A60・80…72枚羽根　●A100〜400…90枚羽根
A…一般鋼、ステンレス鋼用（薄板の軽研削・研磨）

曲面仕上げに適したペーパー多羽根ホイル

NRS Pソフト

表面研磨　焼け取り　仕上研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：NPS

■使用面

内装
（5枚入り）

特長

- 鋼材との接触面積が広く、平面研磨に適しています。
- 窪みや丸みのある曲面研磨に最適です。
- ソフトなアタリで研磨焼けが生じません。
- ワンタッチPソフトの姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、表面研磨を含む研磨作業

【付属品】
内装につき
15孔用アダプタ2枚→

■側面

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 60	80	100	120	150	180	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	16	A	NPS1007216A60	NPS1007216A80	NPS1009016A100	NPS1009016A120	NPS1009016A150	NPS1009016A180	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
100	16	A	NPS1009016A240	NPS1009016A320	NPS1009016A400	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

…準標準品　納期がかかる場合があります。

●A60・80…72枚羽根　●A100〜400…90枚羽根
A…一般鋼、ステンレス鋼用（薄板の軽研削・研磨）

エス Sホイル

バリ取り　仕上研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：SWL

■使用面

Aタイプ

■使用面

GZタイプ

内装
（外径100mm 10枚入り）

特長

- ●特殊構造の基盤によりソフトな感触で研磨できます。
- ●汎用ペーパー多羽根ホイルと違い、フランジ部を深くしているため、締付ナットが邪魔になりません。
- ●15孔用の青色のブッシュを外せば、16孔用のグラインダにもご使用頂けます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

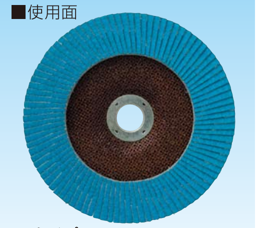
外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	15	A	SWL10064A40	SWL10064A60	SWL10072A80	SWL10072A100	SWL10080A120	SWL10080A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
		GZ	SWL10060GZ40	SWL10064GZ60	SWL10064GZ80						
125	22	A		SWL125A60	SWL125A80	SWL125A100	SWL125A120		5枚		
		BZ	SWL125BZ40	SWL125BZ60	SWL125BZ80						
180	22	A	SWL180A40	SWL180A60	SWL180A80	SWL180A100	SWL180A120			80m/s (4,800m/min)	
		BZ	SWL180BZ40	SWL180BZ60	SWL180BZ80						

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	15	A	SWL10080A180	SWL10080A240	SWL10080A320	SWL10080A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

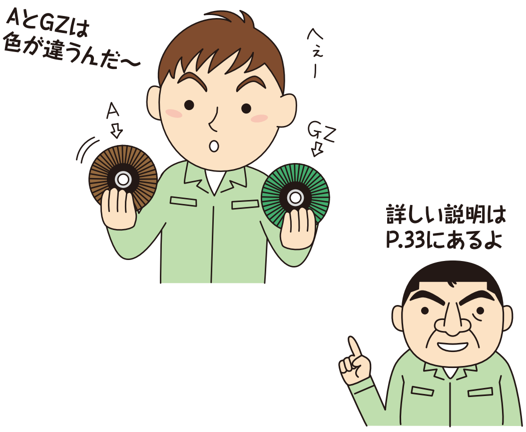
…標準品　…準標準品 納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…60枚羽根　●A40・60、GZ60・80…64枚羽根　●A80・100…72枚羽根　●A120〜400…80枚羽根
※上記は外径100mmの羽根枚数です。
A…一般鋼、ステンレス鋼用（薄板の軽研削・研磨）　GZ、BZ…一般鋼、ステンレス鋼用（厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り）

●外径125mm、180mmの仕様

■使用面

BZタイプ

※BZタイプの使用面はこちらです。



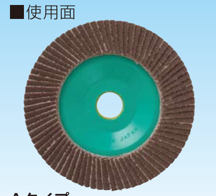
根強い人気のペーパー多羽根ホイル

グッドホイル

バリ取り　仕上研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：GDW

■使用面



Aタイプ

■使用面

GZタイプ

内装
（10枚入り）

特長

- 基盤に高強度、耐熱性に優れた樹脂を使用しているため、安全に研削・研磨ができます。
- 15孔用のオレンジ色のブッシュを外せば、16孔用グラインダにもご使用頂けます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどのビード研削、平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度						梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
			40	60	80	100	120	150			
100	15	A	GDW10072A40	GDW10072A60	GDW10080A80	GDW10080A100	GDW10090A120	GDW10090A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
		GZ	GDW10064GZ40	GDW10072GZ60	GDW10072GZ80						

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
			180	240	320	400			
100	15	A	GDW10090A180	GDW10090A240	GDW10090A320	GDW10090A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

[ピンク]…標準品　[黄色]…準標準品　納期がかかる場合があります。　[水色]およびに上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…64枚羽根　●A40・60、GZ60・80…72枚羽根　●A80・100…80枚羽根　●A120～400…90枚羽根

A…一般鋼、ステンレス鋼用（薄板の軽研削・研磨）　GZ…一般鋼、ステンレス鋼用（厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り）

上面、下面、側面での研削OK!

Vディスク

表面研磨　軽研削・研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：VDC

■使用面（下面）

内装
（5枚入り）

特長

- 中心でペーパーを束ねているので、上面、下面、側面での作業が可能で、基盤が邪魔にならず無駄なくご使用頂けます。
- 波型にペーパーが束ねられており、空冷作用が大きいので、目詰まりなどの心配がなく、高い研磨力を持続します。

主な用途

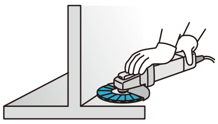
一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの隅肉のビード研削・修正、曲面研削を含む軽研削・研磨作業

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度			梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
			40	60	80			
100	15	Z	VDC10015Z40	VDC10015Z60	VDC10015Z80	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	5ポイント

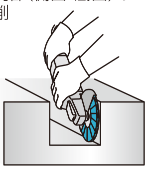
[黄色]…準標準品　納期がかかる場合があります。

Z…一般鋼、ステンレス鋼用（厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り）

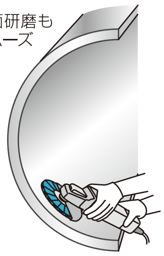
隅肉ビードの研削



溝内部（側面・底面）の研削



曲面研磨もスムーズ



コストダウンの決定版、便利なワンタッチ式

クロスinホイル ワンタッチ式

ワンタッチ　バリ取り　面取り　仕上研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：OCW

■使用面
Aタイプ

■使用面
BZタイプ

内装
（5枚入り）

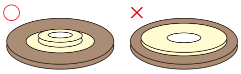
特長

●ニューレジストン独自の「ガラスクロスインサート技術」を利用した"クロスイン基盤"が振動やゴトツキを吸収します。
●ジルコニアペーパー、"BZペーパー"をメーカー共同開発。従来のジルコニアを使用したペーパー多羽根ホイルより、高いパフォーマンスを発揮します。
●ネジ付で簡単に装脱着できるワンタッチ式のため、芯振れが生じません。
●クロスinホイル15・16孔用の姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

<使用上の注意>
固定側フランジ(グラインダに固定されているフランジ)は必ず向きを変えずに使用してください。
反対にして使用されますと、砥石軸抜けなどの重大事故が発生する場合があります。



外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	15 M10	A	OCW100A40	OCW100A60	OCW100A80	OCW100A100	OCW100A120	OCW100A150	50枚(5枚×10)	72m/s (4,300m/min)	5ポイント
		BZ	OCW100BZ40	OCW100BZ60	OCW100BZ80	OCW100BZ100	OCW100BZ120				

外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	15 M10	A	OCW100A180	OCW100A240	OCW100A320	OCW100A400	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	5ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨)　BZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

コストダウンの決定版、15・16孔用

クロスinホイル 15・16孔用

バリ取り　面取り　仕上研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：CIW

■使用面
Aタイプ

■使用面
BZタイプ

内装
（5枚入り）

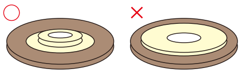
特長

●ニューレジストン独自の「ガラスクロスインサート技術」を利用した"クロスイン基盤"が振動やゴトツキを吸収します。
●ジルコニアペーパー、"BZペーパー"をメーカー共同開発。従来のジルコニアを使用したペーパー多羽根ホイルより、高いパフォーマンスを発揮します。
●青色のブッシュを外せば、15孔用から16孔用への変更が容易。また電気グラインダ、エアグラインダ、どちらでも使える共用タイプです。
●クロスinホイル ワンタッチ式の姉妹品です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

<使用上の注意>
固定側フランジ(グラインダに固定されているフランジ)は必ず向きを変えずに使用してください。
反対にして使用されますと、砥石軸抜けなどの重大事故が発生する場合があります。



外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	15	A	CIW100A40	CIW100A60	CIW100A80	CIW100A100	CIW100A120	CIW100A150	50枚(5枚×10)	72m/s (4,300m/min)	5ポイント
		BZ	CIW100BZ40	CIW100BZ60	CIW100BZ80	CIW100BZ100	CIW100BZ120				

外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	15	A	CIW100A180	CIW100A240	CIW100A320	CIW100A400	50枚(5枚×10)	72m/s(4,300m/min)	5ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

A…一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削・研磨)　BZ…一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り)

すぐP

ワンタッチ バリ取り 面取り 軽研削・研磨 仕上研磨 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ ディスクグラインダ

製品記号：**SUGP**

■使用面
Aタイプ

■使用面
GZタイプ

内装
（10枚入り）

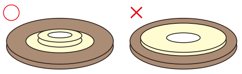
特長

●ロングセラー製品ワンタッチPホイルと同等の性能を目指し、コストをできる限り抑えました。
●ネジ付で簡単に装脱着できるワンタッチ式のため、芯振れが生じません。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの精度の高い平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

<使用上の注意>
固定側フランジ（グラインダに固定されているフランジ）は必ず向きを変えずに使用してください。
反対にして使用されますと、砥石軸抜けなどの重大事故が発生する場合があります。



外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	15 M10	A	SUGP10072A40	SUGP10072A60	SUGP10072A80	SUGP10072A100	SUGP10072A120	SUGP10072A150	50枚(10枚×5)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
		GZ	SUGP10060GZ40	SUGP10072GZ60	SUGP10072GZ80						

外径(mm)	孔径(mm) ねじ径	砥粒	粒度 180	240	320	400	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	15 M10	A	SUGP10072A180	SUGP10072A240	SUGP10072A320	SUGP10072A400	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●GZ40…60枚羽根　●GZ60・80、A40～400…72枚羽根

A…一般鋼、ステンレス鋼用（薄板の軽研削・研磨）　GZ…一般鋼、ステンレス鋼用（厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り）

ニューレジ砥石豆知識

砥粒のAタイプとGZ（BZ、Z）タイプの違いは？

Aタイプは、粒度のラインナップが豊富で（♯40～400）砥材によるワークへの傷や、発熱による焼け、歪みが起きにくいので、細かい研磨作業において安定した仕上がりが得られます。
それに対しGZタイプは、Aタイプに比べ研削能力が2倍以上（ステンレス鋼に対して）。
目詰まりが少なく、しかも研削能力が長く持続します。
細かい仕上げ作業をするならAタイプ、ビード取り、バリ取りなどの軽研削作業にはGZタイプがおすすめです。

「クロスイン基盤」って何？

クロスinホイルの基盤は、NRS独自の特殊クロスを基盤内部に挿入する「ガラスクロスインサート技術」によって誕生した新基盤。これまでにない強度と優れた柔軟性を両立し、ゴトつきや振動を吸収。ワークに深いキズを残さず、後工程の手間をグンと減らします。
また、ペーパーもクロスinホイル専用の新ジルコニアペーパーを素材メーカーと共同開発し、アランダムペーパーも品質が安定した国産品です。ぜひ、使い心地をお試しください。

▼通常使われる基盤

高い強度をもつ一方で柔軟性に乏しく振動やゴトつきをワークに伝えやすいという弱点がありました。

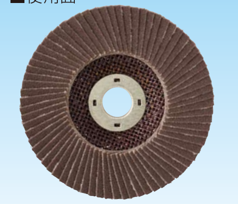
▼クロスinホイルの新基盤

これまでにない柔軟性＋強度の実現で、深い傷を残さず仕上がりなめらか！

ペーパーホイル

バリ取り 仕上研磨 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ ディスクグラインダ

製品記号：**PPW**


■使用面
Aタイプ

■使用面
WAタイプ

■使用面
GZタイプ

■使用面
Zタイプ

内装
（外径100mm 10枚入り）

特長

●特殊な構造で弾性に優れているので、作業性が上がります。
●ラインナップが豊富なため、幅広い用途に対応できます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径(mm)	羽根数	孔径(mm)	砥粒	タイプ	粒度 40	粒度 60	粒度 80	粒度 100	粒度 120	粒度 150	梱包 外装（内装×個数）	最高使用周速度	ポイント大作戦（内装につき）
100	60	15	A		PPW10060A40	PPW10060A60	PPW10060A80	PPW10060A100	PPW10060A120	PPW10060A150	100枚（10枚×10）	72m/s（4,300m/min）	20ポイント
			WA			PPW10060WA60	PPW10060WA80	PPW10060WA100	PPW10060WA120				
			GZ		※PPW10060GZ40	PPW10060GZ60	PPW10060GZ80						
			Z		PPW10060Z40	PPW10060Z60	PPW10060Z80	PPW10060Z100	PPW10060Z120				
	72		A		※PPW10072A40	PPW10072A60	PPW10072A80	PPW10072A100	PPW10072A120				
			Z		※PPW10072Z40	PPW10072Z60	PPW10072Z80	PPW10072Z100	PPW10072Z120				
	90		A			PPW10090A60	PPW10090A80	PPW10090A100	PPW10090A120	PPW10090A150			
125	72	22	A		PPW12572A40	PPW12572A60	PPW12572A80	PPW12572A100	PPW12572A120		20枚（2枚×10）		10ポイント
			GZ		PPW12572GZ40	PPW12572GZ60	PPW12572GZ80						
			Z				PPW12572Z80						
180	108	22	A		PPW180108A40	PPW180108A60	PPW180108A80		PPW180108A120				
			GZ		PPW180108GZ40								
			GZ	B	PPW180108GZ40B	PPW180108GZ60B	PPW180108GZ80B						
			GZ	BT		PPW180108GZ60BT						80m/s（4,800m/min）	
			GZ	BLT	PPW180108GZ40BLT	PPW180108GZ60BLT	PPW180108GZ80BLT						
			Z		PPW180108Z40	PPW180108Z60	PPW180108Z80					72m/s(4,300m/min)	

外径(mm)	羽数	孔径(mm)	砥粒	粒度 180	粒度 240	粒度 320	粒度 400	梱包 外装(内装×個数)	最高使用周速度	ポイント大作戦（内装につき）
100	60	15	A	PPW10060A180	PPW10060A240	PPW10060A320	PPW10060A400	100枚(10枚×10)	72m/s（4,300m/min）	20ポイント
	72			PPW10072A180	PPW10072A240	PPW10072A320	PPW10072A400			
	90			PPW10090A180	PPW10090A240	PPW10090A320	PPW10090A400			
125	72	22	A				PPW12572A400	20枚(2枚×10)		10ポイント

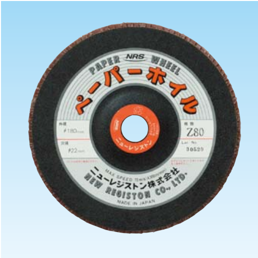
（ピンク）…標準品　（黄）…準標準品　納期がかかる場合があります。　（水色）および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

※PPW10060GZ40、PPW10072A40、PPW10072Z40の梱包は、**50枚(5枚×10)**となります。

A、WA…一般鋼、ステンレス鋼用（薄板の軽研削・研磨）　GZ、Z…一般鋼、ステンレス鋼用（厚板、薄板の軽研削・研磨、ビード取り）

●外径125mm、180mmの仕様

※外径125mm


※外径180mm

※外径180mm　Tタイプ

【付属品】
外径125・180mm
のみ内装につき
専用パット1枚↓

Bタイプ…目詰まり防止対応品
Lタイプ…ペーパー幅長タイプ
Tタイプ…鉄板補強付（超高速度用）

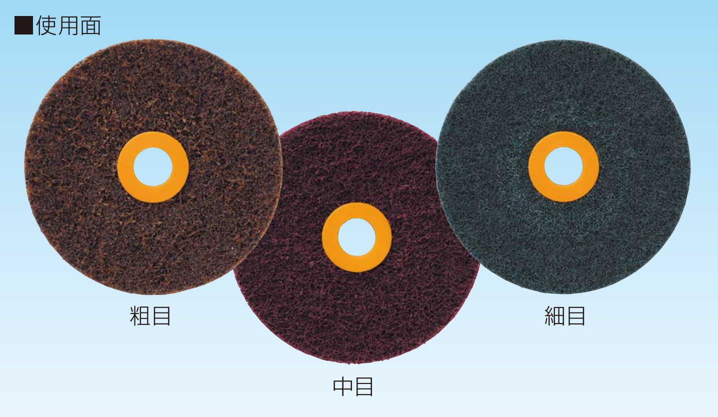
仕上研磨用砥石
ペーパーホイル

削り過ぎない、きれいな仕上がり

FCディスク
エフシー

表面研磨 焼け取り 仕上研磨 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ ディスクグラインダ

製品記号：FCD



内装
（10枚入り）

特長

●クッション性のある繊維に砥粒を付けているので、鋼材を削り過ぎず、きれいに仕上げができます。
●ニューレジストン独自の柔軟性のある専用パット付。固定パットとは異なり、平面から曲面全ての研磨作業が可能です。
●通気性があるので目詰まりせず、研磨焼けが生じません。
●オレンジ色のブッシュを外せば、16孔用グラインダにもご使用頂けます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の表面研磨、クリーニング、キズ修正などの作業

外径 (mm)	孔径 (mm)	粒度			梱包 外装(内装×個数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
		粗目	中目	細目			
100	15	FCD100A	FCD100T	FCD100H	100枚(10枚×10)	72m/s(4,300m/min)	10ポイント

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

粗目…#80相当　中目…#120～150相当　細目…#320相当

【付属品】
内装につき専用パット1枚→

上記専用パット以外に、曲面パットもご用意しています。ご入用の際は別途お申し付けください。
→

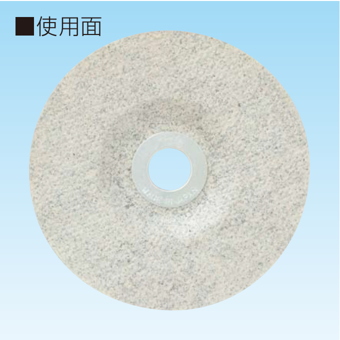
仕上研磨用砥石
FCディスク・コットンホイルT-27

アルミ・ステンレスなどのバリ取り、面取り用に

コットンホイル
T－27 オフセット型

バリ取り 面取り 仕上研磨 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ ディスクグラインダ 運賃元払

製品記号：CH27



内装
（5枚入り）

特長

●加工物に余分なキズや汚れをつけずに良好な表面仕上げができるため、研磨、仕上げ作業に最適です。
●研磨作業による2次的なカエリ、バリを出さないので、面取り作業に効果的です。
●銀色のブッシュを外せば、16孔用のグラインダにもご使用頂けます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の面取り、クリーニング作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度				梱包 外装(内装×個数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
				36	54	80	120			
100	6	15	A	CH271006A36GFX	CH271006A54GFX	CH271006A80GFX	CH271006A120GFX	50枚(5枚×10)	72m/s (4,300m/min)	20ポイント
		16		CH27100616A36GFX	CH27100616A54GFX	CH27100616A80GFX	CH27100616A120GFX			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

※16孔用は廃盤となりました。

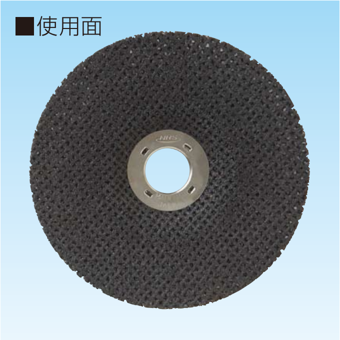
溶着・目詰まり・研削焼けが生じにくい網目状研磨ディスク

サンドホイル

表面研磨 / 焼け取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨 / 塗装はがし

一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 木 材 / FRP / ディスクグラインダ

製品記号：SDW



■使用面

内装
（外径100mm 30枚入り）

上蓋が
灰皿タイプ
もあります。

特 長

- ●網目状砥石のため、粘着性のある被研削材でも溶着したり、目詰まりを起こしません。
- ●柔軟性があり、ソフトに研削・研磨ができます。
- ●特殊加工された補強材を使用しているため、高速回転でも安全にご使用頂けます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の皮膜剥離、クリーニング、キズ修正などの作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒　度（#）						梱　包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
			24	36	46	60	80	100			
100	2	16	SDW100216-24	SDW100216-36	SDW100216-46	SDW100216-60	SDW100216-80	SDW100216-100	300枚(30枚×10)	80m/s(4,800m/min)	10ポイント
125	2	22	SDW1252-24	SDW1252-36	SDW1252-46	SDW1252-60	SDW1252-80	SDW1252-100	100枚(10枚×10)	72m/s (4,300m/min)	
150	2	22	SDW1502-24	SDW1502-36	SDW1502-46	SDW1502-60	SDW1502-80	SDW1502-100			
180	2	22	SDW1802-24	SDW1802-36	SDW1802-46	SDW1802-60	SDW1802-80	SDW1802-100			

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒　度（#）			梱　包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
			120	150	180			
100	2	16	SDW100216-120	SDW100216-150	SDW100216-180	300枚(30枚×10)	80m/s(4,800m/min)	10ポイント
125	2	22	SDW1252-120	SDW1252-150		100枚(10枚×10)	72m/s (4,300m/min)	
150	2	22	SDW1502-120	SDW1502-150				
180	2	22	SDW1802-120	SDW1802-150	SDW1802-180			

【付属品】
外径100mmのみ
内装につき専用パット1枚＋
15孔用アダプタ2枚→

【付属品】
外径125～180mm
内装につき専用パット1枚→

（ピンク）…標準品　（黄）…準標準品　納期がかかる場合があります。　（青）および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

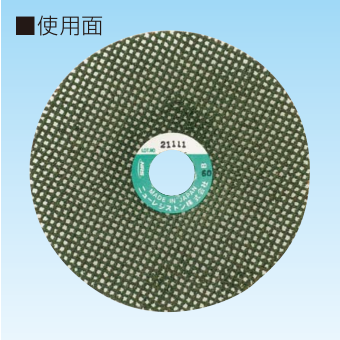
“重ねて使う”全く新しいタイプの新発想ディスク

フリーサンド

表面研磨 / 焼け取り / 仕上研磨 / 塗装はがし

一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / 木 材 / FRP / ディスクグラインダ

製品記号：FSD



■使用面

内装
（20枚入り）

特 長

- ●ディスクを2～5枚まで重ね、枚数を変えることで、自由に柔軟性と研磨力の調節ができます。
- ●網目状のクロスを基材に使用しており、目詰まり、溶着がなく、焼け、歪みが生じません。
- ●柔軟性に優れているので、どのような形状にもフィットした研磨ができます。
- ●ニューレジストン独自の「ガラスクロスインサート技術」を利用した“クロスインパット”を採用しているため、フリーサンド独特の柔軟性を損なうことなく、安全にご使用頂けます。

【付属品】
内装につき
専用パット1枚→

■枚数による柔軟性の違い

2枚重ね

3枚重ね

4枚重ね

5枚重ね

※1枚または6枚以上でのご使用は危険ですのでお止めください。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の皮膜剥離、クリーニング、キズ修正などの作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒　度（#）					梱　包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
			46	60	80	120	150			
105	1	15	FSD105-46	FSD105-60	FSD105-80	FSD105-120	FSD105-150	100枚(20枚×5)	72m/s (4,300m/min)	10ポイント
		16	FSD10516-46	FSD10516-60	FSD10516-80	FSD10516-120	FSD10516-150			

（ピンク）…標準品　（黄）…準標準品　納期がかかる場合があります。

ミニフラップホイル

製品記号：**MFL**

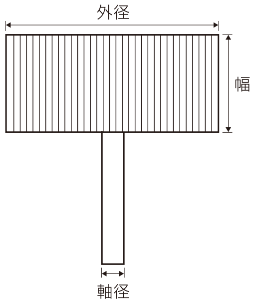
内装
（5本入り）

特長

●異形研磨に最適で、素地を削らず表面だけを研磨できます。

主な用途

一般鋼･ステンレス鋼･アルミなどのパイプ内面、コーナー部などの表面研磨、サビ取りを含む軽研削･研磨作業



外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	粒度（#） 40	60	80	100	120	150	梱包 外装(内装×入数)	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内装につき)
10	5	3	MFL1053-40	MFL1053-60	MFL1053-80	MFL1053-100	MFL1053-120	MFL1053-150	50本(5本×10)	25,000min^{-1}	10ポイント
	10		MFL10103-40	MFL10103-60	MFL10103-80	MFL10103-100	MFL10103-120	MFL10103-150			
	15		MFL10153-40	MFL10153-60	MFL10153-80	MFL10153-100	MFL10153-120	MFL10153-150			
	20		MFL10203-40	MFL10203-60	MFL10203-80	MFL10203-100	MFL10203-120	MFL10203-150			
15	10	3	MFL15103-40	MFL15103-60	MFL15103-80	MFL15103-100	MFL15103-120	MFL15103-150			
	15		MFL15153-40	MFL15153-60	MFL15153-80	MFL15153-100	MFL15153-120	MFL15153-150			
	20		MFL15203-40	MFL15203-60	MFL15203-80	MFL15203-100	MFL15203-120	MFL15203-150			
20	5	3	MFL2053-40	MFL2053-60	MFL2053-80	MFL2053-100	MFL2053-120	MFL2053-150		20,000min^{-1}	
	10		MFL20103-40	MFL20103-60	MFL20103-80	MFL20103-100	MFL20103-120	MFL20103-150			
	15		MFL20153-40	MFL20153-60	MFL20153-80	MFL20153-100	MFL20153-120	MFL20153-150			
	20		MFL20203-40	MFL20203-60	MFL20203-80	MFL20203-100	MFL20203-120	MFL20203-150			
	25		MFL20253-40	MFL20253-60	MFL20253-80	MFL20253-100	MFL20253-120	MFL20253-150			
25	10	6	MFL2510-40	MFL2510-60	MFL2510-80	MFL2510-100	MFL2510-120	MFL2510-150			
	25	3	MFL25253-40	MFL25253-60	MFL25253-80	MFL25253-100	MFL25253-120	MFL25253-150			
		6	MFL2525-40	MFL2525-60	MFL2525-80	MFL2525-100	MFL2525-120	MFL2525-150			
30	10	3	MFL30103-40	MFL30103-60	MFL30103-80	MFL30103-100	MFL30103-120	MFL30103-150			
		6	MFL3010-40	MFL3010-60	MFL3010-80	MFL3010-100	MFL3010-120	MFL3010-150			
	25	3	MFL30253-40	MFL30253-60	MFL30253-80	MFL30253-100	MFL30253-120	MFL30253-150			
		6	MFL3025-40	MFL3025-60	MFL3025-80	MFL3025-100	MFL3025-120	MFL3025-150			
40	15	6	MFL4015-40	MFL4015-60	MFL4015-80	MFL4015-100	MFL4015-120	MFL4015-150			
	25		MFL4025-40	MFL4025-60	MFL4025-80	MFL4025-100	MFL4025-120	MFL4025-150			
	30		MFL4030-40	MFL4030-60	MFL4030-80	MFL4030-100	MFL4030-120	MFL4030-150			
50	15	6	MFL5015-40	MFL5015-60	MFL5015-80	MFL5015-100	MFL5015-120	MFL5015-150			
	25		MFL5025-40	MFL5025-60	MFL5025-80	MFL5025-100	MFL5025-120	MFL5025-150			
	30		MFL5030-40	MFL5030-60	MFL5030-80	MFL5030-100	MFL5030-120	MFL5030-150			
60	15	6	MFL6015-40	MFL6015-60	MFL6015-80	MFL6015-100	MFL6015-120	MFL6015-150		18,000min^{-1}	
	25		MFL6025-40	MFL6025-60	MFL6025-80	MFL6025-100	MFL6025-120	MFL6025-150			
	30		MFL6030-40	MFL6030-60	MFL6030-80	MFL6030-100	MFL6030-120	MFL6030-150			
80	15	6	MFL8015-40	MFL8015-60	MFL8015-80	MFL8015-100	MFL8015-120	MFL8015-150		15,000min^{-1}	
	25		MFL8025-40	MFL8025-60	MFL8025-80	MFL8025-100	MFL8025-120	MFL8025-150			
	30		MFL8030-40	MFL8030-60	MFL8030-80	MFL8030-100	MFL8030-120	MFL8030-150			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	粒度(#) 180	240	320	400	600	梱包 外装(内装×入数)	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内装につき)
10	5	3	MFL1053-180	MFL1053-240	MFL1053-320	MFL1053-400		50本(5本×10)	25,000min^{-1}	10ポイント
	10		MFL10103-180	MFL10103-240	MFL10103-320	MFL10103-400				
	15		MFL10153-180	MFL10153-240	MFL10153-320	MFL10153-400				
	20		MFL10203-180	MFL10203-240	MFL10203-320	MFL10203-400				
15	10	3	MFL15103-180	MFL15103-240	MFL15103-320	MFL15103-400				
	15		MFL15153-180	MFL15153-240	MFL15153-320	MFL15153-400				
	20		MFL15203-180	MFL15203-240	MFL15203-320	MFL15203-400				
20	5	3	MFL2053-180	MFL2053-240	MFL2053-320	MFL2053-400			20,000min^{-1}	
	10		MFL20103-180	MFL20103-240	MFL20103-320	MFL20103-400				
	15		MFL20153-180	MFL20153-240	MFL20153-320	MFL20153-400				
	20		MFL20203-180	MFL20203-240	MFL20203-320	MFL20203-400				
	25		MFL20253-180	MFL20253-240	MFL20253-320	MFL20253-400				
25	10	6	MFL2510-180	MFL2510-240	MFL2510-320	MFL2510-400	MFL2510-600			
	25	3	MFL25253-180	MFL25253-240	MFL25253-320	MFL25253-400				
		6	MFL2525-180	MFL2525-240	MFL2525-320	MFL2525-400	MFL2525-600			
30	10	3	MFL30103-180	MFL30103-240	MFL30103-320	MFL30103-400				
		6	MFL3010-180	MFL3010-240	MFL3010-320	MFL3010-400				
	25	3	MFL30253-180	MFL30253-240	MFL30253-320	MFL30253-400				
		6	MFL3025-180	MFL3025-240	MFL3025-320	MFL3025-400	MFL3025-600			
40	15	6	MFL4015-180	MFL4015-240	MFL4015-320	MFL4015-400				
	25		MFL4025-180	MFL4025-240	MFL4025-320	MFL4025-400	MFL4025-600			
	30		MFL4030-180	MFL4030-240	MFL4030-320	MFL4030-400				
50	15	6	MFL5015-180	MFL5015-240	MFL5015-320	MFL5015-400				
	25		MFL5025-180	MFL5025-240	MFL5025-320	MFL5025-400	MFL5025-600			
	30		MFL5030-180	MFL5030-240	MFL5030-320	MFL5030-400				
60	15	6	MFL6015-180	MFL6015-240	MFL6015-320	MFL6015-400			18,000min^{-1}	
	25		MFL6025-180	MFL6025-240	MFL6025-320	MFL6025-400	MFL6025-600			
	30		MFL6030-180	MFL6030-240	MFL6030-320	MFL6030-400				
80	15	6	MFL8015-180	MFL8015-240	MFL8015-320	MFL8015-400			15,000min^{-1}	
	25		MFL8025-180	MFL8025-240	MFL8025-320	MFL8025-400	MFL8025-600			
	30		MFL8030-180	MFL8030-240	MFL8030-320	MFL8030-400				

…標準品　…準標準品 納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

汎用品を超えた抜群の耐久性、オフセット型両面補強切断砥石

カッティングホイル

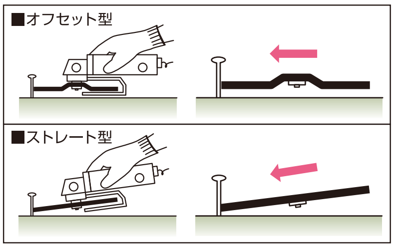
2 補強材　切断　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　鋳 鉄　ディスクグラインダ

製品記号：CTW

内装
（外径107mm 10枚入り）

特長

●両面補強で安全性を強化しました。
●抜群の耐久性で取替え頻度が少なくなり、現場作業に最適です。
●ステンレス鋼などの難切断材も容易に切断できます。
●金属全般にご使用頂けます。
●オフセット型形状なので、締付ナットが砥石にスッポリ入り、鋲や小径ボルトの切断がより根元からできます。



主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	硬度	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
					S			
107	2.3	15	NX	30	CTW10723NX30S	200枚（10枚×20）	72m/s（4,300m/min）	5ポイント
		16			CTW1072316NX30S			
125	2	22			CTW1252NX30S	50枚（10枚×5）	80m/s（4,800m/min）	
180	3				CTW1803NX30S			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

汎用品を超えた抜群の耐久性、ストレート型両面補強切断砥石

カッティングホイルβ（ベータ）

2 補強材　切断　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　鋳 鉄　ディスクグラインダ

製品記号：CTWB

内装
（10枚入り）

特長

●両面補強で安全性を強化しました。
●抜群の耐久性で取替え頻度が少なくなり、現場作業に最適です。
●ステンレス鋼などの難切断材も容易に切断できます。
●金属全般にご使用頂けます。
●ストレート型形状となっております。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
				30			
107	2.3	15	BETA	CTWB10723BETA30	200枚（10枚×20）	72m/s（4,300m/min）	5ポイント

…標準品

△デルタカット

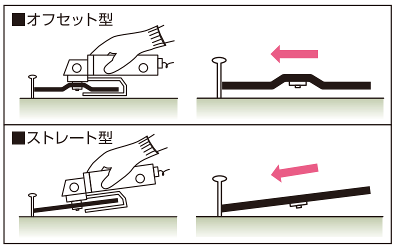
補強材 2　切断　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：DCT

内装
（10枚入り）

特長

- 面一（ツライチ）切断ができるオフセット型です。
- 薄型1mmタイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
- 超薄型のため切り口に焼けがなく、バリも少なくなります。
- シータカットの姉妹品です。



主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	硬　度 S	梱　包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
107	1	15	NX	60	DCT1071NX60S	200枚(10枚×20)	80m/s(4,800m/min)	5ポイント

…標準品

⊖シータカット

補強材 2　切断　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：SCT

内装
（10枚入り）

特長

- 薄型1mmタイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
- 超薄型のため切り口に焼けがなく、バリも少なくなります。
- デルタカットの姉妹品です。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

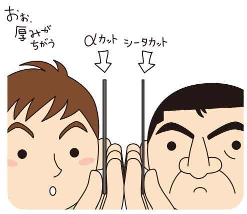
外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	硬　度 S	梱　包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
107	1	15	NX	60	SCT1071NX60S	200枚(10枚×20)	80m/s(4,800m/min)	5ポイント

…標準品

ニューレジ砥石豆知識

α（アルファ）カットとシータカットの違いは？

厚みの違いによる切断時の抵抗感の違いです。α（アルファ）カット（P.41）は1.6mm、シータカット（P.40）は1.0mm。シータカットの方が薄いため、切断時の抵抗が少なく、スムーズに切断作業が行えます。



FRPやプラスチックの切断に最適なのは？

FRPやプラスチックの切断に最適なのはサンドホイルC#60（P.42）、サンドホイルC#80（P.42）です。網目状になっているため、目詰まりや研削熱がこもりにくく、FRPやプラスチックの溶け込みがほとんどありません。

αアルファ カット

補強材 2　切断　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ディスクグラインダ

製品記号：ACT

内装
（10枚入り）

特長

●薄型1.6mmタイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
●超薄型タイプの切断砥石と比較して耐久性があります。
●金属全般にご使用頂けます。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦 (内装につき)
105	1.6	15	NX	40	ACT10516NX40S	200枚(10枚×20)	72m/s(4,300m/min)	5ポイント

…標準品

作業で選べるNRSの切断砥石

カットスピード ↑　↓ 耐久性

厚み 1.0mm　脅威のカットスピード

適合作業内容　薄物で、綺麗な切断面を必要とする作業

該当業種　厨房・板金・装飾金物

特長　最初の1カットで違いが分かる、鋭い切れ味！！
ヤケ・バリが少ないので薄物の切断に最適。

カットスピード：★★★★★　鋼　　材：一般鋼・ステンレス鋼・アルミ
耐　久　性：★★☆☆☆　鋼材厚み：薄板(2mm未満)・丸棒(6mm未満)
ヤケ・バリ：★★★★★　補 強 材：2枚

Θ シータカット

Δ デルタカット
オフセット型

厚み 1.6mm　万能の切断性能

適合作業内容　薄物で、回数を多く切断する作業

該当業種　製缶・軽量鉄骨

特長　カットスピードを保ちながらも、素晴らしい耐久性を実現。
鋭い切れ味を長時間持続。

カットスピード：★★★☆☆　鋼　　材：一般鋼・ステンレス鋼・アルミ
耐　久　性：★★★☆☆　鋼材厚み：薄板(3mm未満)・丸棒(6mm未満)
ヤケ・バリ：★★★★☆　補 強 材：2枚

αアルファ カット

厚み 2.3mm　抜群の耐久性

適合作業内容　厚物全般の切断作業

該当業種　橋梁・鉄骨・鋳物

特長　耐久性があるため、砥石取替えの手間が半減！！
厚みのある鋼材でも難なく切断。

カットスピード：★★☆☆☆　鋼　　材：一般鋼・ステンレス鋼・アルミ・鋳鉄
耐　久　性：★★★★★　鋼材厚み：薄板(6mm未満)・丸棒(10mm未満)
ヤケ・バリ：★★☆☆☆　補 強 材：2枚

カッティングホイル β(ベータ)

カッティングホイル
オフセット型

FRPのカットに最適な切断ディスク　ストレート型

サンドホイル C#60

2 補強材　切断　FRP　ディスクグラインダ

製品記号：SDW

内装(30枚入り)

特長

- ●特殊加工された補強材を使用しているため、高速回転でも安全にご使用頂けます。
- ●樹脂・砥粒とも密度が高く、抜群の耐久性です。
- ●カットスピードが早く、編目構造で目詰まりを防ぎ、最後まで鋭い切れ味が持続します。

主な用途

FRP、塩ビ、プラスチックなどの非金属の切断
アルミ、真鍮などの非鉄金属の薄物切断

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 60	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
107	2	16	C	SDW107216C60ST	300枚(30枚×10)	80m/s(4,800m/min)	10ポイント

…標準品

【付属品】
15孔用…内装につき
アダプタ2枚+
ワッシャー3枚→

FRPのカットに最適な切断ディスク　オフセット型

サンドホイル C#80

2 補強材　切断　FRP　ディスクグラインダ

製品記号：SDW

内装(30枚入り)

上蓋が灰皿タイプもあります。

特長

- ●特殊加工された補強材を使用しているため、高速回転でも安全にご使用頂けます。
- ●オフセット型形状でコシが強いため、振れがなくシャープに切断できます。
- ●FRPの切断に最適で、プラスチックなどの切断にもご使用頂けます。

主な用途

FRPなどのプラスチックの切断

【付属品】
16孔用…内装につき
専用パット+
アダプタ2枚→

【付属品】
15孔用…内装につき
専用パット1枚→

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 80	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
105	2	15	C	SDW1052C80	300枚(30枚×10)	80m/s(4,800m/min)	10ポイント
		16		SDW105216C80			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

ニューレジ砥石豆知識

サンドホイルC#60とC#80の違いは？

サンドホイルC#60

【ストレート型】

ロングライフの107mm刃渡りが広く、コシが強いので、FRP厚モノ全般の切断作業におすすめです。

サンドホイルC#80

【オフセット型】

適度な柔軟性があり、カーブ切りもラクラク。ケガキも狙いやすく、切断時の抵抗も少ないので、加工精度が良いです。

抜群の切れ味と耐久性、表面ラフサイド仕上げで一刀両断

ジャーンカット

補強材 切断 一般鋼 ステンレス鋼 アルミ 鋳鉄 ディスクグラインダ 切断機

製品記号：**JCT**

内装
（外径105～205mm
10枚入り）

外装
（外径305～510mm
25枚入り）
※外径305～405mmは
5枚入りもございます。

特長

●表面がラフサイド仕上げになっているので、切断面の焼け、バリが少なく、目詰まりもほとんどありません。
●ニューレジストン独自の調合技術により、切れ味、耐久性ともにアップします。
●金属全般にご使用頂けます。
●外径305・355・405mmにはお買い求め頂きやすい5枚入りもあります。

主な用途

硬度M…ステンレス鋼・鋳鉄等の重量鋼の切断
硬度P…金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタン・チャンネル・アングルなどの切断

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	粒度	硬度 M	硬度 P	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦
105	2	15	46		JCT105246P	200枚(10枚×20)	72m/s (4,300m/min)	5ポイント
125	2	22	46		JCT125246P	100枚(10枚×10)		
150	2	22	46		JCT150246P			
180	2	22	46		JCT180246P			
205	2	22	46		JCT205246P			
305	3	25.4	36	JCT305336M	JCT305336P	25枚		20ポイント
				JCT305336M5	JCT305336P5	5枚		5ポイント
355	3	25.4	36	JCT355336M	JCT355336P	25枚	63m/s (3,800m/min)	20ポイント
				JCT355336M5	JCT355336P5	5枚		5ポイント
405	3	25.4	36	JCT405336M	JCT405336P	25枚		20ポイント
				JCT405336M5	JCT405336P5	5枚		5ポイント
455	3.5	25.4	36		JCT4553536P	20枚		20ポイント
510	4.5	25.4	36		JCT5104536P	10枚		20ポイント

（ピンク）…標準品　（水色）および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

ジャーンカットに軽天材用が登場!!

ジャーンカット 軽天用

補強材 切断 軽天材 切断機

製品記号：**JCT**

外装
（5枚入り）

特長

●表面がラフサイド仕上げになっているので、切断面の焼け、バリが少なく、目詰まりもほとんどありません。
●軽天材の切断に適した砥石です。
●現場への持ち運びもしやすい5枚入りです。

主な用途

軽天材（建築用鋼製天井下地・建築用鋼製壁下地）の切断

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 T	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦
305	2.5	25.4	AZ	36	JCT30525AZ36T5	5枚	80m/s (4,800m/min)	5ポイント
355	2.5	25.4	AZ	36	JCT35525AZ36T5			

（ピンク）…標準品

ニューレジカット

補強材　切断　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　鋳鉄　ディスクグラインダ　切断機

製品記号：NRC

外径100～255mm

外径305～510mm

内装（外径100mm 10枚入り）
内装（外径125～205mm 10枚入り）
外装（外径255mm 25枚入り）
外装（外径305～455mm 25枚入り、外径510mm 10枚入り）

特長
●シャープな切れ味と耐久性に優れた切断砥石です。
●ソリが極めて少なく、優れた切断精度が得られます。

主な用途
金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径(mm)	厚み(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度	硬度 M	硬度 N	硬度 P	硬度 S	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント大作戦(内装につき)
100	2	15	A/WA	46			NRC1002A46P	NRC1002A46S	200枚(10枚×20)	72m/s (4,300m/min)	—
			WA				NRC1002WA46P				
		16	A/WA				NRC100216A46P				
125	2	22	A/WA				NRC1252A46P		100枚(10枚×10)		
			WA				NRC1252WA46P				
150	2	22	A/WA				NRC1502A46P				
			WA				NRC1502WA46P				
180	2	22	A/WA				NRC1802A46P				
			WA				NRC1802WA46P				
205	2	22	A/WA				NRC2052A46P				
			WA				NRC2052WA46P				
		25.4	A/WA				NRC2052254A46P				
255	2	25.4	A/WA				NRC2552A46P		25枚		
305	2.8	25.4	A/WA	30			NRC30528A30P	NRC30528A30S			
355	3	25.4	A/WA				NRC3553A30P	NRC3553A30S		63m/s (3,800m/min)	
405	3	25.4	A/WA		NRC4053A30M		NRC4053A30P	NRC4053A30S			
			WA			NRC4053WA30N					
455	3.5	25.4	A/WA			NRC45535A30N	NRC45535A30P				
			WA				NRC45535WA30P				
510	4	25.4	A/WA				NRC5104A30P	NRC5104A30S	10枚		
	6						NRC5106A30P				

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

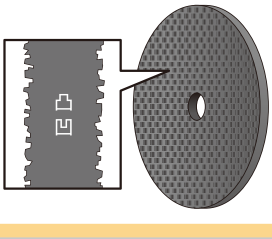
A/WA…一般鋼用　WA…ステンレス鋼用　●ニューレジカットにポイントシールは付きません。

ニューレジ砥石豆知識

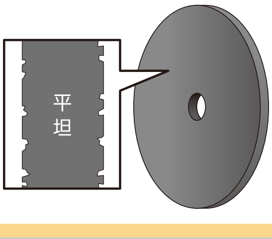
ジャーンカットとニューレジカットの違いは？

ジャーンカット(P.43)は、一般鋼、ステンレス鋼、どちらにもご使用頂けるため、使い分ける必要がありません。
一方、ニューレジカット(P.44)は、サイズなどの幅広いラインナップにより、目的に応じたものをお選び頂けます。
またジャーンカットとニューレジカットは砥石表面の仕上がりに違いがあります。

ジャーンカット＝ラフサイド仕様
焼け、目まりが少なく、切れ味アップ。



ニューレジカット＝通常仕様
ソリが少なく、優れた切断精度を発揮。



NRS超硬バー

製品記号：**TCB**

個包装（1本入り）

aluカット 個包装（1本入り）

特長

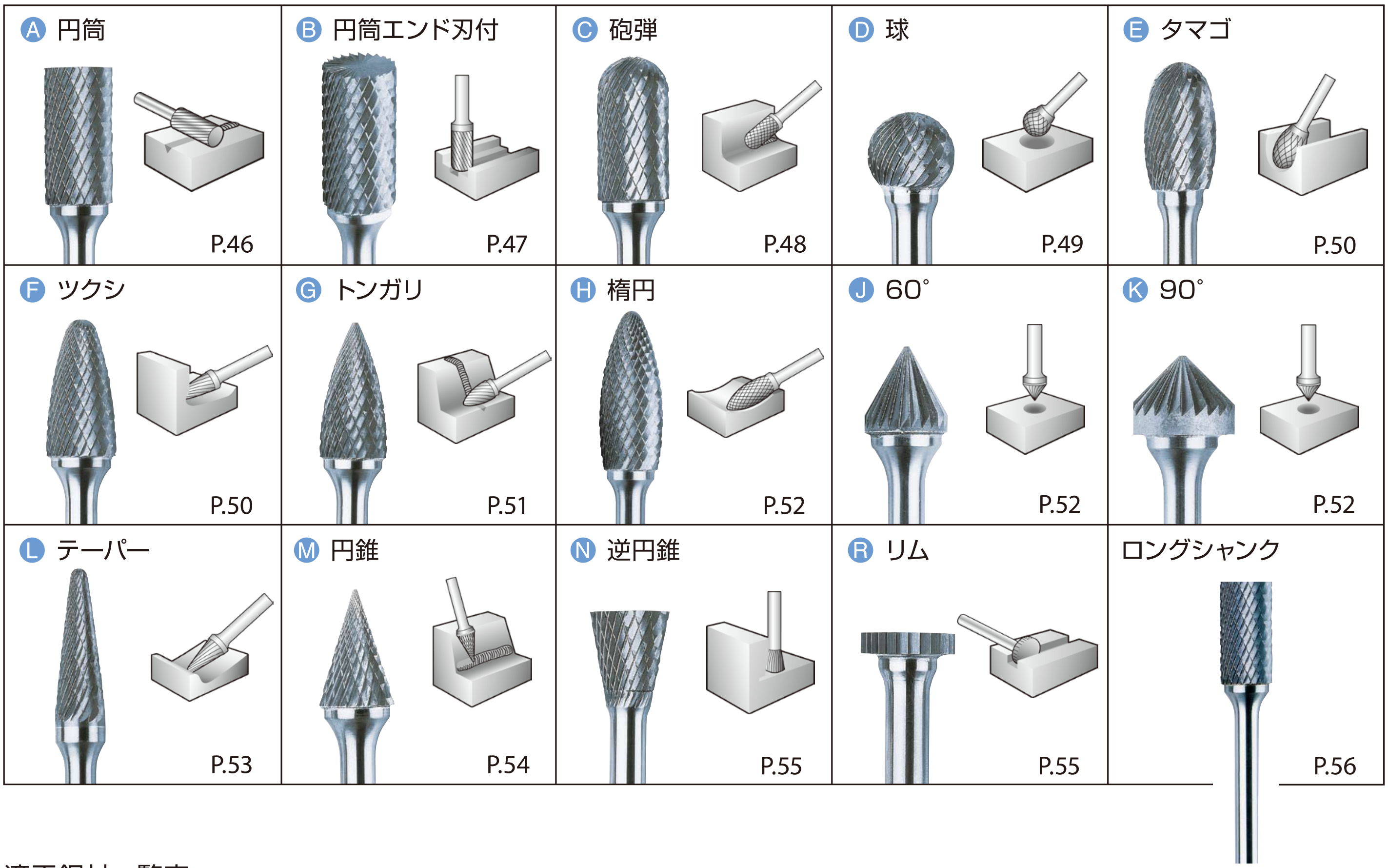
- ●切削からバリ取りまで、各種金属加工に幅広くご使用頂けます。
- ●用途に合わせて、刃形・カット形状などを多彩なラインナップよりお選び頂けます。

NRS超硬バーの表示について

<表示例> **T4600D 10 × 19 × 6 × 65（×14）**

品名　刃径(mm)　刃長(mm)　軸径(mm)　全長(mm)　角度(°)　※角度の表示がない製品もございます。

刃形



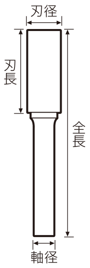
適正鋼材一覧表

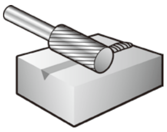
カット形状 ＼ 鋼材	sカット 	kカット 	dカット 	d-maxカット 	cカット 	aluカット
特長	なめらかな表面を実現するスパイラル形状	硬い金属のなめらかな仕上げに使用	鋭い研削力を備えた一番人気のカット形状	より力強い除去作業に	切り子が小さく高張力鋼に有効	アルミ・非鉄金属向け
一般鋼	●	○	●	●	●	
鍛鋼	○	●	○			
ステンレス鋼	●	●	●	○	●	
鋳鉄	●	○	●	●	○	
チタン	●	○	●	○		
ニッケル	●	○	●	○		
銅／銅合金	●	○	●	●	●	
アルミ						●
プラスチック						●
サーメット	○	●				

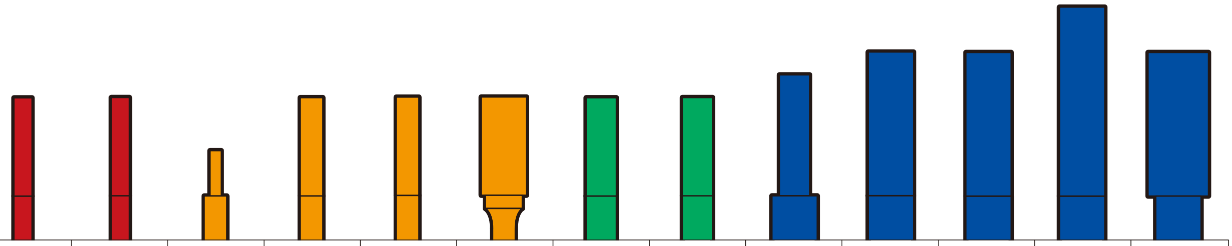
※その鋼材に対して●は最適、○は適しています。

図面は原寸サイズです。

A 円筒

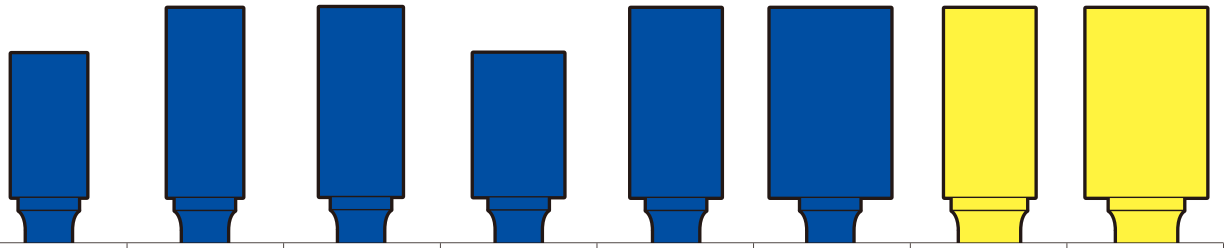






	刃径(mm)	2.4	2.4	1.5	3	3	6	4	4	4	6	6	6	8
	刃長(mm)	13	13	6	13	13	13	13	13	16	19	19	25	19
	軸径(mm)	2.4	2.4	3	3	3	3	4	4	6	6	6	6	6
	全長(mm)	38	63	38	38	63	45	50	63	50	50	75	50	65
	sカット	TCBT1100	—	TCBT1050	TCBT1200	—	TCBT1240	TCBT1300	—	TCBT1300-6	TCBT1400	TCBT1400L	—	TCBT1500
	kカット	—	—	—	TCBT1200K	—	—	—	—	—	TCBT1400K	—	—	TCBT1500K
	dカット	TCBT1100D	TCBT1100DL	TCBT1050D	TCBT1200D	TCBT1200DL	TCBT1240D	TCBT1300D	TCBT1300DL	TCBT1300D-6	TCBT1400D	TCBT1400DL	TCBT1400D-1	TCBT1500D
	cカット	—	—	—	—	—	—	—	—	—	TCBT1400C	—	—	—
	aluカット	—	—	—	—	—	—	—	—	—	TCBTTA240	—	—	—

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。



	刃径(mm)	10	10	11	12	12	16	12	16
	刃長(mm)	19	25	25	19	25	25	25	25
	軸径(mm)	6	6	6	6	6	6	8	8
	全長(mm)	65	70	70	65	70	70	70	70
	sカット	TCBT1600	—	—	TCBT1700	TCBT1700-1	TCBT1800-6	TCBT1700-1-8	TCBT1800
	kカット	TCBT1600K	—	—	TCBT1700K	TCBT1700K-1	—	—	—
	dカット	TCBT1600D	TCBT1600D-1	TCBT1650D	TCBT1700D	TCBT1700D-1	TCBT1800D-6	TCBT1700D-1-8	TCBT1800D
	d-maxカット	TCBTDX160	—	—	—	TCBTDX170-1	—	—	—
	cカット	TCBT1600C	—	—	TCBT1700C	—	—	—	—
	aluカット	TCBTTA260	—	—	—	TCBTTA270	—	—	TCBTTA280

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

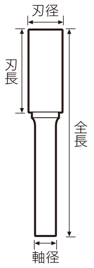
図面カラー：軸径 2.4mm　軸径 3mm　軸径 4mm　軸径 6mm　軸径 8mm

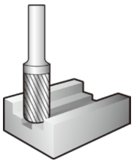
●NRS超硬バーは全品番〈入数：1本〉です。　●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。　※図面は原寸サイズです。

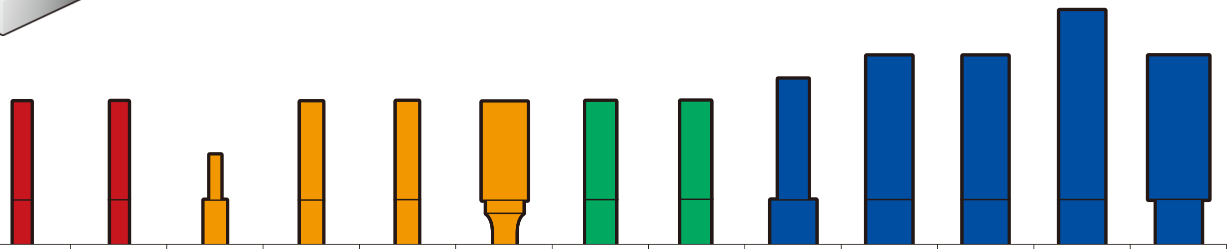
NRS超硬バー

B 円筒 エンド刃付

図面は原寸サイズです。

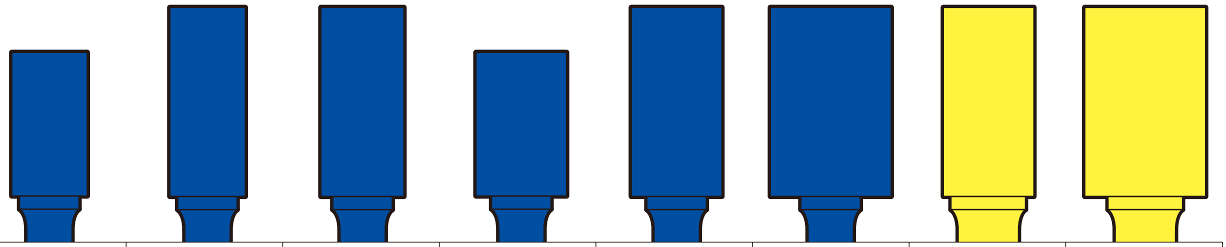






		2.4	2.4	1.5	3	3	6	4	4	4	6	6	6	8
	刃径(mm)	2.4	2.4	1.5	3	3	6	4	4	4	6	6	6	8
	刃長(mm)	13	13	6	13	13	13	13	13	16	19	19	25	19
	軸径(mm)	2.4	2.4	3	3	3	3	4	4	6	6	6	6	6
	全長(mm)	38	63	38	38	63	45	50	63	50	50	75	50	65
	sカット	TCBT1102	—	TCBT1052	TCBT1202	—	TCBT1242	TCBT1302	—	TCBT1302-6	TCBT1402	TCBT1402L	—	TCBT1502
	kカット	—	—	—	TCBT1202K	—	—	—	—	—	TCBT1402K	—	—	TCBT1502K
	dカット	TCBT1102D	TCBT1102DL	TCBT1052D	TCBT1202D	TCBT1202DL	TCBT1242D	TCBT1302D	TCBT1302DL	TCBT1302D-6	TCBT1402D	TCBT1402DL	TCBT1402D-1	TCBT1502D
	aluカット	—	—	—	—	—	—	—	—	—	TCBTTA140	—	—	—

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。



	刃径(mm)	10	10	11	12	12	16	12	16
	刃長(mm)	19	25	25	19	25	25	25	25
	軸径(mm)	6	6	6	6	6	6	8	8
	全長(mm)	65	70	70	65	70	70	70	70
	sカット	TCBT1602	—	—	TCBT1702	TCBT1702-1	TCBT1802-6	TCBT1702-1-8	TCBT1802
	kカット	TCBT1602K	—	—	TCBT1702K	TCBT1702K-1	—	—	—
	dカット	TCBT1602D	TCBT1602D-1	TCBT1652D	TCBT1702D	TCBT1702D-1	TCBT1802D-6	TCBT1702D-1-8	TCBT1802D
	d-maxカット	TCBTDX162	—	—	—	TCBTDX172-1	—	—	—
	aluカット	TCBTTA160	—	—	—	TCBTTA170	—	—	TCBTTA180

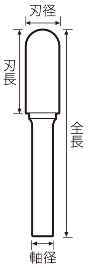
…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

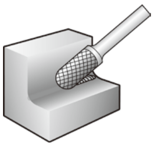
図面カラー：軸径 2.4mm　軸径 3mm　軸径 4mm　軸径 6mm　軸径 8mm

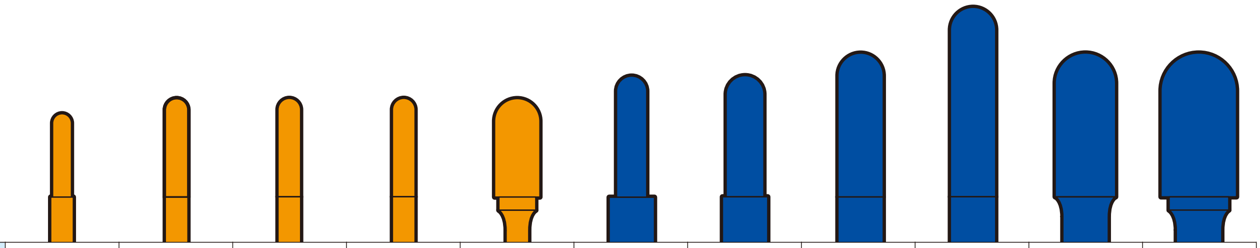
●NRS超硬バーは全品番〈入数：1本〉です。　●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。　※図面は原寸サイズです。

C 砲弾

図面は原寸サイズです。

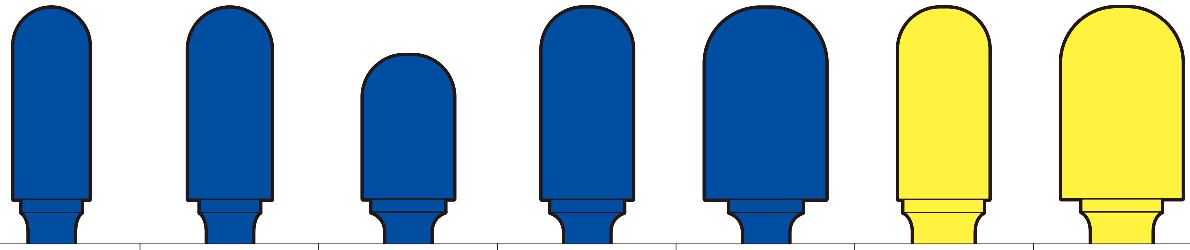






	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
刃径(mm)	2.5	3	3	3	6	4	5	6	6	8	10
刃長(mm)	11	13	13	13	13	16	16	19	25	19	19
軸径(mm)	3	3	3	3	3	6	6	6	6	6	6
全長(mm)	38	38	50	75	45	50	50	50	50	65	65
sカット	TCBT3100	TCBT3200	—	—	TCBT3240	TCBT3300-6	—	TCBT3400	—	TCBT3500	TCBT3600
kカット	—	TCBT3200K	—	—	—	TCBT3300K-6	—	TCBT3400K	—	TCBT3500K	TCBT3600K
dカット	TCBT3100D	TCBT3200D	TCBT3200DL	TCBT3200DXL	TCBT3240D	TCBT3300D-6	TCBT3350D-6	TCBT3400D	TCBT3400D-1	TCBT3500D	TCBT3600D
d-maxカット	—	—	—	—	—	—	—	—	—	TCBTDX350	TCBTDX360
cカット	—	TCBT3200C	—	—	—	—	—	TCBT3400C	—	—	TCBT3600C
aluカット	—	—	—	—	—	—	—	TCBTTA340	—	—	TCBTTA360

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。



	1	2	3	4	5	6	7
刃径(mm)	10	11	12	12	16	12	16
刃長(mm)	25	25	19	25	25	25	25
軸径(mm)	6	6	6	6	6	8	8
全長(mm)	70	70	65	70	70	70	70
sカット	—	—	TCBT3700	TCBT3700-1	TCBT3800-6	TCBT3700-1-8	TCBT3800
kカット	—	—	TCBT3700K	TCBT3700K-1	—	—	—
dカット	TCBT3600D-1	TCBT3650D	TCBT3700D	TCBT3700D-1	TCBT3800D-6	TCBT3700D-1-8	TCBT3800D
d-maxカット	—	—	TCBTDX370	TCBTDX370-1	TCBTDX380-6	TCBTDX370-1-8	TCBTDX380
cカット	—	—	TCBT3700C	TCBT3700C-1	—	—	—
aluカット	—	—	—	TCBTTA370	—	—	TCBTTA380

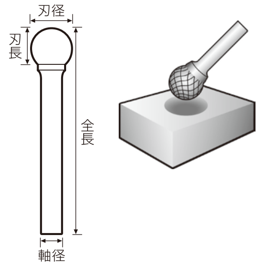
…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

図面カラー：軸径 2.4mm　軸径 3mm　軸径 4mm　軸径 6mm　軸径 8mm

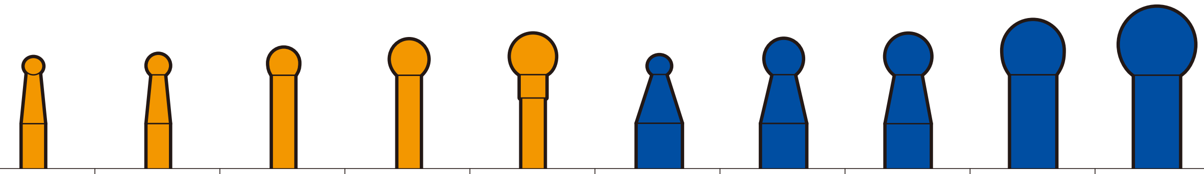
●NRS超硬バーは全品番〈入数：1本〉です。　●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。　※図面は原寸サイズです。

NRS超硬バー

D 球

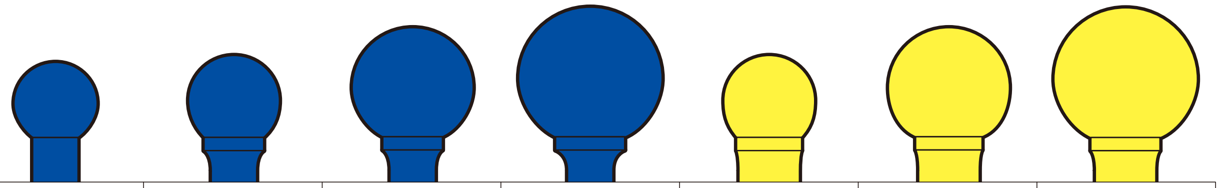


図面は原寸サイズです。



刃径(mm)	2.5	3	4	5	6	3	5	6	8	10
刃長(mm)	2.3	2.7	3.6	4.7	5.4	2.5	4.7	5.4	7.2	9
軸径(mm)	3	3	3	3	3	6	6	6	6	6
全長(mm)	38	38	45	38	38	50	50	50	52	53
sカット	TCBT7100	TCBT7200	TCBT7300	TCBT7350	TCBT7240	TCBT7200-6	TCBT7350-6	TCBT7400	TCBT7500	TCBT7600
kカット	—	TCBT7200K	—	—	TCBT7240K	—	—	TCBT7400K	TCBT7500K	TCBT7600K
dカット	TCBT7100D	TCBT7200D	TCBT7300D	TCBT7350D	TCBT7240D	TCBT7200D-6	TCBT7350D-6	TCBT7400D	TCBT7500D	TCBT7600D
d-maxカット	—	—	—	—	—	—	—	—	—	TCBTDX760
cカット	—	TCBT7200C	—	—	TCBT7240C	—	—	—	TCBT7500C	TCBT7600C
aluカット	—	—	—	—	—	—	—	TCBTTA740	—	TCBTTA760

…標準品　…準標準品 納期がかかる場合があります。



刃径(mm)	11	12	16	19	12	16	19
刃長(mm)	9.9	10.8	14.4	17.1	10.8	14.4	17.1
軸径(mm)	6	6	6	6	8	8	8
全長(mm)	54	55	60	63	55	60	63
sカット	—	TCBT7700	TCBT7800	TCBT7900-6	TCBT7700-8	TCBT7800-8	TCBT7900
kカット	—	TCBT7700K	—	—	—	—	—
dカット	TCBT7650D	TCBT7700D	TCBT7800D	TCBT7900D-6	TCBT7700D-8	TCBT7800D-8	TCBT7900D
d-maxカット	—	TCBTDX770	—	—	—	—	—
cカット	—	TCBT7700C	—	—	—	—	—
aluカット	—	TCBTTA770	TCBTTA780-6	—	TCBTTA770-8	TCBTTA780	—

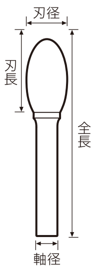
…標準品　…準標準品 納期がかかる場合があります。

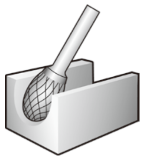
図面カラー：軸径 2.4mm　軸径 3mm　軸径 4mm　軸径 6mm　軸径 8mm

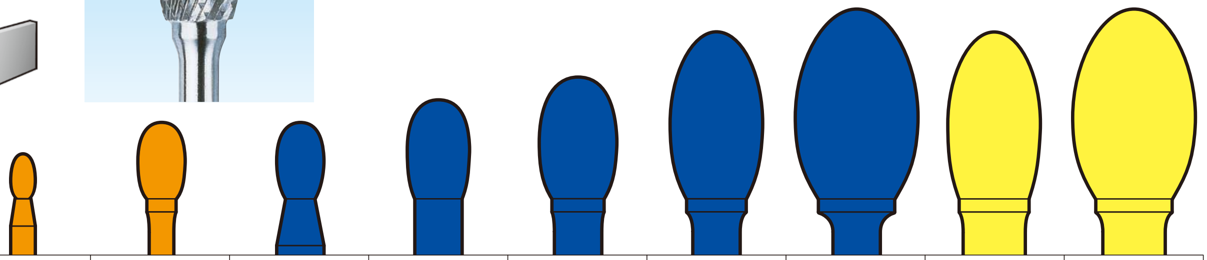
●NRS超硬バーは全品番〈入数：1本〉です。 ●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。 ※図面は原寸サイズです。

E タマゴ

図面は原寸サイズです。





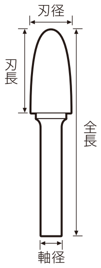


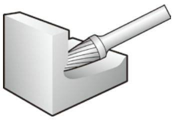
	刃径(mm)	3	6	6	8	10	12	16	12	16
	刃長(mm)	6	10	10	13	16	22	25	22	25
	軸径(mm)	3	3	6	6	6	6	6	8	8
	全長(mm)	38	42	50	58	60	67	70	67	70
	sカット	TCBT5220	TCBT5240	—	TCBT5300	TCBT5500	TCBT5700	TCBT5800	TCBT5700-8	TCBT5800-8
	kカット	—	—	—	TCBT5300K	TCBT5500K	TCBT5700K	—	—	—
	dカット	TCBT5220D	TCBT5240D	TCBT5260D	TCBT5300D	TCBT5500D	TCBT5700D	TCBT5800D	TCBT5700D-8	TCBT5800D-8
	d-maxカット	—	—	—	—	TCBTDX550	TCBTDX570	—	—	—
	cカット	—	—	—	—	TCBT5500C	TCBT5700C	—	—	—

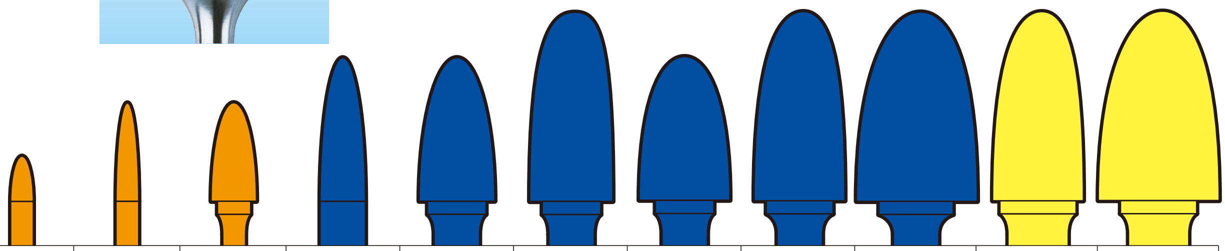
…標準品　…準標準品 納期がかかる場合があります。

F ツクシ

図面は原寸サイズです。







	刃径(mm)	3	3	6	6	10	11	12	12	16	12	16
	刃長(mm)	6	13	13	19	19	25	19	25	25	25	25
	軸径(mm)	3	3	3	6	6	6	6	6	6	8	8
	全長(mm)	38	38	45	50	65	70	65	70	70	70	70
	sカット	TCBT9220	TCBT9200	TCBT9240	TCBT9400	TCBT9600	—	—	TCBT9700	TCBT9800-6	TCBT9700-8	TCBT9800
	kカット	—	TCBT9200K	—	TCBT9400K	TCBT9600K	—	—	TCBT9700K	—	—	—
	dカット	TCBT9220D	TCBT9200D	TCBT9240D	TCBT9400D	TCBT9600D	TCBT9650D	TCBT9730D	TCBT9700D	TCBT9800D-6	TCBT9700D-8	TCBT9800D
	d-maxカット	—	—	—	—	TCBTDX960	—	—	TCBTDX970	TCBTDX980-6	TCBTDX970-8	TCBTDX980
	cカット	—	—	—	TCBT9400C	TCBT9600C	—	—	TCBT9700C	—	—	—
	aluカット	—	—	—	TCBTTA940	TCBTTA960	—	—	TCBTTA970	—	—	TCBTTA980

…標準品　…準標準品 納期がかかる場合があります。

図面カラー：軸径 2.4mm　軸径 3mm　軸径 4mm　軸径 6mm　軸径 8mm

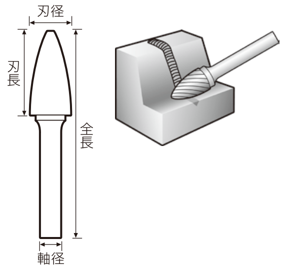
●NRS超硬バーは全品番〈入数：1本〉です。　●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。　※図面は原寸サイズです。

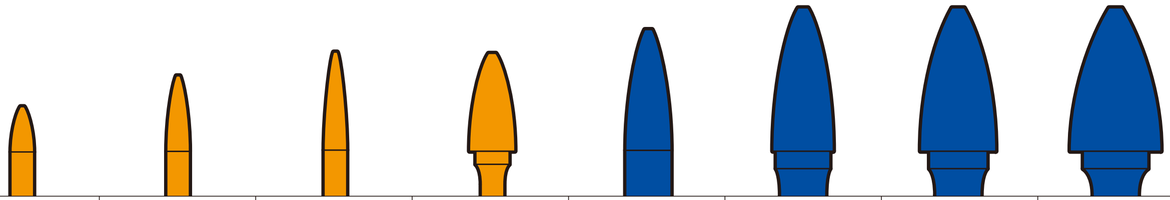
その他の製品 NRS超硬バー

NRS超硬バー

Ⓖトンガリ

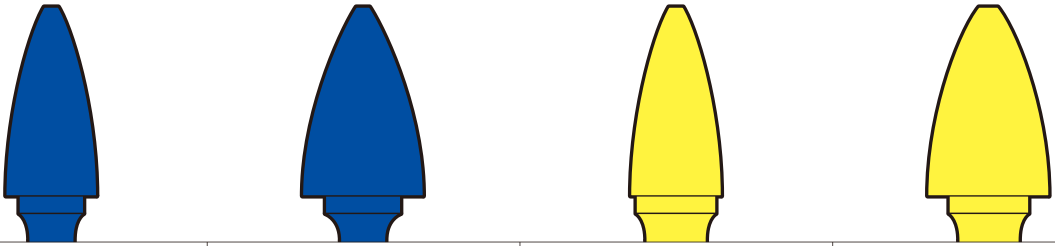
図面は原寸サイズです。





刃径(mm)	3	3	3	6	6	8	10	12
刃長(mm)	6	10	13	13	16	19	19	19
軸径(mm)	3	3	3	3	6	6	6	6
全長(mm)	38	38	38	45	50	65	65	65
sカット	TCBT6220	TCBT6230	TCBT6200	TCBT6240	TCBT6400	—	TCBT6500	TCBT6700
kカット	—	—	TCBT6200K	—	TCBT6400K	TCBT6450K	TCBT6500K	—
dカット	TCBT6220D	TCBT6230D	TCBT6200D	TCBT6240D	TCBT6400D	TCBT6450D	TCBT6500D	TCBT6700D
cカット	—	—	—	—	TCBT6400C	—	TCBT6500C	—

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。



刃径(mm)	12	16	12	16
刃長(mm)	25	25	25	25
軸径(mm)	6	6	8	8
全長(mm)	70	70	70	70
sカット	TCBT6800	TCBT6900-6	TCBT6800-8	TCBT6900
kカット	TCBT6800K	—	—	—
dカット	TCBT6800D	TCBT6900D-6	TCBT6800D-8	TCBT6900D
d-maxカット	TCBTDX680	—	—	—
cカット	TCBT6800C	—	—	—

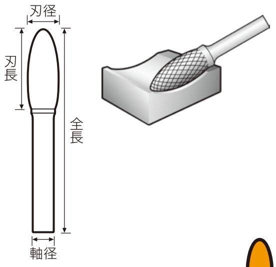
…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

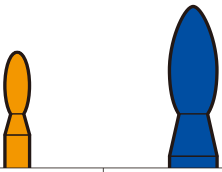
図面カラー：　軸径 2.4mm　軸径 3mm　軸径 4mm　軸径 6mm　軸径 8mm

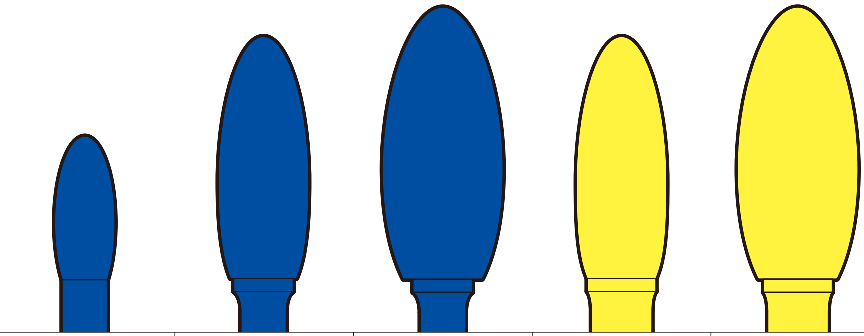
●NRS超硬バーは全品番〈入数：1本〉です。　●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。　※図面は原寸サイズです。

H 楕円

図面は原寸サイズです。





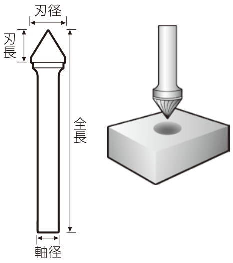


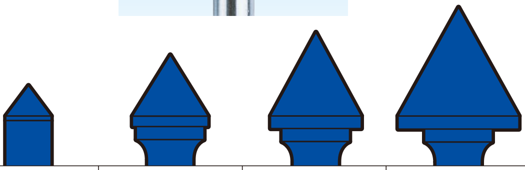
	刃径(mm)	3	6	8	12	16	12	16
	刃長(mm)	8	14	19	32	36	32	36
	軸径(mm)	3	6	6	6	6	8	8
	全長(mm)	38	50	65	77	80	77	80
	sカット	TCBT5200	TCBT5400	TCBT5550	TCBT5600	—	TCBT5600-8	—
	kカット	—	—	TCBT5550K	TCBT5600K	—	—	—
	dカット	TCBT5200D	TCBT5400D	TCBT5550D	TCBT5600D	TCBT5850D-6	TCBT5600D-8	TCBT5850D
	d-maxカット	—	—	—	TCBTDX560	—	—	—
	cカット	—	—	TCBT5550C	TCBT5600C	—	—	—

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

J 60°

図面は原寸サイズです。

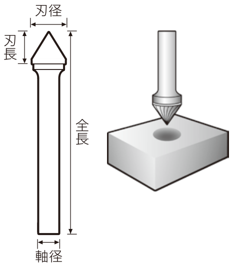


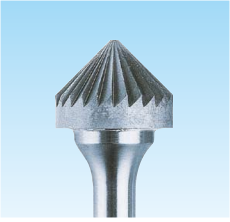


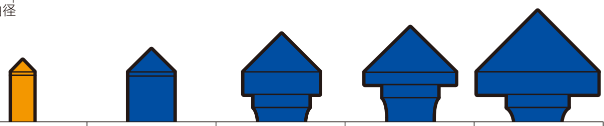
	刃径(mm)	6	10	12	16
	刃長(mm)	4	8	11	14.5
	軸径(mm)	6	6	6	6
	全長(mm)	50	55	60	60
	sカット	TCBT2920	TCBT2940	TCBT2900	TCBT2960
	dカット	TCBT2920D	TCBT2940D	TCBT2900D	TCBT2960D

K 90°

図面は原寸サイズです。







刃径(mm)	3	6	10	12	16
刃長(mm)	1.5	3	5	6	8
軸径(mm)	3	6	6	6	6
全長(mm)	38	50	55	54	60
sカット	TCBT2810	TCBT2820	TCBT2000	TCBT2840	TCBT2800
dカット	TCBT2810D	TCBT2820D	TCBT2000D	TCBT2840D	TCBT2800D

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

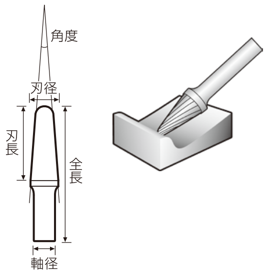
図面カラー:　軸径 2.4mm　軸径 3mm　軸径 4mm　軸径 6mm　軸径 8mm

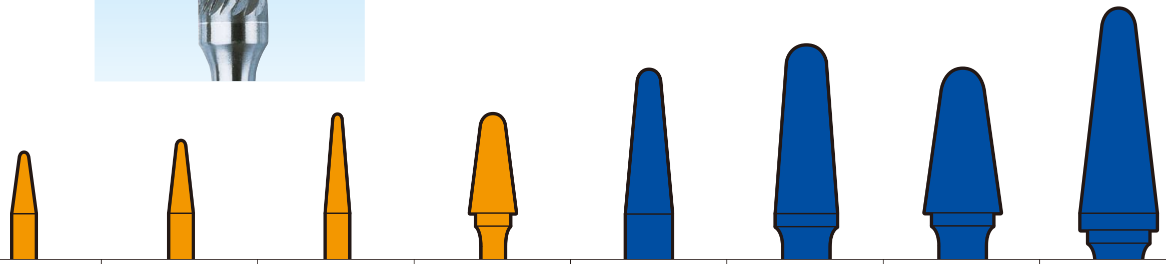
●NRS超硬バーは全品番〈入数:1本〉です。　●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。　※図面は原寸サイズです。

NRS超硬バー

Ⓛテーパー

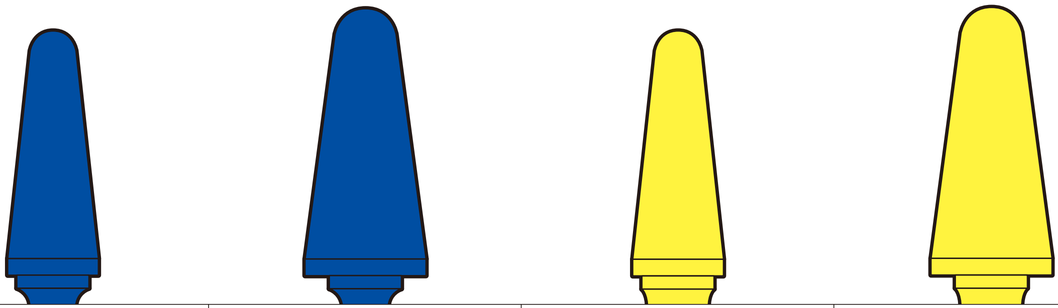
図面は原寸サイズです。





刃径(mm)	3	3	3	6	6	8	10	10
刃長(mm)	8	9.5	13	13	19	22	19	27
軸径(mm)	3	3	3	3	6	6	6	6
全長(mm)	38	38	38	45	50	69	65	75
角度	14°	8°	8°	14°	14°	14°	14°	14°
sカット	TCBT4200	TCBT4210	TCBT4220	TCBT4240	TCBT4400	—	TCBT4600	TCBT4600-1
kカット	—	—	—	—	TCBT4400K	—	TCBT4600K	TCBT4600K-1
dカット	TCBT4200D	TCBT4210D	TCBT4220D	TCBT4240D	TCBT4400D	TCBT4500D	TCBT4600D	TCBT4600D-1
d-maxカット	—	—	—	—	—	—	—	TCBTDX460-1
cカット	—	—	—	—	—	—	TCBT4600C	—
aluカット	—	—	—	—	TCBTTA440	—	—	TCBTTA460

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。



刃径(mm)	12	16	12	16
刃長(mm)	30	33	30	33
軸径(mm)	6	6	8	8
全長(mm)	75	78	75	78
角度	14°	14°	14°	14°
sカット	TCBT4700	TCBT4800-6	TCBT4700-8	TCBT4800
kカット	TCBT4700K	—	—	—
dカット	TCBT4700D	TCBT4800D-6	TCBT4700D-8	TCBT4800D
d-maxカット	TCBTDX470	—	—	—
cカット	TCBT4700C	—	—	—
aluカット	TCBTTA470	—	—	TCBTTA480

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

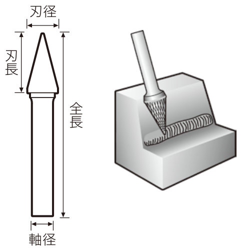
図面カラー：軸径 2.4mm　軸径 3mm　軸径 4mm　軸径 6mm　軸径 8mm

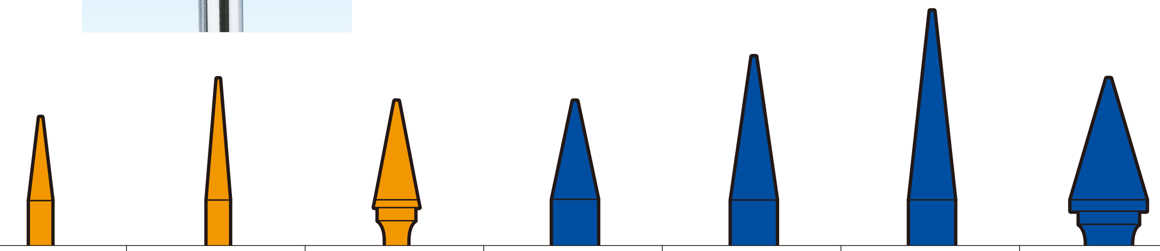
●NRS超硬バーは全品番〈入数：1本〉です。　●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。　※図面は原寸サイズです。

重研削 研削 バリ取り 軽研削·研磨 仕上研磨 ハンドグラインダ 運賃元払

M 円錐

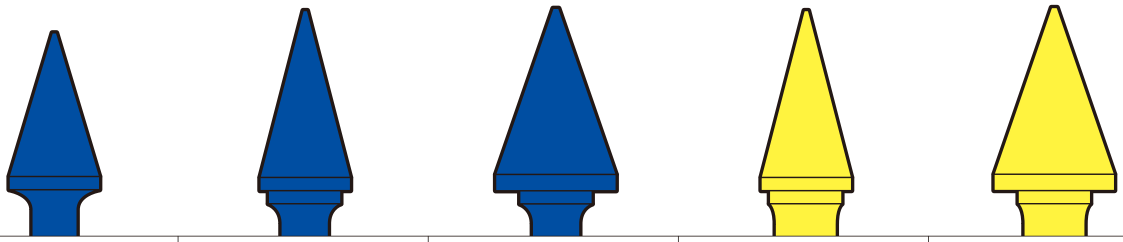
図面は原寸サイズです。





刃径(mm)	3	3	6	6	6	6	10
刃長(mm)	11	16	13	13	19	25	16
軸径(mm)	3	3	3	6	6	6	6
全長(mm)	38	38	45	50	50	50	65
sカット	TCBT2200	TCBT2220	TCBT2240	—	TCBT2400	—	TCBT2600
kカット	TCBT2200K	—	—	—	TCBT2400K	—	TCBT2600K
dカット	TCBT2200D	TCBT2220D	TCBT2240D	TCBT2300D	TCBT2400D	TCBT2400D-1	TCBT2600D
cカット	—	—	—	—	—	—	TCBT2600C

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。



刃径(mm)	12	12	16	12	16
刃長(mm)	19	22	22	22	22
軸径(mm)	6	6	6	8	8
全長(mm)	65	70	73	70	73
sカット	TCBT2700	TCBT2700-1	—	TCBT2700-1-8	—
kカット	—	TCBT2700K-1	—	—	—
dカット	TCBT2700D	TCBT2700D-1	TCBT2750D-1-6	TCBT2700D-1-8	TCBT2750D-1
cカット	—	TCBT2700C-1	—	—	—

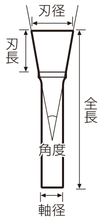
…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

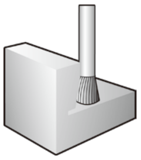
図面カラー：軸径 2.4mm　軸径 3mm　軸径 4mm　軸径 6mm　軸径 8mm

●NRS超硬バーは全品番〈入数：1本〉です。　●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。　※図面は原寸サイズです。

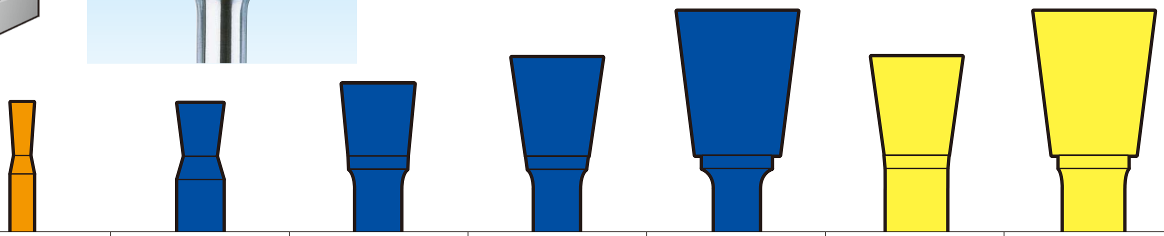
NRS超硬バー

N 逆円錐





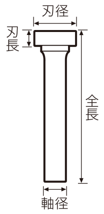
図面は原寸サイズです。

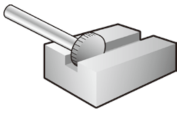


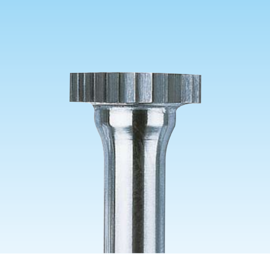
	刃径(mm)	3	6	9.5	12	16	12	16
	刃長(mm)	7	7	9.5	13	19	13	19
	軸径(mm)	3	6	6	6	6	8	8
	全長(mm)	38	50	53	58	63	58	63
	角度	10°	10°	13°	20°	18°	20°	18°
	sカット	TCBT8200	TCBT8400	—	TCBT8500	—	TCBT8500-8	—
	kカット	—	TCBT8400K	—	TCBT8500K	—	—	—
	dカット	TCBT8200D	TCBT8400D	TCBT8450D	TCBT8500D	TCBT8800D-6	TCBT8500D-8	TCBT8800D

…標準品　…準標準品 納期がかかる場合があります。

R リム







図面は原寸サイズです。

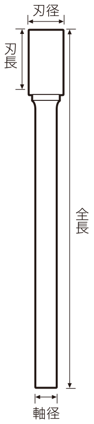
	刃径(mm)	10	12	25	25
	刃長(mm)	1.6	2.6	5.2	6.3
	軸径(mm)	3	6	8	8
	全長(mm)	34	48	50	51
	sカット	TCBT8240	TCBT8700	TCBT8100	TCBT9100

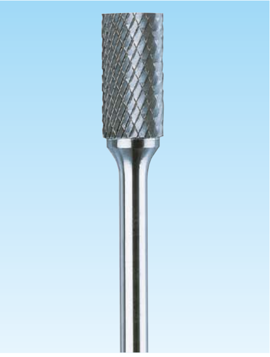
…標準品　…準標準品 納期がかかる場合があります。

図面カラー：　軸径 2.4mm　軸径 3mm　軸径 4mm　軸径 6mm　軸径 8mm

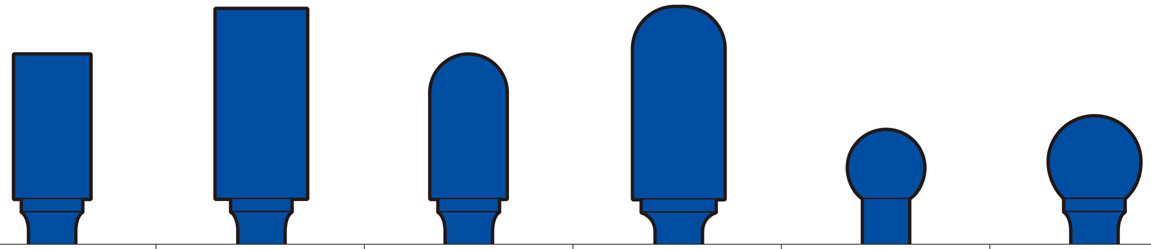
●NRS超硬バーは全品番〈入数：1本〉です。　●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。　※図面は原寸サイズです。

ロング シャンク



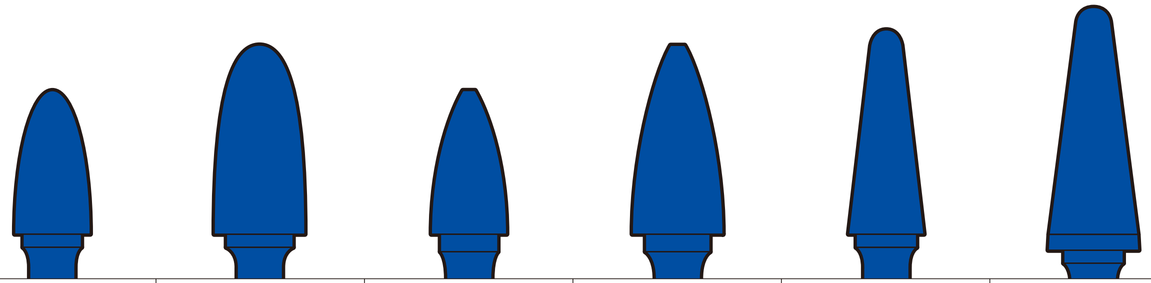


図面は原寸サイズです。



	刃径(mm)	10	12	10	12	10	12
	刃長(mm)	19	25	19	25	9	10.8
	軸径(mm)	6	6	6	6	6	6
	全長(mm)	169	175	169	175	159	161
	sカット	TCBT1600XL	TCBT1700-1XL	TCBT3600XL	TCBT3700-1XL	TCBT7600XL	TCBT7700XL
	dカット	TCBT1600DXL	TCBT1700D-1XL	TCBT3600DXL	TCBT3700D-1XL	TCBT7600DXL	TCBT7700DXL

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。



	刃径(mm)	10	12	10	12	10	12
	刃長(mm)	19	25	19	25	27	30
	軸径(mm)	6	6	6	6	6	6
	全長(mm)	169	175	169	175	177	180
	sカット	TCBT9600XL	TCBT9700XL	TCBT6500XL	TCBT6800XL	TCBT4600-1XL	TCBT4700XL
	dカット	TCBT9600DXL	TCBT9700DXL	TCBT6500DXL	TCBT6800DXL	TCBT4600D-1XL	TCBT4700DXL

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。

図面カラー: 軸径 2.4mm 軸径 3mm 軸径 4mm 軸径 6mm 軸径 8mm

●NRS超硬バーは全品番〈入数:1本〉です。 ●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。 ※図面は原寸サイズです。

NRS超硬バー

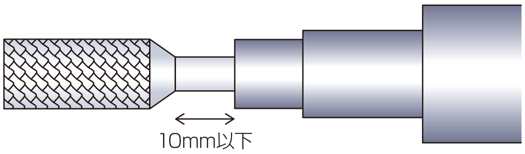
重研削 研削 バリ取り 軽研削·研磨 仕上研磨 ハンドグラインダ 運賃元払

NRS超硬バーを正しく使うための重要事項

警告 誤った使い方をした場合、破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

使用上の注意

**1. ハンドグラインダのコレットに
シャンクを奥まで差し込みます。**



➡ 芯振れ、シャンクの歪みを防ぎます。

2. 押さえつけないでください。

➡ 過熱によるシャンクの歪み、芯振れ、刃の欠け、ヘッドが外れるなどのトラブルを起こす恐れがあります。
※NRS超硬バーは回転スピードで削っていきますので
　押さえる必要はありません。

3. 最適使用回転数を守ってください。

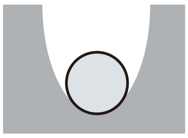
■最適使用回転数　※オーバーハング10mmの場合

	刃径				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
一般鋼	60,000～90,000	45,000～60,000	30,000～40,000	22,500～30,000	18,000～24,000
鍛鋼	60,000～90,000	30,000～45,000	19,000～30,000	15,000～22,500	12,000～18,000
ステンレス鋼	60,000～90,000	30,000～45,000	19,000～30,000	15,000～22,500	12,000～18,000
鋳鉄	45,000～90,000	22,500～60,000	15,000～40,000	11,000～30,000	9,000～24,000
チタン	60,000～90,000	30,000～45,000	19,000～30,000	15,000～22,500	12,000～18,000
ニッケル	60,000～90,000	30,000～45,000	19,000～30,000	15,000～22,500	12,000～18,000
銅／銅合金	45,000～90,000	22,500～60,000	15,000～40,000	11,000～30,000	9,000～24,000
アルミ	30,000～90,000	15,000～65,000	10,000～50,000	7,000～35,000	6,000～25,000
プラスチック	30,000～90,000	15,000～65,000	10,000～50,000	7,000～35,000	6,000～25,000
サーメット	60,000～90,000	30,000～45,000	19,000～30,000	15,000～22,500	12,000～18,000

※サーメット：金属加工物を金属で固めたもの　　単位：min^{-1}

➡ 使用回転数が適正でない場合、以下のような不具合が出ることがあります。
回転が遅すぎる場合：切削力の低下、刃の欠け。
回転が速すぎる場合：過熱によるシャンクの歪み、ヘッドの外れ。

**4. 円周の1/3以上を接触
させないでください。**



➡ タッピングを起こす恐れがあります。

**5. 2点で接触
させないでください。**

➡ タッピングを起こす恐れがあります。

タイプA、B、N、Rの場合は
特に注意が必要です。

6. 落としたり、ぶつけたりしないでください。

➡ 刃が欠ける恐れがあります。

以上のことを守るためにも、正しい刃形、カット形状、サイズをお選びください。

安全について

作業時に着用して頂くもの　防音保護具　防護手袋　防じんマスク　保護メガネ

NRS超硬バーをご使用の際は、安全のためご使用の前に「使用上の注意」を読み、十分に注意してご使用ください。また、ご使用の際、必ず使用工具の取扱説明書もあわせてお読みください。

※ロウ付け部分と芯振れに対しては、十分な検査をしております。

コットンポインター

バリ取り　面取り　仕上研磨　ハンドグラインダ　運賃元払

製品記号：CPT

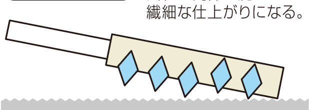
個包装
（軸径6mm 5本入り、
軸径3mm 10本入り）

特長

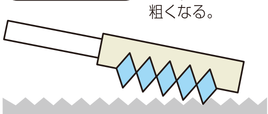
●綿（コットン）を基材に使用しています。天然綿繊維、砥粒、結合剤からなる全く新しいタイプの軸付砥石です。

●一般砥石のように砥粒同士を結合した砥石ではなく、綿を基材としているのでアタリが柔らかく、研削時の衝撃などをよく吸収します。2次的なカエリ、バリを出さないので、仕上がりもきれいです。

コットン砥石　結合剤がソフトで研削時砥粒が内部に沈みこみ、繊細な仕上がりになる。



一般砥石　結合剤がハードなため仕上がりが粗くなる。



●基材の綿が研削熱により燃焼するので発刃が促進され、目詰まりを起こさず均一した研削が行えます。

主な用途

コーナー部のバリ取り、面取り、エッジ部のバリ取り、面取り、溶接部研磨、アルミなど難研削材の研削・研磨、鋳バリ除去、宝飾品などの細部加工

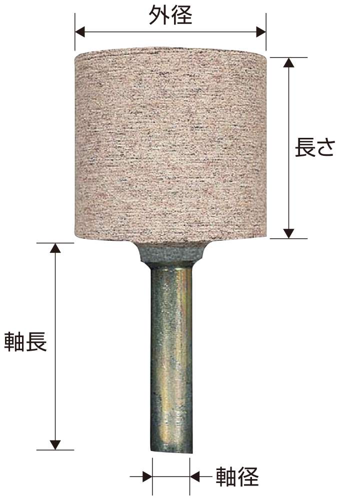
コットンポインターの表示について

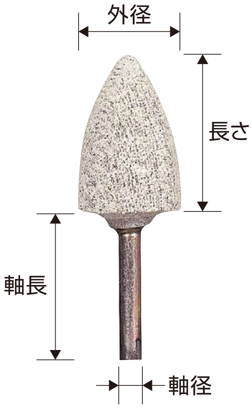
<表示例>

BW 163 6.4 × 12.7 × 3 × 30 A 80 ソフト

BW	163	6.4	12.7	3	30	A	80	ソフト
グループ	形状	外径(mm)	長さ(mm)	軸径(mm)	軸長(mm)	砥粒	粒度	硬度

寸法の読み方





粒度・硬度

砥粒	粒度			
	54	80	120	180
A	粗	中	細	極細

硬度	色	特長
S（ソフト）	白	仕上がり重視（ゴム系ボンド使用）
H（ハード）	茶	研削性重視（レジンボンド使用）

コットンポインター

軸径6mm　(軸サイズ：軸径6mm×軸長38mm)

Aグループ(多種形状)

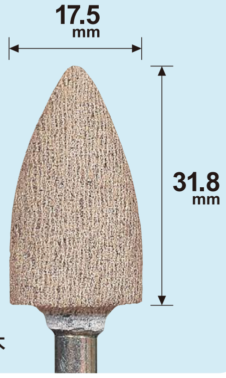
写真は原寸サイズです。

A11　最高使用回転数 25,420min⁻¹

入数:5本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTA11A54S	CPTA11A54H
80	CPTA11A80S	CPTA11A80H
120	CPTA11A120S	CPTA11A120H
180	CPTA11A180S	CPTA11A180H

A12　最高使用回転数 38,050min⁻¹



入数:5本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTA12A54S	CPTA12A54H
80	CPTA12A80S	CPTA12A80H
120	CPTA12A120S	CPTA12A120H
180	CPTA12A180S	CPTA12A180H

A15　最高使用回転数 50,510min⁻¹

入数:5本

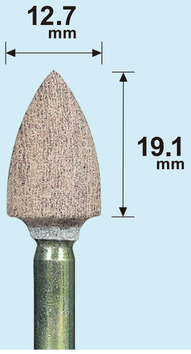
粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTA15A54S	CPTA15A54H
80	CPTA15A80S	CPTA15A80H
120	CPTA15A120S	CPTA15A120H
180	CPTA15A180S	CPTA15A180H

A26　最高使用回転数 48,980min⁻¹

入数:5本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTA26A54S	CPTA26A54H
80	CPTA26A80S	CPTA26A80H
120	CPTA26A120S	CPTA26A120H
180	CPTA26A180S	CPTA26A180H

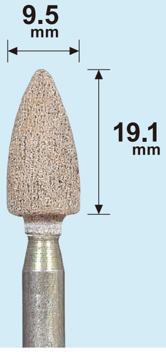
A42　最高使用回転数 69,200min⁻¹



入数:5本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTA42A54S	CPTA42A54H
80	CPTA42A80S	CPTA42A80H
120	CPTA42A120S	CPTA42A120H
180	CPTA42A180S	CPTA42A180H

A52　最高使用回転数 78,340min⁻¹



入数:5本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTA52A54S	CPTA52A54H
80	CPTA52A80S	CPTA52A80H
120	CPTA52A120S	CPTA52A120H
180	CPTA52A180S	CPTA52A180H

A122　最高使用回転数 84,290min⁻¹

入数:5本

粒度	硬度 S(ソフト)	硬度 H(ハード)
54	CPTA122A54S	CPTA122A54H
80	CPTA122A80S	CPTA122A80H
120	CPTA122A120S	CPTA122A120H
180	CPTA122A180S	CPTA122A180H

(ピンク)…標準品　(黄)…準標準品　納期がかかる場合があります。

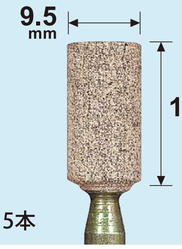
●コットンポインターにポイントシールは付きません。　※写真は原寸サイズです。

軸径6mm （軸サイズ：軸径6mm×軸長38mm）

AWグループ（円筒形・平形）

写真は原寸サイズです。

AW177 最高使用回転数 43,910min^{-1}



入数：5本

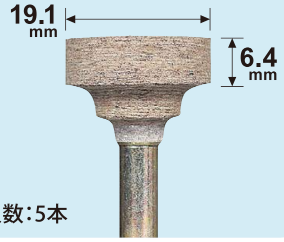
粒度	硬度	
	S（ソフト）	H（ハード）
54	CPTAW177A54S	CPTAW177A54H
80	CPTAW177A80S	CPTAW177A80H
120	CPTAW177A120S	CPTAW177A120H
180	CPTAW177A180S	CPTAW177A180H

AW187 最高使用回転数 36,950min^{-1}

入数：5本

粒度	硬度	
	S（ソフト）	H（ハード）
54	CPTAW187A54S	CPTAW187A54H
80	CPTAW187A80S	CPTAW187A80H
120	CPTAW187A120S	CPTAW187A120H
180	CPTAW187A180S	CPTAW187A180H

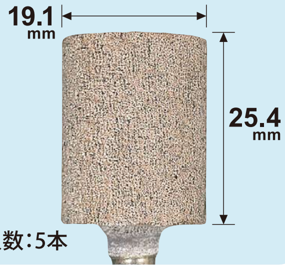
AW201 最高使用回転数 44,850min^{-1}



入数：5本

粒度	硬度	
	S（ソフト）	H（ハード）
54	CPTAW201A54S	CPTAW201A54H
80	CPTAW201A80S	CPTAW201A80H
120	CPTAW201A120S	CPTAW201A120H
180	CPTAW201A180S	CPTAW201A180H

AW205 最高使用回転数 32,950min^{-1}



入数：5本

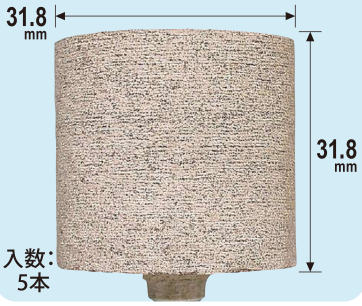
粒度	硬度	
	S（ソフト）	H（ハード）
54	CPTAW205A54S	CPTAW205A54H
80	CPTAW205A80S	CPTAW205A80H
120	CPTAW205A120S	CPTAW205A120H
180	CPTAW205A180S	CPTAW205A180H

AW220 最高使用回転数 30,370min^{-1}

入数：5本

粒度	硬度	
	S（ソフト）	H（ハード）
54	CPTAW220A54S	CPTAW220A54H
80	CPTAW220A80S	CPTAW220A80H
120	CPTAW220A120S	CPTAW220A120H
180	CPTAW220A180S	CPTAW220A180H

AW230 最高使用回転数 25,220min^{-1}



入数：5本

粒度	硬度	
	S（ソフト）	H（ハード）
54	CPTAW230A54S	CPTAW230A54H
80	CPTAW230A80S	CPTAW230A80H
120	CPTAW230A120S	CPTAW230A120H
180	CPTAW230A180S	CPTAW230A180H

…標準品

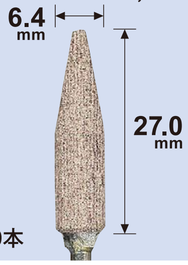
…準標準品　納期がかかる場合があります。

軸径3mm （軸サイズ：軸径3mm×軸長30mm）

Bグループ（多種形状）

写真は原寸サイズです。

B15 最高使用回転数 33,180min^{-1}



入数：10本

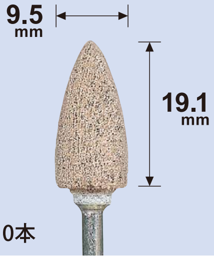
粒度	硬度	
	S（ソフト）	H（ハード）
54	CPTB15A54S	CPTB15A54H
80	CPTB15A80S	CPTB15A80H
120	CPTB15A120S	CPTB15A120H
180	CPTB15A180S	CPTB15A180H

B42 最高使用回転数 61,320min^{-1}

入数：10本

粒度	硬度	
	S（ソフト）	H（ハード）
54	CPTB42A54S	CPTB42A54H
80	CPTB42A80S	CPTB42A80H
120	CPTB42A120S	CPTB42A120H
180	CPTB42A180S	CPTB42A180H

B52 最高使用回転数 64,810min^{-1}



入数：10本

粒度	硬度	
	S（ソフト）	H（ハード）
54	CPTB52A54S	CPTB52A54H
80	CPTB52A80S	CPTB52A80H
120	CPTB52A120S	CPTB52A120H
180	CPTB52A180S	CPTB52A180H

B122 最高使用回転数 68,740min^{-1}

入数：10本

粒度	硬度	
	S（ソフト）	H（ハード）
54	CPTB122A54S	CPTB122A54H
80	CPTB122A80S	CPTB122A80H
120	CPTB122A120S	CPTB122A120H
180	CPTB122A180S	CPTB122A180H

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

●コットンポインターにポイントシールは付きません。　※写真は原寸サイズです。

コットンポインター

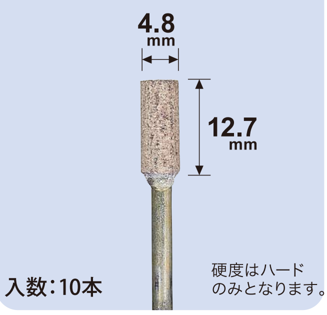
バリ取り　面取り　仕上研磨　ハンドグラインダ　運賃元払

軸径3mm　(軸サイズ：軸径3mm×軸長30mm)

BWグループ(円筒形・平形)

写真は原寸サイズです。

BW154　最高使用回転数 66,580min^{-1}



入数:10本

硬度はハードのみとなります。

粒度	硬　度
	H(ハード)
54	CPTBW154A54H
80	CPTBW154A80H
120	CPTBW154A120H
180	CPTBW154A180H

BW163　最高使用回転数 59,990min^{-1}

入数:10本

粒度	硬　度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTBW163A54S	CPTBW163A54H
80	CPTBW163A80S	CPTBW163A80H
120	CPTBW163A120S	CPTBW163A120H
180	CPTBW163A180S	CPTBW163A180H

BW177　最高使用回転数 38,640min^{-1}

入数:10本

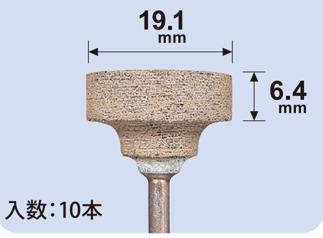
粒度	硬　度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTBW177A54S	CPTBW177A54H
80	CPTBW177A80S	CPTBW177A80H
120	CPTBW177A120S	CPTBW177A120H
180	CPTBW177A180S	CPTBW177A180H

BW187　最高使用回転数 22,630min^{-1}

入数:10本

粒度	硬　度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTBW187A54S	CPTBW187A54H
80	CPTBW187A80S	CPTBW187A80H
120	CPTBW187A120S	CPTBW187A120H
180	CPTBW187A180S	CPTBW187A180H

BW201　最高使用回転数 43,330min^{-1}



入数:10本

粒度	硬　度	
	S(ソフト)	H(ハード)
54	CPTBW201A54S	CPTBW201A54H
80	CPTBW201A80S	CPTBW201A80H
120	CPTBW201A120S	CPTBW201A120H
180	CPTBW201A180S	CPTBW201A180H

(ピンク)…標準品

(黄)…準標準品　納期がかかる場合があります。

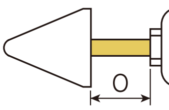
●コットンポインターにポイントシールは付きません。
※写真は原寸サイズです。

コットンポインターを正しく使うための重要事項

⚠ 警 告　誤った使い方をした場合、破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

使用上の注意

1. 直射日光をさけ、常温、常湿の室内に保管してください。
2. 防音保護具(耳栓など)、安全帽、保護メガネ、防じんマスク、防護手袋および作業に合った服装にてご使用ください。呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
3. ご使用前に、製品の外観上に欠陥がないことを確認してご使用ください。
4. 砥石の最高使用回転数・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。
5. 機械装着後の砥石の軸の長さは、12.7mmを標準としてご使用ください。

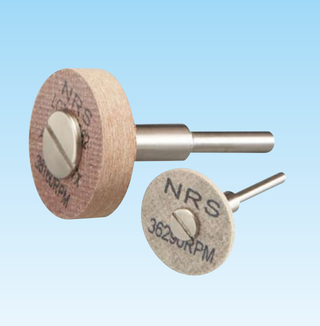


6. 最高使用回転数以内でご使用ください。
7. 使用中、異常音・異常振動が発生した場合は、直ちに停止し、検査してください。
8. 落としたり、ぶつけた砥石や、検査で異常があった砥石は使用しないでください。
9. 水や研削液を使用した作業を行わないでください。
10. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。

コットンホイル

Type−1 ミニ

製品記号：**CH1**



ソフトタイプ　ハードタイプ

個包装
（20枚入り）

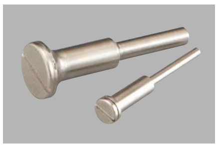
特長

●天然綿繊維、砥粒、結合剤からなる新しいタイプの砥石です。基材の綿が研削熱により燃焼し、発刃が促進されます。
●綿を基材としているので、アタリが柔らかく、研削時の衝撃などをよく吸収します。

主な用途

機械加工後のバリ取り・仕上げ、歯車・ネジ溝(山)などの仕上げ・クリーニング、金型の補修・メンテナンス、アルミから焼入れ鋼などの幅広い難削材の軽研削・仕上げ、小型鋳造部品の仕上げ

専用マンドレール



寸法	品番	梱　包	ポイント大作戦(内装につき)
砥石孔径3.2mm用	CH1MDL−3	1本	―
砥石孔径6.4mm用	CH1MDL−6		

…標準品

※専用マンドレールは別売りとなっております。ご発注の際はご注意ください。

●専用マンドレールにポイントシールは付きません。

コットンホイルType−1 ミニを正しく使うための重要事項

適合グラインダ

【砥石孔径】

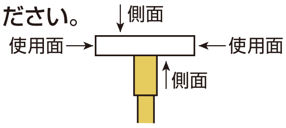
- 3.2mm → **3mmコレットチャック付ハンドグラインダ** 専用マンドレール(品番:CH1MDL−3)を使用してください。
- 6.4mm → **6mmコレットチャック付ハンドグラインダ** 専用マンドレール(品番:CH1MDL−6)を使用してください。
- 9.5mm → **ストレートグラインダ・砥石取り付け軸径9.5mm(3/8 inch)**
- 12.7mm → **ストレートグラインダ・砥石取り付け軸径12.7mm(1/2 inch)**

※それぞれの最高使用回転数以内でご使用ください。(一覧表の最高使用回転数をご覧ください。)
※孔径3.2mm、6.4mmの「コットンホイルType−1 ミニ」は、必ず専用のマンドレール(別売り)をご覧ください。
※マンドレールはグラインダのコレットに深く差し込んでご使用ください。

⚠ 警告 誤った使い方をした場合、破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

使用上の注意

1. 直射日光をさけ、常温、常湿の室内に保管してください。
2. 防音保護具(耳栓など)、安全帽、保護メガネ、防じんマスク、防護手袋および作業に合った服装にてご使用ください。呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
3. ご使用前に、製品の外観上に欠陥がないことを確認してご使用ください。
4. 砥石の最高使用回転数・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。
5. 最高使用回転数以内でご使用ください。
6. マンドレールは必ず「コットンホイルType−1 ミニ」専用を使用してください。
(孔径3.2mm用マンドレール品番:CH1MDL−3、
孔径6.4mm用マンドレール品番:CH1MDL−6)
7. 砥石を複数枚重ねての使用はしないでください。
8. 使用中、異常音・異常振動が発生した場合は、直ちに停止し、検査してください。
9. 落としたり、ぶつけた砥石や、検査で異常があった砥石は使用しないでください。
10. 砥石の側面は使用しないでください。



11. 水や研削液を使用した作業を行わないでください。
12. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。
13. 携帯用グラインダの場合は、特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。

「綿(コットン)シリーズ」のストレートタイプ

コットンホイル

Type–1 ミニ

GFX(ソフト) ／ 仕上がり重視

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度(#) 36	54	80	120	180	320	梱包 内装	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内装につき)
25	1	3.2	A	—	—	—	—	—	—	20枚	—	—
	2			CH125232-36FX	CH125232-54FX	CH125232-80FX	CH125232-120FX	CH125232-180FX	CH125232-320FX		36,290min^{-1}	
	3			CH125332-36FX	CH125332-54FX	CH125332-80FX	CH125332-120FX	CH125332-180FX	CH125332-320FX			
	5	9.5		CH125595-36FX	CH125595-54FX	CH125595-80FX	CH125595-120FX	CH125595-180FX	CH125595-320FX			
	6	3.2		CH125632-36FX	CH125632-54FX	CH125632-80FX	CH125632-120FX	CH125632-180FX	CH125632-320FX			
		9.5		CH125695-36FX	CH125695-54FX	CH125695-80FX	CH125695-120FX	CH125695-180FX	CH125695-320FX			
38	2	3.2	A	CH138232-36FX	CH138232-54FX	CH138232-80FX	CH138232-120FX	CH138232-180FX	CH138232-320FX		24,195min^{-1}	
	3			CH138332-36FX	CH138332-54FX	CH138332-80FX	CH138332-120FX	CH138332-180FX	CH138332-320FX			
	5			CH138532-36FX	CH138532-54FX	CH138532-80FX	CH138532-120FX	CH138532-180FX	CH138532-320FX			
	6	6.4		CH138664-36FX	CH138664-54FX	CH138664-80FX	CH138664-120FX	CH138664-180FX	CH138664-320FX			
	10			CH1381064-36FX	CH1381064-54FX	CH1381064-80FX	CH1381064-120FX	CH1381064-180FX	CH1381064-320FX			
50	1	6.4	A	—	—	—	—	—	—		—	
	2			CH150264-36FX	CH150264-54FX	CH150264-80FX	CH150264-120FX	CH150264-180FX	CH150264-320FX		18,145min^{-1}	
	3			CH150364-36FX	CH150364-54FX	CH150364-80FX	CH150364-120FX	CH150364-180FX	CH150364-320FX			
		9.5		CH150395-36FX	CH150395-54FX	CH150395-80FX	CH150395-120FX	CH150395-180FX	CH150395-320FX			
	5			CH150595-36FX	CH150595-54FX	CH150595-80FX	CH150595-120FX	CH150595-180FX	CH150595-320FX			
	6	6.4		CH150664-36FX	CH150664-54FX	CH150664-80FX	CH150664-120FX	CH150664-180FX	CH150664-320FX			
		9.5		CH150695-36FX	CH150695-54FX	CH150695-80FX	CH150695-120FX	CH150695-180FX	CH150695-320FX			
	10	6.4		CH1501064-36FX	CH1501064-54FX	CH1501064-80FX	CH1501064-120FX	CH1501064-180FX	CH1501064-320FX			
		9.5		CH1501095-36FX	CH1501095-54FX	CH1501095-80FX	CH1501095-120FX	CH1501095-180FX	CH1501095-320FX			
	13			CH1501395-36FX	CH1501395-54FX	CH1501395-80FX	CH1501395-120FX	CH1501395-180FX	CH1501395-320FX			
64	2	6.4	A	CH164264-36FX	CH164264-54FX	CH164264-80FX	CH164264-120FX	CH164264-180FX	CH164264-320FX		14,515min^{-1}	
	3			CH164364-36FX	CH164364-54FX	CH164364-80FX	CH164364-120FX	CH164364-180FX	CH164364-320FX			
		9.5		CH164395-36FX	CH164395-54FX	CH164395-80FX	CH164395-120FX	CH164395-180FX	CH164395-320FX			
	5			CH164595-36FX	CH164595-54FX	CH164595-80FX	CH164595-120FX	CH164595-180FX	CH164595-320FX			
	6	6.4		CH164664-36FX	CH164664-54FX	CH164664-80FX	CH164664-120FX	CH164664-180FX	CH164664-320FX			
		9.5		CH164695-36FX	CH164695-54FX	CH164695-80FX	CH164695-120FX	CH164695-180FX	CH164695-320FX			
76	2	6.4	A	CH176264-36FX	CH176264-54FX	CH176264-80FX	CH176264-120FX	CH176264-180FX	CH176264-320FX		12,095min^{-1}	
		9.5		CH176295-36FX	CH176295-54FX	CH176295-80FX	CH176295-120FX	CH176295-180FX	CH176295-320FX			
	3	6.4		CH176364-36FX	CH176364-54FX	CH176364-80FX	CH176364-120FX	CH176364-180FX	CH176364-320FX			
	5			CH176564-36FX	CH176564-54FX	CH176564-80FX	CH176564-120FX	CH176564-180FX	CH176564-320FX			
		9.5		CH176595-36FX	CH176595-54FX	CH176595-80FX	CH176595-120FX	CH176595-180FX	CH176595-320FX			
	6	6.4		CH176664-36FX	CH176664-54FX	CH176664-80FX	CH176664-120FX	CH176664-180FX	CH176664-320FX			
		9.5		CH176695-36FX	CH176695-54FX	CH176695-80FX	CH176695-120FX	CH176695-180FX	CH176695-320FX			
	10			CH1761095-36FX	CH1761095-54FX	CH1761095-80FX	CH1761095-120FX	CH1761095-180FX	CH1761095-320FX			
	13			CH1761395-36FX	CH1761395-54FX	CH1761395-80FX	CH1761395-120FX	CH1761395-180FX	CH1761395-320FX			
	25	12.7		CH17625127-36FX	CH17625127-54FX	CH17625127-80FX	CH17625127-120FX	CH17625127-180FX	CH17625127-320FX			
100	2	6.4	A	CH1100264-36FX	CH1100264-54FX	CH1100264-80FX	CH1100264-120FX	CH1100264-180FX	CH1100264-320FX		9,075min^{-1}	
		9.5		CH1100295-36FX	CH1100295-54FX	CH1100295-80FX	CH1100295-120FX	CH1100295-180FX	CH1100295-320FX			
	3	6.4		CH1100364-36FX	CH1100364-54FX	CH1100364-80FX	CH1100364-120FX	CH1100364-180FX	CH1100364-320FX			
		9.5		CH1100395-36FX	CH1100395-54FX	CH1100395-80FX	CH1100395-120FX	CH1100395-180FX	CH1100395-320FX			
	6	6.4		CH1100664-36FX	CH1100664-54FX	CH1100664-80FX	CH1100664-120FX	CH1100664-180FX	CH1100664-320FX			
		9.5		CH1100695-36FX	CH1100695-54FX	CH1100695-80FX	CH1100695-120FX	CH1100695-180FX	CH1100695-320FX			
	10			CH11001095-36FX	CH11001095-54FX	CH11001095-80FX	CH11001095-120FX	CH11001095-180FX	CH11001095-320FX			
	13	12.7		CH110013127-36FX	CH110013127-54FX	CH110013127-80FX	CH110013127-120FX	CH110013127-180FX	CH110013127-320FX			
	20			CH110020127-36FX	CH110020127-54FX	CH110020127-80FX	CH110020127-120FX	CH110020127-180FX	CH110020127-320FX			
	25			CH110025127-36FX	CH110025127-54FX	CH110025127-80FX	CH110025127-120FX	CH110025127-180FX	CH110025127-320FX			

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　およびよび上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●コットンホイル Type–1 ミニにポイントシールは付きません。

MTX(ハード) ／ 研削性重視

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度(#) 36	54	80	120	180	320	梱包 内装	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内装につき)
25	1	3.2	A	CH125132-36TX	CH125132-54TX	CH125132-80TX	CH125132-120TX	CH125132-180TX	CH125132-320TX	20枚	54,240min^{-1}	ー
	2			CH125232-36TX	CH125232-54TX	CH125232-80TX	CH125232-120TX	CH125232-180TX	CH125232-320TX			
	3			CH125332-36TX	CH125332-54TX	CH125332-80TX	CH125332-120TX	CH125332-180TX	CH125332-320TX			
	5	9.5		CH125595-36TX	CH125595-54TX	CH125595-80TX	CH125595-120TX	CH125595-180TX	CH125595-320TX			
	6	3.2		CH125632-36TX	CH125632-54TX	CH125632-80TX	CH125632-120TX	CH125632-180TX	CH125632-320TX			
		9.5		CH125695-36TX	CH125695-54TX	CH125695-80TX	CH125695-120TX	CH125695-180TX	CH125695-320TX			
38	2	3.2	A	CH138232-36TX	CH138232-54TX	CH138232-80TX	CH138232-120TX	CH138232-180TX	CH138232-320TX		36,160min^{-1}	
	3			CH138332-36TX	CH138332-54TX	CH138332-80TX	CH138332-120TX	CH138332-180TX	CH138332-320TX			
	5			CH138532-36TX	CH138532-54TX	CH138532-80TX	CH138532-120TX	CH138532-180TX	CH138532-320TX			
	6	6.4		CH138664-36TX	CH138664-54TX	CH138664-80TX	CH138664-120TX	CH138664-180TX	CH138664-320TX			
	10			CH1381064-36TX	CH1381064-54TX	CH1381064-80TX	CH1381064-120TX	CH1381064-180TX	CH1381064-320TX			
50	1	6.4	A	CH150164-36TX	CH150164-54TX	CH150164-80TX	CH150164-120TX	CH150164-180TX	CH150164-320TX		27,120min^{-1}	
	2			CH150264-36TX	CH150264-54TX	CH150264-80TX	CH150264-120TX	CH150264-180TX	CH150264-320TX			
	3			CH150364-36TX	CH150364-54TX	CH150364-80TX	CH150364-120TX	CH150364-180TX	CH150364-320TX			
		9.5		CH150395-36TX	CH150395-54TX	CH150395-80TX	CH150395-120TX	CH150395-180TX	CH150395-320TX			
	5			CH150595-36TX	CH150595-54TX	CH150595-80TX	CH150595-120TX	CH150595-180TX	CH150595-320TX			
	6	6.4		CH150664-36TX	CH150664-54TX	CH150664-80TX	CH150664-120TX	CH150664-180TX	CH150664-320TX			
		9.5		CH150695-36TX	CH150695-54TX	CH150695-80TX	CH150695-120TX	CH150695-180TX	CH150695-320TX			
	10	6.4		CH1501064-36TX	CH1501064-54TX	CH1501064-80TX	CH1501064-120TX	CH1501064-180TX	CH1501064-320TX			
		9.5		CH1501095-36TX	CH1501095-54TX	CH1501095-80TX	CH1501095-120TX	CH1501095-180TX	CH1501095-320TX			
	13			CH1501395-36TX	CH1501395-54TX	CH1501395-80TX	CH1501395-120TX	CH1501395-180TX	CH1501395-320TX			
64	2	6.4	A	CH164264-36TX	CH164264-54TX	CH164264-80TX	CH164264-120TX	CH164264-180TX	CH164264-320TX		21,695min^{-1}	
	3			CH164364-36TX	CH164364-54TX	CH164364-80TX	CH164364-120TX	CH164364-180TX	CH164364-320TX			
		9.5		CH164395-36TX	CH164395-54TX	CH164395-80TX	CH164395-120TX	CH164395-180TX	CH164395-320TX			
	5			CH164595-36TX	CH164595-54TX	CH164595-80TX	CH164595-120TX	CH164595-180TX	CH164595-320TX			
	6	6.4		CH164664-36TX	CH164664-54TX	CH164664-80TX	CH164664-120TX	CH164664-180TX	CH164664-320TX			
		9.5		CH164695-36TX	CH164695-54TX	CH164695-80TX	CH164695-120TX	CH164695-180TX	CH164695-320TX			
76	2	6.4	A	CH176264-36TX	CH176264-54TX	CH176264-80TX	CH176264-120TX	CH176264-180TX	CH176264-320TX		18,080min^{-1}	
		9.5		CH176295-36TX	CH176295-54TX	CH176295-80TX	CH176295-120TX	CH176295-180TX	CH176295-320TX			
	3	6.4		CH176364-36TX	CH176364-54TX	CH176364-80TX	CH176364-120TX	CH176364-180TX	CH176364-320TX			
	5			CH176564-36TX	CH176564-54TX	CH176564-80TX	CH176564-120TX	CH176564-180TX	CH176564-320TX			
		9.5		CH176595-36TX	CH176595-54TX	CH176595-80TX	CH176595-120TX	CH176595-180TX	CH176595-320TX			
	6	6.4		CH176664-36TX	CH176664-54TX	CH176664-80TX	CH176664-120TX	CH176664-180TX	CH176664-320TX			
		9.5		CH176695-36TX	CH176695-54TX	CH176695-80TX	CH176695-120TX	CH176695-180TX	CH176695-320TX			
	10	9.5		CH1761095-36TX	CH1761095-54TX	CH1761095-80TX	CH1761095-120TX	CH1761095-180TX	CH1761095-320TX			
	13			CH1761395-36TX	CH1761395-54TX	CH1761395-80TX	CH1761395-120TX	CH1761395-180TX	CH1761395-320TX			
	25	12.7		CH17625127-36TX	CH17625127-54TX	CH17625127-80TX	CH17625127-120TX	CH17625127-180TX	CH17625127-320TX			
100	2	6.4	A	CH1100264-36TX	CH1100264-54TX	CH1100264-80TX	CH1100264-120TX	CH1100264-180TX	CH1100264-320TX		13,560min^{-1}	
		9.5		CH1100295-36TX	CH1100295-54TX	CH1100295-80TX	CH1100295-120TX	CH1100295-180TX	CH1100295-320TX			
	3	6.4		CH1100364-36TX	CH1100364-54TX	CH1100364-80TX	CH1100364-120TX	CH1100364-180TX	CH1100364-320TX			
		9.5		CH1100395-36TX	CH1100395-54TX	CH1100395-80TX	CH1100395-120TX	CH1100395-180TX	CH1100395-320TX			
	6	6.4		CH1100664-36TX	CH1100664-54TX	CH1100664-80TX	CH1100664-120TX	CH1100664-180TX	CH1100664-320TX			
		9.5		CH1100695-36TX	CH1100695-54TX	CH1100695-80TX	CH1100695-120TX	CH1100695-180TX	CH1100695-320TX			
	10			CH11001095-36TX	CH11001095-54TX	CH11001095-80TX	CH11001095-120TX	CH11001095-180TX	CH11001095-320TX			
	13	12.7		CH110013127-36TX	CH110013127-54TX	CH110013127-80TX	CH110013127-120TX	CH110013127-180TX	CH110013127-320TX			
	20			CH110020127-36TX	CH110020127-54TX	CH110020127-80TX	CH110020127-120TX	CH110020127-180TX	CH110020127-320TX		9,075min^{-1}	
	25			CH110025127-36TX	CH110025127-54TX	CH110025127-80TX	CH110025127-120TX	CH110025127-180TX	CH110025127-320TX			

…標準品　…準標準品 納期がかかる場合があります。　および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

●コットンホイル Type−1 ミニにポイントシールは付きません。

焼不知ゴールド（研磨促進剤）

10個より
運賃元払

製品記号：**YSG**

内装
（1個入り）

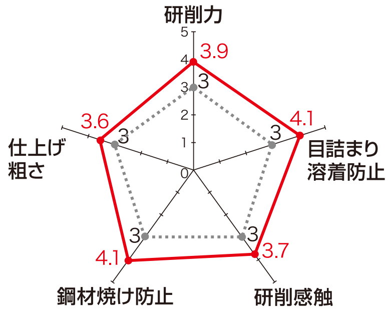
特長

●潤滑効果によって砥石の目詰まりを防止するため、研削力がアップします。
●優れた吸熱効果で鋼材の温度を低下させることによって、研削焼けを防止します。

主な用途

研削・研磨時の目詰まりと焼けを防止

研削時に焼不知ゴールドを使用した場合のお客様評価指数（鋼材:ステンレス・アルミ）



—— 焼不知ゴールド使用の場合
・・・・・ 焼不知ゴールド未使用の場合

5——4——3——2——1
良くなる　変わらない　悪くなる

寸法(mm)	内容量	梱包 外装(内装×入数)	品番	ポイント大作戦 (内装につき)
127(120)×60(53)×37	190g	10個(1個×10)	YSG1276037	—

※製品は台形のため、測定部分によっては、( )内の寸法になります。

…標準品

焼不知ゴールドはこんな作業に…

ステンレス加工時の研削焼けにお困りの方に…

吸熱効果により鋼材の温度を下げるので、研削焼けを防ぎます。

アルミ加工時の砥石目詰まりにお困りの方に…

潤滑効果により切りくずが排出されるので、砥石目詰まりを防ぎます。

研削力を求める方に…

潤滑効果により切りくずの排出が促進されるので、研削力がアップします。

●焼不知ゴールドにポイントシールは付きません。

使用方法

①砥石に付着させて使用してください。

A.空転させた砥石に本製品を押し当ててください。

B.据え置き用プレート※に本製品を固定し、空転させた砥石を押し当ててください。

②研削部に付着させて使用してください。

※据え置き用プレート
（外装につき据え置き用プレート1枚、磁石シート2枚付き）

据え置き用プレートの裏面に磁石シートを貼り付け、鉄製作業台などに固定してください。焼不知ゴールドは、据え置き用プレートのツメに突き刺してご使用ください。

焼不知ゴールドを正しく使うための重要事項

警告 使用上の注意をよく読んでからお使いください。

使用上の注意

1. 粉じんなどを吸引すると、アレルギー症状を起こすことがあります。
2. 消防法には該当しませんが可燃性物質を含有しているので、高温になると発煙、発火する恐れがあります。
3. 本製剤を使用した面に塗装などを行うと剥離の恐れがあります。

(取扱注意事項)
1. 砥石研磨作業用の製剤です。他の目的では使用しないでください。
2. ご使用の際は、保護メガネ・防じんマスク・防護手袋、安全靴など、保護具を着用してください。
3. ご使用の際は本製剤が飛散することがありますので、十分ご注意ください。
4. 換気の良い場所で使用してください。

(保管上の注意事項)
1. 直射日光、高温多湿な場所を避けて保管してください。

(応急処置)
1. 皮膚に付着した時、目に入った時は、こすったりせず、速やかに水で十分洗い流してください。

(その他)
1. 本製剤は油脂成分のみで研磨剤を含みません。
2. 本製剤の油分は、作業直後に炭酸カルシウム粉末を散布し、ウエスでふきとることによって除去できます。
3. グラインダカバーに本製剤の付着が起こることがあります。また、カバーに付着した本製剤は、研削・研磨作業時の熱により鋼材に垂れ落ちることがあります。
4. 砥石研削面に本製剤を塗付するため、作業後、本製剤が砥石研削部に付着した状態になります。

ワーカーマスク（防じんマスク）

北海道除く 運賃元払

製品記号：**WM**

内装
（WM2102 20枚入り）
（WM2302、2502は無地箱になります）

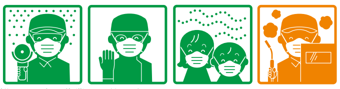
品番	規格	国家検定合格番号	梱包（入数／箱）	ポイント大作戦（内装につき）
WM2102	DS2	TM105	20枚	—

…標準品

WM2102-DS2

漏れを抑える鼻パット付き。

●微細粉じん用使い捨て式防じんマスク。
●粉じんの多い作業や、金属ヒューム（溶接ヒュームを含む）を発散する場所における作業にも適しています。
●保護メガネ併用の場合でもマスクからの呼気による曇りがなく、快適に作業に集中できる一般作業向きマスク。
●漏れを抑え、より確実に防護し、優しくぴったりフィットする鼻パットを採用。
○使用限度時間：10時間



粉じんの多い作業　衛生　花粉対策　溶接ヒューム

WM2502-DS2

品番	規格	国家検定合格番号	梱包（入数／箱）	ポイント大作戦（内装につき）
WM2502	DS2	TM106	10枚	—

…標準品

活性炭フィルターで悪臭をカット。

●微細粉じん+有機臭用、使い捨て式防じんマスク。
●粉じんの多い作業や、金属ヒューム（溶接ヒュームを含む）を発散する場所における作業にも適しています。
●活性炭フィルターで、臭気を効果的に除去。有機臭の発生する作業場、腐敗臭、清掃作業などで効果を発揮。
●保護メガネ併用の場合でもマスクからの呼気による曇りがなく、快適に作業に集中できます。
●漏れを抑え、より確実に防護し、優しくぴったりフィットする鼻パットを採用。
○使用限度時間：8時間

粉じんの多い作業　衛生　花粉対策　溶接ヒューム　防臭

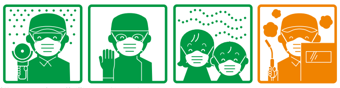
WM2302-DS2

品番	規格	国家検定合格番号	梱包（入数／箱）	ポイント大作戦（内装につき）
WM2302	DS2	TM362	10枚	—

…標準品

快適な付け心地を実現する排気弁付き。

●微細粉じん用使い捨て式防じんマスク。
●粉じんの多い作業や、金属ヒューム（溶接ヒュームを含む）を発散する場所における作業にも適しています。
●弁付きタイプですので、楽に呼吸ができます。重作業向きマスク。
●保護メガネ併用の場合でもマスクからの呼気による曇りがなく、快適に作業に集中できます。
●漏れを抑え、より確実に防護し、優しくぴったりフィットする鼻パットを採用。
○使用限度時間：10時間



粉じんの多い作業　衛生　花粉対策　溶接ヒューム

WM1102-DS1

品番	規格	国家検定合格番号	梱包（入数／箱）	ポイント大作戦（内装につき）
WM1102	DS1	TM267	20枚	—

…標準品

シンプルで高い性能を持つ防じんマスク。

●微細粉じん用使い捨て式防じんマスク。
●軽くて圧迫感のない防じんマスクです。
●フィルター面積が広く、楽に呼吸できます。
●マスクを着けたままでも会話がスムーズに行えます。
○使用限度時間：12時間

粉じんの多い作業　衛生　花粉対策

●ワーカーマスクにポイントシールは付きません。

ワーカーマスクを正しく使うための重要事項

⚠ **警 告** 使用上の注意をよく読んでからお使いください。

使用上の注意

1. 酸素濃度18%未満の場所及び有害ガス・蒸気が発生している場所では使用しないでください。
2. ご使用になる都度、次のことを点検の上、使用限度時間内であっても、異常が認められた場合には、新品と交換してください。
   a.マスク内に粉じんなどが付着していないこと。
   b.マスク本体、バンドに破損または著しい変形が生じていないこと。
3. 洗っての再使用は危険ですのでおやめください。
4. 使用前に取扱説明書をお読みください。
5. 清潔な場所で保管してください。
6. ワーカーマスクは、DS1、DS2区分の製品です。オイルミストが発生する場所では、使用できません。

※防毒マスクではありませんので使用に際してはご注意ください。

電気式miniグラインダ RAIJIN 雷神®

運賃元払

製品記号：**GR**

内装
（1個入り）

雷神くん

特長

- ●100V電源さえあれば、どこでも作業が可能です。
- ●100mmグラインダでは作業しづらい"Cチャンネルの内面"や、"コーナー部分"の研削・研磨が手軽に効率よく行えます。

【付属品】
・砥石ミニスーパーグリーン
 58×3.5×9.53 #36　75×4×9.53 #36…各1枚
【58mm用】・ホイルナット・保護カバー…各1個
【75mm用】・ホイルナット・保護カバー・ホイルワッシャ…各1個
・六角レンチ…1個

品番	使用可能砥石寸法(mm)	電源	定格電圧	消費電力	無負荷回転数	重量	梱　包（入数／箱）	ポイント大作戦（内装につき）
GR-M58(75)R	58×3.5×9.53・75×4×9.53	50/60Hz	100V	260W	12,000min^{-1}	1.23kg	1個	ー

…標準品

【別売アクセサリー】

品番	品名	梱　包（入数／袋）
GRCB	カーボンブラシ	2個
GRBH	ブラシホルダーキャップ	1個

※砥石径50mm以上の研削砥石を使用する場合、必ずGR-M58(75)Rとミニスーパーグリーンで使用してください。
※お断りなく、仕様、外観などを変更することがあります。
※他パーツにつきましてはお問合わせください。

●電気式ミニグラインダ雷神にポイントシールは付きません。

※ご使用の際は、必ず付属の取扱説明書をお読みください。

作業例

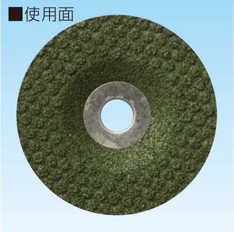
細部・狭部の研削研磨を効率的に！

mini スーパーグリーン

研削 / 黒皮取り / バリ取り / 軽研削・研磨

一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ミニグラインダ

製品記号:MSG



■使用面

内装
(25枚入り)

特 長

- ●目詰まりや研削・研磨焼けが少ないため、作業時間が短縮できます。
- ●鋼材の種類によって使い分ける必要がなく、粒度の設定のみで対応できます。
- ●抜群の耐久性があります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどのビード取り、ビード修正、面取りを含む軽研削・研磨作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒 度(#)				梱 包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内装につき)
			36	46	60	80				
58	3.5	9.53	MSG5835-36	MSG5835-46	MSG5835-60	MSG5835-80	100枚 (25枚×4)	50m/s (3,000m/min)	16,470rpm	10 ポイント
75	4	9.53	MSG754-36	MSG754-46	MSG754-60	MSG754-80			12,730rpm	

…標準品

※ミニスーパーグリーンは必ず、当社の電気式ミニグラインダ雷神で使用してください。

mini サンドホイル

研削 / 表面研磨 / バリ取り / 焼け取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨 / 塗装はがし

一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / FRP / ミニグラインダ

製品記号:MSW

■使用面

内装
(25枚入り)

特 長

- ●編目状ディスクのため、粘着性のある被研削材でも溶着や目詰まりを起こしません。
- ●ソフトに研削・研磨ができます。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の皮膜剥離、クリーニング、キズ修正などの作業

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	粒 度(#)			梱 包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内装につき)
			60	80	120				
58	4	9.53	MSW584-60	MSW584-80	MSW584-120	100枚 (25枚×4)	72m/s (4,300m/min)	23,720rpm	10 ポイント
75	3	9.53	MSW753-60	MSW753-80	MSW753-120			18,340rpm	

…標準品

mini Pホイル

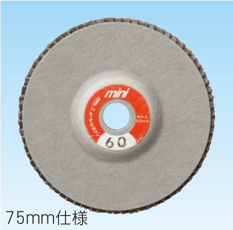
研削 / 表面研磨 / バリ取り / 焼け取り / 軽研削・研磨 / 仕上研磨

一般鋼 / ステンレス鋼 / アルミ / ミニグラインダ

製品記号:MPW

58mm仕様

■使用面



75mm仕様

■使用面

内装
(5枚入り)

特 長

- ●研削力に優れているので、軽研削と研磨全般に最適です。
- ●適度なしなりで、平面研磨に適しています。
- ●耐久性があります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面研削、ビード研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

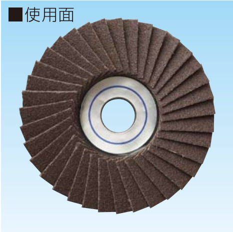
外径 (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒 度								梱 包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦 (内装につき)
			40	60	80	100	120	150	180	240				
58	9.53	A	MPW58A40	MPW58A60	MPW58A80	MPW58A100	MPW58A120	MPW58A150	MPW58A180	MPW58A240	50枚 (5枚×10)	63m/s (3,800m/min)	20,750rpm	5 ポイント
75	10	A	MPW75A40	MPW75A60	MPW75A80	MPW75A100	MPW75A120	MPW75A150	MPW75A180	MPW75A240			16,050rpm	

…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。

mini Rホイル

表面研磨　焼け取り　軽研削・研磨　仕上研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　ミニグラインダ

製品記号：MRW



内装
（5枚入り）

特長

●柔軟性に優れているので、曲面・R面に適しています。
●ソフトなアタリで美しい研磨面に仕上がります。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの曲面研削、メッキ塗装前の表面研磨作業

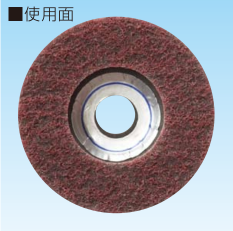
外径(mm)	孔径(mm)	砥粒	粒度 80	粒度 100	粒度 120	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦(内装につき)
58	10	A	MRW58A80	MRW58A100	MRW58A120	50枚（5枚×10）	63m/s（3,800m/min）	20,750rpm	5ポイント
75	10	A	MRW75A80	MRW75A100	MRW75A120			16,050rpm	

…標準品

mini FCディスク

表面研磨　バリ取り　焼け取り　仕上研磨　塗装はがし　一般鋼　ステンレス鋼　FRP　ミニグラインダ

製品記号：MFC



内装
（5枚入り）

特長

●クッション性のある繊維に砥粒を付けているので、鋼材を削りすぎず、きれいに仕上げができます。
●通気性があるので、目詰まりせず、研磨焼けが生じません。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・FRPなどのプラスチックの表面研磨、クリーニング、キズ修正などの作業

外径(mm)	孔径(mm)	粒度(#) 80	粒度(#) 120	粒度(#) 240	粒度(#) 320	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦(内装につき)
50	10	MFC50-80	MFC50-120	MFC50-240	MFC50-320	50枚（5枚×10）	63m/s（3,800m/min）	24,070rpm	5ポイント
75	10	MFC75-80	MFC75-120	MFC75-240	MFC75-320			16,050rpm	

…標準品
…準標準品　納期がかかる場合があります。

ミニシリーズ　鋼材・作業別　おすすめ製品選定表

作業＼鋼材	一般鋼（鉄） 製品名	ステンレス鋼 製品名	アルミ 製品名	FRP 製品名
研削	ミニスーパーグリーン	ミニスーパーグリーン	ミニスーパーグリーン	ミニサンドホイル
	ミニPホイル	ミニPホイル	ミニPホイル	
黒皮取り	ミニスーパーグリーン			
	ミニQuickペーパー			
表面研磨	ミニPホイル	ミニPホイル	ミニPホイル	ミニサンドホイル
	ミニRホイル	ミニRホイル	ミニRホイル	ミニFCディスク
	ミニFCディスク	ミニFCディスク		ミニQuickペーパー
	ミニQuickペーパー	ミニQuickペーパー		
バリ取り	ミニスーパーグリーン	ミニスーパーグリーン	ミニスーパーグリーン	ミニサンドホイル
	ミニサンドホイル	ミニサンドホイル	ミニサンドホイル	ミニFCディスク
	ミニFCディスク	ミニFCディスク		
焼け取り	ミニPホイル	ミニPホイル		
	ミニFCディスク	ミニFCディスク		
	ミニQuickペーパー	ミニQuickペーパー		
軽研削・研磨	ミニスーパーグリーン	ミニスーパーグリーン	ミニスーパーグリーン	ミニサンドホイル
	ミニサンドホイル	ミニサンドホイル	ミニサンドホイル	
	ミニPホイル	ミニPホイル	ミニPホイル	
仕上研磨	ミニPホイル	ミニPホイル	ミニFCディスク	ミニFCディスク
	ミニFCディスク	ミニFCディスク		
	ミニQuickペーパー	ミニQuickペーパー		
塗装はがし	ミニサンドホイル	ミニサンドホイル	ミニサンドホイル	ミニサンドホイル
	ミニQuickペーパー	ミニQuickペーパー		

mini Quickパット

ミニグラインダ

製品記号：MQPAT

内装
（1個入り）

Quickパット使用 ◀このマークがついている商品を取り付けて使用してください。

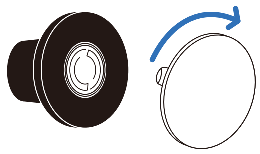
特長

●工具なしで手早くディスクを脱着できます。
●アタリが柔らかく、曲面・R面の研磨・仕上げに最適です。

	サイズ	品　番	梱　包（内装）	ポイント大作戦（内装につき）
50φ用	45φ	MQPAT50	1個	5ポイント
75φ用	70φ	MQPAT75		

標準品

取り付け方法



工具にあわせて付属の軸を取り付けてください。

mini Quick ペーパー

黒皮取り　表面研磨　バリ取り　焼け取り　仕上研磨　塗装はがし　一般鋼　ステンレス鋼　Quickパット使用　ミニグラインダ

製品記号：MQP

■使用面

Aタイプ　50mmZタイプ　75mmZタイプ

内装
（5枚入り）

特長

●平面だけでなく、曲面・R面に最適です。
●狭い箇所や小面積に適した小径サイズです。

主な用途

Aタイプ…一般鋼・ステンレス鋼の軽研削・研磨、ビード研削、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業、目つぶし、クリーニング、キズ修正などの作業
Zタイプ…一般鋼・ステンレス鋼の軽研削・研磨、ビード研削、スポット溶接後の仕上げを含む研磨作業

外径(mm)	砥粒	粒　度（#）									梱　包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦(内装につき)
		36	40	60	80	120	180	240	320	400				
50	A		MQP50A40	MQP50A60	MQP50A80	MQP50A120	MQP50A180	MQP50A240	MQP50A320	MQP50A400	50枚（5枚×10）	63m/s（3,800m/min）	24,070rpm	5ポイント
	Z	MQP50Z36		MQP50Z60	MQP50Z80	MQP50Z120								
75	A		MQP75A40	MQP75A60	MQP75A80	MQP75A120	MQP75A180	MQP75A240	MQP75A320	MQP75A400			16,050rpm	
	Z	MQP75Z36		MQP75Z60	MQP75Z80	MQP75Z120								

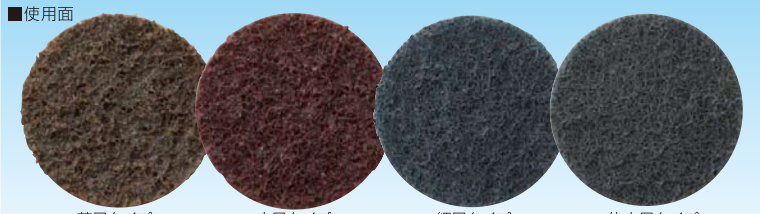
…標準品　…準標準品　納期がかかる場合があります。　およびよ上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

mini Quick FC

表面研磨　バリ取り　焼け取り　仕上研磨　塗装はがし　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　Quickパット使用　ミニグラインダ

製品記号：MQFC

■使用面



荒目タイプ　中目タイプ　細目タイプ　仕上目タイプ

内装
（5枚入り）

外径(mm)	粒　度				梱　包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	最高使用回転数	ポイント大作戦(内装につき)
	荒目	中目	細目	仕上目				
50	MQFC50A	MQFC50T	MQFC50H	MQFC50S	50枚（5枚×10）	63m/s（3,800m/min）	24,070rpm	5ポイント
75	MQFC75A	MQFC75T	MQFC75H	MQFC75S			16,050rpm	

…準標準品　納期がかかる場合があります。

荒目…#120相当　中目…#240相当
細目…#320相当　仕上目…#600相当

特長

●クッション性のある繊維に砥粒を付けているので、鋼材を削り過ぎず、きれいに仕上げができます。
●通気性があるので目詰まりせず、研磨焼けが生じません。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の表面研磨、クリーニング、キズ修正などの作業、皮膜剥離、サビ取り作業

mini Quickコットン

表面研磨　バリ取り　焼け取り　仕上研磨　一般鋼　ステンレス鋼　アルミ　Quickパット使用　ミニグラインダ

廃盤

製品記号：**MQC**

■使用面

内装
（5枚入[illegible]）

外径(mm)	砥粒	硬度	粒度 [illegible] 54	[illegible]0	[illegible]120	180	[illegible]20	梱包 最[illegible](内装[illegible]数)	最[illegible]使用回転数	ポイント大作戦(内装につき)
50	A	XF	MQC50A54XF	MQC[illegible]A80XF	M[illegible]50A120[illegible]	MQC50A180XF	MQC50A3[illegible]XF	[illegible] (5枚×10)	3[illegible]000rpm	5ポイント
		M	MQC50A54M	MQ[illegible]50A80M	[illegible]QC50A120[illegible]	MQC5[illegible]A180M	MQC50A[illegible]M			
75		XF	MQC75A54XF	MQC75A80XF	MQC75A120XF	MQC75A180XF	MQC75A320XF		20,000rpm	
		M	MQC75A54M	MQC75A80M	MQC75A120M	MQC75A180M	MQC75A320M			

…準標準品　納期がかかる場合があります。　　XF…ソフトタイプ　M…ハードタイプ

特長

●加工物に余分なキズや汚れをつけずに良好な表面仕上げができるため、研磨・仕上げ作業に最適です。
●綿を基材としているので、アタリが柔らかく、研削時の衝撃などをよく吸収します。2次的なカエリ、バリを出さないので、仕上がりもきれいです。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼からアルミなどの非鉄金属・FRPなどのプラスチックまであらゆる被研削材の面取り、クリーニング作業

ミニシリーズを正しく使うための重要事項

ニューレジストン ミニシリーズは、基本にそった使い方をしていただければ安全な工具です。しかし、誤った使い方や不注意な機械の取扱いをされますと、砥石の破壊に結びつきます。安全な作業のため、"すべきこと" "してはいけないこと"を必ず守ってください。
砥石についての基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。

⚠ 警 告　誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

1. 製品の取扱いは、"ころがすな・落とすな・ぶつけるな"の三原則を守ってください。
製品は整理棚など乾燥した場所で保管してください。
直射日光を避け、湿気のない場所で保管してください。砥石は台板に平積みで保管してください。
2. 製品は必ず先入れ先出しで使用してください。
3. 機械に取り付ける前に、砥石のひび・われ・かけ・破損などの外観検査を行ってください。
4. 製品は適正な機械で使用してください。
製品に表示されている最高使用周速度または最高使用回転数・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。
5. 装着時は、必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
6. フランジの直径及び接触面は、固定側と移動側とにおいて等しい、適正なものを使用してください。
7. 機械との取付け部またはフランジに異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
8. 製品についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。
ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
9. 製品を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
10. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。携帯用グラインダの場合は特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
11. 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具(耳栓など)・防護手袋などの保護具を着用してください。
12. 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
13. 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。

★ミニQuickシリーズのご使用に際して
・必ず専用パット(ミニQuickパット)を使用してください。
★ミニQuickシリーズ以外のミニシリーズご使用に際して
・製品は原則として15°～30°の角度で使用してください。
・保護カバーは常に砥石の1/2以上をおおう適正なものを使用してください。
・製品が変形磨耗を起こした場合、ドレッシングまたはツルーイングを行ってください。

してはいけないこと

1. 落としたり、ぶつけた製品、検査で異常があった製品は使用しないでください。
2. 製品が機械に適合しない時、無理に押し込んだり、改修をしないでください。
3. 製品に表示されている最高使用周速度または最高使用回転数をこえて使用しないでください。
4. 製品をフランジや切断機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
5. 水や研削液を使用した作業を行わないでください。
6. 使用面以外を使用しないでください。
7. 製品を無理に加工物に押し付けないでください。
8. 回転中の製品に手・指・足など直接身体を触れないでください。
9. 試運転時に、製品の回転方向の前に立たないでください。
10. 製品の回転が完全に止まらないうちにグラインダを台・床・加工物などの上に置かないでください。
11. 引火・爆発の恐れがある場所で、作業を行わないでください。
12. 作業中に火花の飛ぶ範囲内に立ち入らないでください。
13. 製品の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。
14. 製品と機械との接触面に変形・キズ・汚れ・サビ・異物の付着があった場合はそのまま使用しないでください。

★ミニQuickシリーズ以外のミニシリーズご使用に際して
・保護カバーを取り付ける前に、製品を回転させないでください。
・研削砥石に関する安全講習(特別教育)を受けないで、製品の取替え・試運転を行わないでください。

[ニューレジストン製品を安全にご使用頂くために]

砥石を正しく使うための重要事項

砥石は、基本にそった使い方をして頂ければ安全な工具です。しかし誤った使い方や不注意な機械の取扱いをされますと、砥石の破壊に結びつきます。安全作業のため“すべきこと”“してはいけないこと”を必ず守ってください。以下の基本ルールは、労働安全衛生規則・研削盤等構造規格に基づいています。

⚠ 警 告 誤った使い方をした場合、砥石が破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

すべきこと

1. 砥石の取扱いは“ころがすな・落とすな・ぶつけるな”の三原則を守ってください。
   オフセット研削砥石は整理棚など乾燥した場所で保管してください。
   切断砥石は直射日光を避け、湿気のない場所で台板に平積みで保管してください。
2. 砥石は必ず先入れ先出しで使用してください。
3. 機械に取り付ける前に、砥石のひび・われ・かけなどの外観検査と、打音検査を行ってください。
4. 砥石に表示されている最高使用周速度・寸法などが、機械に適合していることを確認してください。(参考①)
5. グラインダへの装着時は、必ず手工具でしっかり締めて固定してください。
6. フランジは、外径と接触幅が左右等しく、適正なものを使用してください。(参考②)
7. フランジへの異物の付着がないか確認し、付着している場合はそれを除去して使用してください。
8. 砥石についているラベルは、はがさずそのまま使用してください。ラベルに汚れや破れのないことを確認してください。
9. 砥石を取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
10. オフセット研削砥石は原則として15°～30°の角度で使用してください。
11. 砥石カバーはディスクグラインダで使用する場合、常に砥石の1/2以上をおおう適正なもの、高速切断機で使用する場合、常に砥石開口部が150°以内のものを使用してください。
12. その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えた時は3分間以上の試運転を行ってください。
    携帯用グラインダの場合は、特に安全な場所を選んで試運転を行ってください。
13. 加工物はしっかりと固定、保持してください。作業中は保護メガネ・防じんマスク・防音保護具(耳栓など)・防護手袋などの保護具を着用してください。
14. 火花の飛散を、しゃへい板などで防止してください。
15. 呼吸器疾患を防止するため、作業中は粉じんの発散防止と十分な換気を行ってください。
16. 付属の専用パットは必ずご使用ください。
17. 砥石が変形磨耗を起こした場合、ドレッシングまたはツルーイングを行ってください。

してはいけないこと

1. 落としたり、ぶつけた砥石、検査で異常があった砥石は使用しないでください。
2. 砥石の孔径が機械に適合しない時、砥石を無理に押し込んだり、孔径の改修をしないでください。
3. 砥石に表示されている最高使用周速度をこえて使用しないでください。
4. 砥石と接触面に変形・キズ・汚れ・サビのあるフランジや、ラベル片など異物の付着したフランジ、磨耗したフランジをそのまま使用しないでください。また、逃げ部のないフランジを使用しないでください。
5. 砥石をフランジや切断機に取り付ける場合、ナットを締めすぎないでください。
6. 水や研削液を使用した研削作業、切断作業を行わないでください。
7. 切断砥石では、砥石の側面を使用した切断作業を行わないでください。
   また、オフセット研削砥石の上面などの使用面以外を使用しないでください。
8. 砥石カバーを取り付ける前に、砥石を回転させないでください。
9. 砥石を無理に加工物に押し付けないでください。
10. 回転中の砥石に手、指、足など直接身体を触れさせないでください。
11. 試運転時に、砥石の回転方向の前に立たないでください。
12. ディスクグラインダ作業で、砥石の回転が完全に止らないうちにグラインダを台、床、加工物などの上に置かないでください。
13. 引火、爆発の恐れのある場所で、作業を行わないでください。
14. 作業中に火花の飛ぶ範囲内に立ち入らないでください。
15. 砥石の外周にすじや切り込みを入れたり、外周の一部を切除するなどの加工や改修を行わないでください。
16. 研削砥石に関する安全講習(特別教育)を受けないで、砥石の取替え、試運転を行わないでください。

◇参考◇

①回転数を求める式

$$回転数(min^{-1}) = \frac{砥石の周速度(m/s)\times 60}{砥石の外径(mm)\times 3.14}\times 1000$$

②フランジ径

補強なし砥石は外径の1/3以上
補強あり砥石は外径の1/4以上

NRS超硬バーを正しく使うための重要事項
P.57をご参照ください

コットンポインターを正しく使うための重要事項
P.61をご参照ください

コットンホイルType-1ミニを正しく使うための重要事項
P.62をご参照ください

焼不知(やけしらず)ゴールドを正しく使うための重要事項
P.65をご参照ください

ワーカーマスクを正しく使うための重要事項
P.66をご参照ください

ミニシリーズを正しく使うための重要事項
P.71をご参照ください

砥石の表示について

※NRS 超硬バー(P.45)、コットンポインター(P.58)の表示については各ページをご覧ください。

砥石〈表示例〉

180×6×22	… ①寸法
A/WA24P	… ②砥粒、粒度、硬度
72m/s(4,300m/min)	… ③最高使用周速度

① 寸法 … 180×6×22

砥石の場合

180 × 6 × 22

180 → 外径(mm)　6 → 厚み(mm)　22 → 孔径(mm)

ペーパー系の場合

ペーパー多羽根ホイル

100 (×60) × 15

100 → 外径(mm)　(×60) → 羽根枚数(枚)　15 → 孔径(mm)

＊羽根枚数の表示がない製品もございます。

軸付ペーパー多羽根ホイル(ミニフラップ)

50 × 25 × 6

50 → 外径(mm)　25 → 幅(mm)　6 → 軸径(mm)

② 砥粒、粒度、硬度 … A/WA24P

A/WA → 砥粒　24 → 粒度　P → 硬度

●砥粒

重研削・研削用砥石の場合

A/WA、A … 一般鋼用
WA、ST … ステンレス鋼用
C … 非鉄金属(アルミ、銅など)用
GC … 非金属(石材、ガラスなど)用
ZG、ZR … 一般鋼、ステンレス鋼用

研磨用砥石の場合

AC … 一般鋼用
WA、WAN、WAH … ステンレス鋼用
C … 非鉄金属(アルミ、銅など)用
GC … 非金属(石材、ガラスなど)用

ペーパー系の場合

A、WA … 一般鋼、ステンレス鋼用(薄板の軽研削･研磨)
GZ、BZ、Z … 一般鋼、ステンレス鋼用(厚板、薄板の軽研削･研磨、ビード取り)

●粒度　数字が大きい方が細かく、小さくなるにつれて粗くなります。

[主な粒度] 16 24 30 36 46 54 60 80 100 120 150 180 240 320 400

粗 ←→ 細

●硬度　アルファベット順に A ～ Z の記号で表し、A に近いほど軟らかく、Z に近いほど硬くなります。

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

軟 ←→ 硬

③ 最高使用周速度 … 72m/s(4,300m/min)

安全に使用できる最高限度の周速度のことで必ずこの速度以下で使用しなければなりません。

72m/s　周速度　・周速度：外周上の 1 点が 1 秒間に進む速さ(単位：m/s)

20,000min^{-1}　回転数　・回転数：外周上の 1 点が 1 分間に回転する回数(単位：min^{-1})

砥石の外周に点があると考え、この点が 1 秒間に 72m 進むスピードで回っている場合、
その砥石の周速度は 72m/s になります。1 秒間に 72m の速度で回る砥石が、
1 分間に何回転するのかを求めるには、下の式で求められます。

$$回転数(min^{-1}) = \frac{砥石の周速度(m/s)\times 60}{砥石の外径(mm)\times 3.14} \times 1{,}000$$

『研削といしの取替え等の業務に係る特別教育』について

研削砥石に関する特別教育は、下記の通り法令によって定められています。

・「事業者は、危険又は有害な業務で、厚生労働省令で定めるものに労働者をつかせるときは、厚生労働省令で定めるところにより、当該業務に関する安全又は衛生のための特別の教育を行なわなければならない。」(労働安全衛生法 第59条 第3項)

・「研削といしの取替え又は取替え時の試運転の業務」(労働安全衛生規則 第36条 第1号)は厚生労働省令により「危険又は有害な業務」に指定されています。

なぜ特別教育が必要なのでしょうか？

特別教育は事業者が労働者を厚生労働省令で「危険又は有害な業務」に指定されている業務につかせる場合、その労働者に対して行わなければならないものです。教育時間や内容は「安全衛生特別教育規程」に細かく決められており、学科教育および実技教育により行われます。

特別教育を受けていない作業者がグラインダを使った作業中に事故を起こした場合は、事業者に責任が問われます。

特別教育で学ぶこと

グラインダを使用して研削作業を行なう際の安全に対する知識はもちろん、砥石の選択、点検、交換作業、試運転を実際に行い、グラインダによる災害を未然に防止する方法を学びます。

① 学科教育

科　　目	範　　囲	時　間
自由研削用研削盤、自由研削用といし、取付け具等に関する知識	・自由研削用研削盤の種類及び構造並びにその取扱い方法 ・自由研削用といしの種類、構成、表示及び安全度、並びにその取扱い方法 ・取付け具 ・覆い ・保護具	2時間
自由研削用といしの取付方法及び試運転の方法に関する知識	・自由研削用研削盤、自由研削用といしとの適合確認 ・自由研削用といしの外観検査及び打音検査 ・取付け具の締付け方法及び締付け力 ・バランスの取り方、試運転の方法	1時間
関係法令	労働安全衛生法、労働安全衛生法施行令及び労働安全衛生規則中の関係条項	1時間

② 実技教育

自由研削用といしの取付け方法及び試運転の方法について、2時間以上行なうものとする。

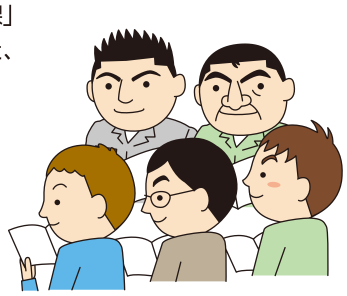
※安全衛生特別教育規程により

特別教育に関するお問い合わせ

特別教育を受講したい場合、各都道府県にあるもよりの「労働局(旧労働基準局)安全課」または「労働基準監督署の安全衛生課」に問い合わせると確認することができます。また、ニューレジストンでも実施しておりますので、もよりの販売店様にご相談ください。

<ニューレジストン　お問い合わせ窓口>

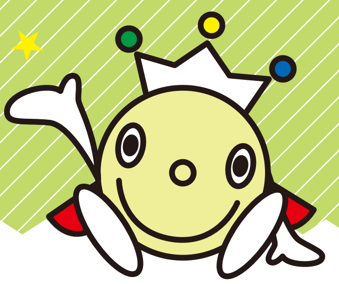
0120-466-300



削って、磨いて、切る　ほどに福がくる!!

入会費・年会費一切無料！

ニューレジ とくとく 倶楽部



製品ケースに貼ってあるポイントシールを集めれば、
素敵なグッズがもらえるギフトカタログをもれなくプレゼント！

ポイント大作戦

※賞品引換えはとくとく倶楽部会員のユーザー様が対象です。
※ポイント大作戦は以前のラッキーポイントキャンペーンと同様の仕組みです。紙、シールなどは一部を変更しておりますが、旧台紙及びポイントシールは引き続きご利用いただけます。旧点数券は束ねて、シールを貼った応募台紙と同封してお送りください。

素敵なグッズをゲット！　～ポイント大作戦のしくみ～

入会する
下記の入会申込書に必要事項を記入してFAXしてください。
HPからもOKです。

集める
製品の内装に貼ってあるポイントシールを集めてください。

応募する
希望コース分の点数が集まればポイントシールを貼った台紙を事務局へご郵送ください。

選ぶ
選べるカタログ、「ジャストハート」をお送りします。希望賞品を選び、添付の申込書でお申し込みください。

※カタログは変更になることがあります。

もらう
お申し込みから約2週間で賞品が届きます。

●コース
- 240pt…ビール券(大ビン2本相当) または、軍手2ダース
- 650pt
- 800pt
- 1000pt
- 1200pt
- 1300pt
- 1600pt
- 2300pt
- 3300pt
- 5000pt
- 6600pt
- 8300pt
- 10000pt
- 16000pt

ギフトカタログ【ジャストハート】について

●ポイント大作戦で、240ポイント以外のコースを選択していただいた場合は、ギフトカタログ「ジャストハート」より賞品をお選びください。
●カタログはポイントシールと引換えでお届けいたします。
●カタログ内容は約1年ごとに改訂されます。改訂によって賞品が変更になる場合がございます。また、賞品によっては掲載品との色・形状、または予告なしに商品内容が変更となる場合がありますので、あらかじめご了承ください。

賞品はすべてホームページでご覧いただけます。　http://www.newregiston.co.jp/

ニューレジ とくとく 倶楽部 入会申込書

入会費・年会費一切無料

コピーしてご使用ください。

FAX 0725-51-2392

下記にご記入のうえ、FAXもしくは郵送にてお申し込みください。
※必須が未記入の場合、会員証をお送りできませんので、記入モレのないようお願いいたします。
30日前後で会員証を事務局より直接お届けします。

ご氏名(フルネーム) ※必須　フリガナ　　○で囲んでください。　男　女

生年月日　19　年　月　日　　携帯電話　－　－

e-mail ※必須

●ご勤務先について

ご勤務先名 ※必須　フリガナ

所属部署　　お役職

ご勤務先住所 ※必須　〒　－

ご勤務先 ※必須 TEL　　ご勤務先 ※必須 FAX

●ご自宅について

ご住所　〒　－　　☐ 会員証の送り先をこの住所に指定する場合はチェックをつけてください。

TEL　　FAX

●お知らせ等のご送付先について ※必須

☐ご勤務先　☐ご自宅　☐不要　チェックをつけてください。

●ご記入いただいたe-mailアドレスに当社からのご案内やメルマガ等を送信してもよろしいですか。※必須

☐はい　☐いいえ　チェックをつけてください。

●ご意見・ご感想

弊社使用欄

郵送でのお申し込みは
〒594-1157　大阪府和泉市あゆみ野2丁目1番1号
ニューレジストン(株)　ニューレジとくとく倶楽部事務局　宛

インターネットからの会員登録は
http://www.newregiston.co.jp/

お問い合わせ・ご不明点・ご質問は
ニューレジとくとく倶楽部事務局　0120-466-300 FAX 0725-51-2392

●ニューレジストン製品をお使いの方、今後ニューレジストン製品の購入をご検討いただいているエンドユーザー様(日本国内のみ)ならどなたでもご入会いただけます。●お客様からお預かりした個人情報は、とくとく倶楽部の情報発信や当社からのダイレクトメール・メールマガジンの配信または顧客サービス品質向上のために利用させていただきます。●上記案内の中止および当社が管理する個人情報の開示、訂正、削除または利用停止等をご希望の場合、その他お客様の個人情報に関するご連絡につきましては、当社フリーダイヤル(0120-466-300)へお電話いただきお申し出ください。

ニューレジストン株式会社は1967年の創業以来、一貫して『顧客優先』を企業理念に、お客様のニーズに応える製品造りを目指して参りました。

製造工程の最新化と標準化により、従来のオフセット砥石にはなかった高研削性と耐磨耗性を両立させた赤い砥石「ニューエース」や、削るから磨くまで作業性を飛躍的に向上させた「グリーンシリーズ」を世に送り出し、お客様に長く愛される製品として大変ご好評を頂いております。

近年は砥石群の他、新しい分野の工具や、作業環境の改善を目的とした製品群をラインナップに加え、「切·削·磨」分野にとどまらず、人や環境に優しいモノ造りを目指した活動を展開しております。

社員一人一人が一丸となって、失敗を恐れず創意工夫を繰り返しながら社会に貢献できる製品を世に送り続けることがニューレジストンのあるべき姿と自覚し、これからも『カスタマー·プレファランス（顧客優先）』を念頭に、人がやらないことに挑戦を続け、「切る」「削る」「磨く」の新たな時代を切り拓いて参ります。

高度な技術開発力

独自の技術開発力を生かして、お客様のニーズに基づいた製品開発。

きめ細かな提案型営業

日本全国に営業拠点を展開、地域密着型のきめ細かな対応を推進。

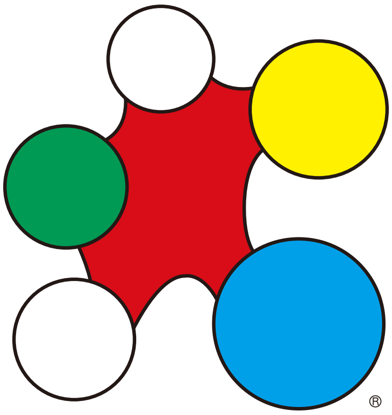
お客様に向けての情報発信

ニューレジとくとく倶楽部など、お客様に喜んで頂ける情報を発信。

信頼の高品質

ISO9001に基づき、良質な製品とサービスの提供。

ニューレジストンのシンボルマークには、次のような意味が込められています。



形 五つの輪は頭と手足を、そして全体として子供を表し、「何事にも挑戦してゆくぞ」というパワーと成長を象徴しています。個々の部分は、組織の各部門を、あるいは各種製品群を表わし、これらが個々に発展し、しかも連動しあっていることを示しています。

色 個々の部分に、色を配して印象付けると共に、色の変化で多様性を表しています。

白：無限の発展と可能性
赤：温かく熱い心、情熱、熱い血潮
青：生命を育む水、空や海
緑：潤いと自然の力
黄：太陽

※このシンボルマークは、ニューレジストンの創業３０周年を記念して、美術家·清水義光氏により作成されました。
弊社のシンボルとして、看板、封筒、名刺、梱包、包装など、あらゆる媒体に表記しております。

NRS®

優れた技術と理想を常に追求する

ニューレジストン株式会社®

統括本部　〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野２丁目１番１号
TEL. (0725) 51-2292　FAX. (0725) 51-2392
ホームページ　http://www.newregiston.co.jp/

CERTIFIED JQA MANAGEMENT SYSTEM
QUALITY SYSTEM
ISO9001
JQA-QM3463
本社・貝塚工場

ISO9001の適用範囲は自由研削用砥石の設計・開発・製造及び付帯サービス(特別講師の派遣)です。
上記以外の製品及び取扱い商品は適用外です。

ご用命は信用ある当店へ

製品・用途・ご購入に関するお問い合わせは

0120-466-300

研削砥石のご相談窓口です。お気軽に何でもどうぞ！
（土・日・祝を除く平日午前9:00～午後5:30）

VEGETABLE OIL INK
ベジタブルオイルインキを使用しています。

2013年5月発行　No.061001-A4-3